
DONNÉES DU PRODUIT

4353

Couche d'apprêt Weld Through

DESCRIPTION:

La couche d'apprêt Weld Through de Transtar est prête à utiliser pour faciliter les opérations de soudage aux MIG et/ou TIG. L'apprêt Weld Through apporte une grande résistance au sel et à l'eau, offrant une excellente protection contre la corrosion à l'ouverture de la soudure. Il sèche rapidement et devient étanche après 15 minutes. Sa formule est conforme aux normes sur les COV de la Californie (MIR =0.83). Il offre une conductivité supérieure pour les applications de soudage et présente peu de projections.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT: Gris argenté
CONCENTRATION EN V.O.C: 579g/l (4.83 #/gal)

SUBSTRATS CONVENABLES:

Acier et acier galvanisé

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Poncez jusqu'au métal nu et dégraissez.

DIRECTIVES:

Bien agiter la bombe aérosol pendant 1 minute une fois la bille intérieure détachée. Agitez fréquemment durant les applications. Vaporisez 1 ou 2 couches moyennement chargées (environ 2 mils) sur les surfaces de contact. Laissez lustrer à 21°C (70°F) pendant 5 à 10 minutes entre les couches. Dès que le soudage est terminé, enlevez tout résidu d'apprêt Weld Through avant de boucheporer ou d'enduire. Nous déconseillons le nettoyage à l'acétone.

AVANTAGES:

- Conforme aux normes sur les COV de la Californie (MIR =0.83)
- Excellente protection contre la corrosion à l'ouverture de la soudure
- Conductivité supérieure pour toutes les applications de soudage
- Facile à nettoyer
- Emballage commode et facile à utiliser
- Formule qui ne s'amollira pas

COMPÉTITION:

3M Weld-Thru Coating #05913

EMPAQUETAGE:

#4353 La couche d'apprêt Weld Through, 473 ml Aérosol (16 fl oz), 6 par boîte

