

POINTS CULMINANTS DE PRODUIT

4182, 4182-BG, 4182-WH, 4282 Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex®

DESCRIPTION:

Ultra Flex® Sprayable Seam Sealer est un scellant a usage multiples sans iso cyanates. Il peut être appliqué au pistolet de calfeutrage ou par équipement de vaporisation et il est facilement extrudé et tiré. Ultra Flex® Sprayable Seam Sealer is a moisture curing sealant developed for automotive and industrial applications requiring elasticity, high strength and excellent adhesion. Le produit est durable, élastique et hydrofuge. Il adhère agressivement à l'acier, aluminium, métal galvanisé, fibre de verre, uréthane, époxy, polyester, peinture primaire à l'eau, verre, Styrofoam® et plusieurs plastiques.

PRODUITS:

4182	Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex® - Gris, 305 ml cartouche, 12 par boîte
4182-BG	Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex® - Beige, 305 ml cartouche, 12 par boîte
4182-WH	Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex® - Blanc, 305 ml cartouche, 12 par boîte
4282	Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex® - Noire, 305 ml cartouche, 12 par boîte



PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Selon la surface, voir la préparation de surface pour le ponçage recommandations
Nettoyez les surfaces à sceller avec du Aqua SCAT (TDS225).



PROPORTIONS DE MÉLANGE:

Prêt à l'emploi



SÉCHER À PEINDRE TEMPS:

Peut être peint entre 15 minutes

See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.

DONNÉES DU PRODUIT

4182, 4182-BG, 4182-WH, 4282

Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex®

SUPPORTS APPROPRIÉS:

Destiné au calfeutrage des joints de liaison pour automobile en général, des voitures, des camions, des trains, des remorques, de véhicules récréatifs et des panneaux de construction

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Les surfaces doivent être propres et libres de cire, silicone et graisse. Nettoyez les surfaces à sceller avec du Aqua SCAT (TDS225).

APPLICATION:

1. Appliquez un cordon de scellant le long du joint à être sceller.
 2. Le scellant peut être lissé au besoin, et retient très bien les marques de brosse.
 3. Le temps de durcissement complet est 12-24 heures dépendant du niveau d'humidité et de l'épaisseur du matériel.
- Note:** Le produit peut être peint après une évaporation de 15 minutes. Si le produit doit être peint, il doit l'être en dedans de 48 heures afin d'assurer une adhésion convenable. Si n'est pas peint dans les 48 heures, appliquez simplement une couche de promoteur d'adhésion pour TPO (TDS100) n'importe quand après le 48 heures avant d'appliquer les couches suivantes.

Conseil: Une autre stratégie afin d'augmenter le temps de recouvrement appliquez l'apprêt 2 en 1 (TDS308) après une évaporation de 15 minutes sur le 4182/4182-BG/4182-WH/4282, simplement sabler avec un Scuff Pad gris ou rouge et dégraissez avant de peindre.

Conseil: Pour économiser le matériel non utilisé, laissez le capuchons en plastique sur la cartouche. Ceci va éviter que l'humidité d'entrer en contact avec le produit et le faire sécher. Remplacer le bec avec un nouveau pour la prochaine utilisation.



L'APPLICATION AVEC 4435 PULVÉRISABLE SCCELLANT PISTOLET COUTURE:

Pour l'utiliser comme un scellant joint pulvérisable, pointer le pistolet vers l'objet à traiter et appuyer sur la gâchette. Maintenir le pistolet entre 4-12 pouces (10-30 cm) de la surface en fonction de ce résultat que vous souhaitez obtenir. Lorsque vous avez terminé la pulvérisation, débrancher l'alimentation en air et accrocher le pistolet sur un crochet de fixation pour le stocker.

Les instructions pour l'utilisation avec le fusil #4435 sont sur la page suivante (TDS813).

Réglage de la pulvérisation du produit: Tournez le bouton de contrôle aérien dans le sens horaire pour fermer le passage de l'air progressivement. Cela permettra de réduire l'atomisation et faire la texture rugueuse. Tournez le bouton de contrôle aérien dans le sens antihoraire pour augmenter l'atomisation et pulvériser une texture lisse.

Réglage de la quantité de produit: Tournez le bouton de commande du produit dans le sens horaire pour augmenter progressivement l'écoulement du produit. Tourner vers la gauche pour augmenter le débit.

Ajustements de combinaison: En ajustant les deux boutons de commande du produit de l'Air et en combinaison, vous pouvez réaliser une variété de textures et les largeurs des perles de produits.

Régler le débit total d'air entrant: Si vous avez l'option régulateur de débit d'air fixé, vous pouvez contrôler le flux d'air entrant en tournant le régulateur dans le sens horaire pour augmenter le débit et dans le sens antihoraire pour diminuer le débit.

Note: La largeur du produit perle dépend moins ajustant les boutons de commande et plus sur la distance du pistolet de la surface sur laquelle vous êtes pulvérisation.

See website (www.tat-co.com) for this document in other languages.

Vea el Web site (www.tat-co.com) para este documento en español.

Voir le site Web (www.tat-co.com) pour ce document en français.

4182, 4182-BG, 4182-WH, 4282

Scelleur pulvérisable de couture Ultra Flex®

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Gris, Blanc, Beige, Noire
% SOLIDES:	99%
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	Prêt à l'emploi
TEMPS DE TRAVAIL:	10 minutes
SÉCHAGE HORS-POISSE:	35 minutes
SÉCHAGE COMPLET:	12 - 24 heures
TEMPS POUR PEINDRE:	15 minutes - 48 heures
DURÉE DE VIE EN TABLETTE:	10 mois de non-ouvert
ÉLONGATION:	575%
RÉSISTANCE À L'ÉTIREMENT:	210 psi
RÉSISTANCE AU FROID:	@ -29°C (-20°F) reste flexible
RÉSISTANCE AU CHAUD:	@ 93°C (200°F) pas de dégradation

DE NORMALISATION:

Category: 4182, 4182-BG, 4182-WH, 4282	Individual Component
VOC Actual	0
VOC Regulatory	0
Weight % of Volatiles	0
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	0
Volume % of Exempt Compounds	0
Density of Material	12.5

AVANTAGES:

- Séchage rapide et sans odeurs
- Un composant/durcissement à l'humidité
- Application directe sur le métal
- Adhère à une grande variété de matériaux, y compris des matériaux dissemblables de liaison
- Élasticité permanente dans les plus grandes variations de température et virtuellement pas de rétrécissement
- Peut être peint entre 15 minutes et 48 heures après l'évaporation
- Opportunité minimale pour la rupture d'adhésion
- Peut être appliqué avec un fusil à calfeutrer manuel ou à l'air.

COMPÉTITION:

3M Sprayable Seam Sealer 08374
Dominion SS CMSP 1403
Evercoat/Bodymagic 100825