

DONNÉES DU PRODUIT

1478

Plasto-Mend Rigid Plastic Repair

DESCRIPTION:

Plasto-Mend Rigid Plastic Repair, 1478, est un adhésif très fort, à base de résines époxydes, et conçu pour être appliqué sur toutes les surfaces rigides telles que PC, SMC, BMC et la fibre de verre. Il peut être utilisé pour coller le plastique au : plastique, acier, aluminium et autres surfaces rigides. Parmi les réparations les plus courantes : réparation de panneaux fissurés ou cassés, division de sections rigides ou matériau d'apport pour réparer les fissures, les trous et les rainures.



EMPAQUETAGE:

1478 Plasto-Mend Rigid Plastic Repair, 200 ml (7 fl. oz.) cartouche, 6 par boîte

PRÉPARATION DE LA SURFACE: (PLASTIQUE)

Préparez la surface à l'aide d'un papier sablé au grain de 80. Nettoyez toute rainure, déformation, matériau libre ou saillant. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyez la zone de réparation à l'aide d'Aqua SCAT 2 (TDS225), séchez soigneusement. Appliquez une (1) couche de Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter (TDS100) à la zone de réparation et laissez sécher pendant au moins 20 minutes.

APPLICATION ET MÉLANGE:

MÉLANGE : Retirez l'embout du paquet de 200ml en pliant le capuchon vers l'avant et l'arrière jusqu'à ce qu'il se casse. Insérez dans le Easy Mix Dual Cartridge Dispenser Gun (#4450) ou un autre pistolet distributeur à deux cartouches et attachez un mélangeur statique dont le bout a été coupé. Distribuez une longueur de mélangeur statique de matériau afin d'égaliser le mélangeur.

APPLICATION : Pour les réparations à travers une surface déchirée ou non, préparez le dos de la surface en la sablant avec du papier sablé au grain de 80. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyez la zone de réparation à l'aide d'Aqua SCAT 2 (TDS225), séchez soigneusement. Appliquez une (1) couche de Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter (TDS100) à la zone de réparation et laissez sécher pendant au moins 20 minutes. Appliquez un morceau de ruban de réparation en plastique (TDS107) sur l'arrière de la zone de réparation. Appliquez une couche lisse de n°1468 sur le ruban de réparation plastique. Laissez prendre pendant 20 minutes.

Appliquez le n°1478 sur la zone de réparation préparée afin de remplir la rainure et sur environ 2 à 4 po autour de la zone de réparation. Lissez à l'aide d'un applicateur, en partant du centre de la zone de réparation vers les bords et réduisant l'épaisseur. Lissez le produit sur toute la surface de réparation et éliminez le matériau en trop.

FINI : Après avoir laissé sécher pendant 20 minute, sablez le n°1478 jusqu'à ce qu'il soit lisse avec du papier sablé d'un grain de 180 et finissez-le avec du papier sablé d'un grain de 220 ou 320. Nettoyez la surface avant de l'apprêter. À l'aide d'un chiffon non pelucheux, nettoyez la zone de réparation à l'aide d'Aqua SCAT 2 (TDS225), séchez soigneusement. Appliquez une (1) couche de Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter (TDS100) sur n'importe quel plastique nu et laissez sécher pendant au moins 20 minutes. Apprêtez à l'aide de Transtar Hydroflex Waterborne Primer (TDS202) ou de Transtar Hydroflex Super Hi Build Waterborne Primer (TDS201).

See website (www.tat-co.com) for this document in other languages.

Vea el Web site (www.tat-co.com) para este documento en español.

Voir le site Web (www.tat-co.com) pour ce document en français.

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843
FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

1478

Plasto-Mend Rigid Plastic Repair

PÉRIODES SÈCHES:

Temps de Travail	5 minutes
Libre de pointe	15 minutes
Capable Être Poncé	20 minutes
Capable être peint	30 minutes

SURFACES ADÉQUATES :

Plastiques rigides, y compris : polycarbonates (PC), matériaux composites moulés en feuilles (SMC), BMC et fibres de verre.

DATA TÉCNICA:

ASPECT:	Noir
% SOLIDE:	100%
RAPPORT DE MÉLANGE:	1:1
TEMPS DE TRAVAIL:	5 minutes @ 72°F (22°C)
CAPABLE ÊTRE PONCÉ :	20 minutes @ 72°F (22°C)
HEURE D'ENLEVER DES BRIDES:	5 minutes @ 72°F (22°C)
PLEIN TEMPS DE TRAITEMENT:	24 heures
VIE EN TABLETTE:	Un an

COMPÉTITION:

Dominion XE, XRFNTR, XRF
SEM 39747
3M 05885
KENT 10611