

DONNÉES DU PRODUIT

1132

Adhésif Structurel et Liasion en Métal (15 minutes)

DESCRIPTION:

Formulé pour sécher en 15 minutes, Adhésif Structurel et Liasion en Métal de Transtar est formé de deux composants. Ce produit offre une adhérence résistante et résiliente. Il est formulé pour lier les matériaux thermoplastiques et thermoendurcis, les composites ainsi que les éléments structuraux en métal. Structural Adhesive est un gel crémeux ferme avec une viscosité égale au niveau des deux composants. Un mélangeur statique permet de le dispenser facilement.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Composant A : blanc cassé, Composant B : ambre
RAPPORT DE MÉLANGE:	1:1
TEMPS DE TRAVAIL/OUVERTURE:	15 minutes
DURÉE DE FIXATION:	25 - 35 minutes
DURÉE DE DURCISSEMENT TOTALE:	24 heures
DURETÉ:	70D
ÉLONGATION:	>20%
POINT D'ÉCLAIR (LCC):	51°F (10°C)
PLAGE TEMP. DE FONCTIONNEMENT:	-40°F - 275°F (-40°C à 135°C)
DURÉE DE CONSERVATION:	6 mois (non ouvert)

AVANTAGES:

- Durcissement remarquable et fiable
- Formule sans coulure
- Facile à l'emploi
- Excellente adhérence et résilience
- Permet de coller un grand éventail de substrats

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

#1132 Adhésif Structurel et Liasion en Métal (15 minutes), 300 ml cartouche, 6 par boîte



Adhésif Structurel et Liasion en Métal (15 minutes)

CONSEILS D'APPLICATION :

1. Enlevez la peinture, l'apprêt, la corrosion et la rouille se trouvant sur la surface à coller au moyen d'un disque abrasif d'un grain de 36. Sur les surfaces en aluminium, utilisez un disque abrasif d'un grain de 80.
2. Nettoyez les surfaces à coller avec le produit N°6311 SCAT ou N°6321/6323 Speedi SCAT. Tout autre nettoyant risque de laisser une pellicule empêchant l'adhérence.
3. Chargez la cartouche dans le pistolet mélangeur N°4450. Retirez les bouchons puis attachez la buse de mélange statique (inclus). Fixez la buse à la cartouche, faites glisser le tout sur l'écrou du mélangeur puis serrez. Actionnez le pistolet jusqu'à ce que les deux composants (A et B) sortent de la cartouche de manière égale. Avant d'appliquer l'adhésif, faites sortir un boudin d'approximativement la longueur du pistolet pour vous assurer que le mélange est correct.
4. Appliquez l'adhésif sur les deux surfaces de contact. A l'aide d'un racloir, étalez l'adhésive de façon à ce que tous les surfaces en métal soient bien enduites.
5. Fixez les panneaux au moyen des serre-joints. L'adhésif contient des perles de verre afin d'éviter tout serrage excessif ainsi que d'offrir un joint régulier. Utilisez des vis ou des rivets lorsque vous n'êtes pas en mesure de vous servir de serre-joints. Si un repositionnement est nécessaire, il est préférable de faire glisser les panneaux plutôt que des les défaire et de réappliquer de l'adhésif. Raclez l'excès d'adhésif pour sceller le bord collé.
6. Laissez durcir de 25 à 35 minutes avant de manipuler ou d'enlever les serre-joints.

DONNÉES SUR LES ESSAIS D'ADHÉRENCE: RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT EN TRACTION AU MOYEN DE LA MÉTHODE D'ESSAI ASTM D1002

(Étapes de préparation : nettoyage des substrats avec un nettoyant ou dégraissant).

Substrat	Résultats
Acier sur acier	>3500 psi
Aluminium sur aluminium	>3000 psi
PPO sur HIPS	Échec du substrat*
Fibre de verre sur fibre de verre	Échec du substrat*
PVC sur PVC	Échec du substrat*
SMC sur SMC	Échec du substrat*
ABS sur ABS	Échec du substrat*

*Échec du substrat = décomposition du substrat avant l'échec d'adhérence.

RÉSILIENCE:

Acier sur acier, Aluminium sur Aluminium,

ABS sur ABS, choc latéral

>9,5ft lbs/ft² (21KU/m²) neutralise un marteau à 72°F (22°C)

RÉSISTANCE À LA SÉPARATION: (MÉTHODE D'ESSAI ASTM T, SANS ABRASION)

Épreuve de résistance au choc à basses et hautes températures

acier sur acier

34 pli à -60°F (15°C)

27 pli à 300°F (150°C)

RÉSISTANCE CHIMIQUE:

Excellente résistance aux environnements de fonctionnement courants tels que brouillards salins, eaux, essence, gazole, antigel, liquide hydrauliques et huiles de coupe. **UTILISATION NON RECOMMANDÉE DANS LE CADRE D'UNE EXPOSITION CONTINUE AUX ÉLÉMENTS SUIVANTS** : huile brute, toluène, méthyléthylcétone, acétone, aldéhyde et cétone.

Remarque : pour obtenir les meilleurs résultats possibles, testez le produit dans différents environnements pour vérifier celui qui convient le mieux.