

DONNÉES DU PRODUIT

1031, 1033, 1034

Mul-TIE Promoteur d'adhésion et couche liante

DESCRIPTION:

Le promoteur d'adhésion et couche liante de Transtar améliore grandement l'adhésion, l'apparence et la durabilité de pratiquement tous les finis, même ceux appliqués sur les couches de plastique de type TPO et polypropylène. Le promoteur d'adhésion et couche liante de Transtar peut être utilisé sous les couches d'apprêt sur des surfaces flexibles ou rigides, comme couche liante entre l'apprêt frais ou existant et la couche de couleur ou de base, pour les mariages de couleur et les surfaces de fondu de couleur. Il est d'une excellente utilisation pour le fibre de verre, SMC, PUR, PC et sur toute surface d'apprêt ou de couleur bien préparée.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Claire, Jaune pâle		
CONCENTRATION EN V.O.C.:	1033	MIR: 2.30	
	1031/1034	Actuel: 573 g/l (4.8 #/gal),	Réglementation: 788 g/l (6.6#/gal)
DENSITÉ:	1031/1034	7.1 #/gal	

SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Nouveaux butoirs flexibles et rigides
Pièces intérieures et extérieures en plastique (PP, PE, TPO, SMC, RIM, PUR, PC)
Régions d'affiler et de mélange
Pièces de corps en caoutchouc et en plastique

AVANTAGES:

- Élimine le besoin de ponçage des pièces de plastique de rechange
- Makes paint stick to flexible and rigid bumpers
- Un attacher-manteau idéal pour améliorer l'adhérence des manteaux à l'enduit ou à l'amorce original préparé
- Fournit l'adhérence exceptionnelle de l'amorce, de la peinture, et des matériaux de réparation sur les pièces en plastique
- Spécifiquement formulé pour l'usage sur les plastiques d'aujourd'hui
- Aides pour empêcher la peinture ébréchant et épluchant
- Facile à employer

EMPAQUETAGE:

1031	Le promoteur d'adhésion et couche liante, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte
1033	Le promoteur d'adhésion et couche liante, 473 ml Aérosol (16 oz), 6 par boîte
1034	Le promoteur d'adhésion et couche liante, 0.946 L (Quart), 4 par boîte



1031, 1033, 1034

Mul-TIE Promoteur d'adhésion et couche liante

PRÉPARATION SURFACE:

Pour les pare-chocs flexibles et rigides et toute autre surface en plastique: Nettoyez les surfaces vigoureusement en utilisant un nettoyeur à plastique tel que Transtar's Aqua SCAT 2 (TDS225), ou utiliser Transtar Scuff & Prep Paste (TDS224) avec un tampon abrasif afin d'améliorer les performances du matériel à réparer. Rincez à l'eau et asséchez avec un chiffon propre. Appliquez 1 couche moyennes de Mul-Tie promoteur d'adhésion. Allouez une évaporation de 20 - 30 minutes et appliquer la couche de couleur en se rapportant aux instructions du fabricant. Appliquer l'apprêt, la couleur ou vernis directement à la Mul-TIE.

Pour l'aluminium ou de l'acier: Comme il peut y avoir différentes qualités et types de substrats en aluminium et en acier, il est recommandé de tester un morceau avec la procédure suivante pour assurer l'adhérence.

1. Nettoyer soigneusement toutes les pièces avec de l'eau tiède et au savon, puis Aqua SCAT 2 (TDS225).
2. Appliquer 2 couches de promoteur d'adhésion Mul-TIE, permettant 5 - 10 flash minutes entre les couches.
3. Laisser Mul-TIE à sécher pendant 20 - 30 minutes minimum avant de recouvrir. Permettre à plus de 30 minutes va grandement améliorer les propriétés d'adhérence. Il peut être recouvert jusqu'à 24 heures à partir du moment de la demande.
4. Appliquer 2 couches de vernis tout Transtar, suivez toutes les recommandations de mélange et flash temps. L'utilisation d'additifs tels que les accélérateurs sont fortement déconseillées. Laisser l'éprouvette à sécher pendant 24 heures avant par formant le test d'adhérence quel que soit le temps de «guérir» indiquée sur la fiche du vernis particulier vous avez choisi.
5. Procédure de test:
 - a. Faire un quadrillage (#) sur l'éprouvette avec une lame de rasoir.
 - b. Appliquez un morceau de ruban adhésif sur la zone hachurée, bien frotter la bande pour assurer une bonne la surface de contact de l'adhésif de la bande.
 - c. Retirer le ruban en tirant rapidement à un angle de 90° par rapport à la surface du panneau.
 - d. Vérifiez la bande et le panneau, si le clair tiré à partir du panneau et est collé à la bande de la qualité de l'aluminium ou de l'acier ne peut pas être un bon candidat pour revêtement transparent.

Sur l'apprêt frais ou vieux:

Amorce de sable avec du papier abrasif 400-500 par bloc à la main ou avec un DA. Nettoyez les surfaces vigoureusement en utilisant un nettoyeur à plastique tel que Transtar's Aqua SCAT 2 (TDS225), ou utiliser Transtar Scuff & Prep Paste (TDS224) avec un tampon abrasif afin d'améliorer les performances du matériel à réparer. Rincez à l'eau et asséchez avec un chiffon propre. Appliquez 1 couche moyennes de Mul-Tie promoteur d'adhésion (appliquer 2 couches moyennes avec 5 minutes entre les couches pour une utilisation sur fond en polyester). Allouez une évaporation de 20 - 30 minutes et appliquer la couche de couleur ou une amorce.

APPLICATION:

Appliquez 2 couches moyennes de Mul-Tie promoteur d'adhésion en allouant 5 - 10 minutes de temps d'évaporation entre les couches. Allouez une évaporation de 20 - 30 minutes et appliquer la couche de couleur en se rapportant aux instructions du fabricant. Nettoyez les outils et l'équipement immédiatement après en utilisant de l'acétone.

Note: Aucun sablage ne devrait être requis, toutefois, s'il s'avère nécessaire, allouez un temps de séchage d'une heure avant un sablage à l'eau au grain 400 ou plus fin.

COMPÉTITION:

W.M. Barr & Co, Bulldog, TPO-123
DuPont, 222S
ProTech, AD500
Dominion Sure Seal, XPPP