



# 4971-01

## Vernis de Élevé Solides

**D  
O  
N  
N  
É  
E  
S  
  
D  
U  
  
P  
R  
O  
D  
U  
I  
T**

### Données Techniques:

Apparence: Liquide Clair

% Solide: 44% (RTU)

### Concentration

en V.O.C: 2.67 #/gal (320 g/l)  
Comme Emballé  
3.17 #/gal (379 g/l)  
Prêt a l'utilisation

### Proportions

de Mélange: 2:1  
2 parties vernis  
1 partie durcisseur

### Solvants:

Non requis. Le diluant à l'uréthane Transtar de série #6700 ou #6700-F série. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le VOC

### Vie en

Tablette: 3 hrs @ 70°F (21°C)

### Pouvoir

Courant: 673pi<sup>2</sup> @ 1 mil

### Utilisation d'un Produit:

La Vernis de Élevé de Solides de True Finish est conçu pour la productivité élevée dans des secteurs réglés. Idéal dans le cas des applications directes et(ou) sur couche de fond/enduit transparent. Convient à des applications pour séchage à l'air, à courant descendant, ou à air pulsé.

### Supports Acceptables:

Couches de fond pour refinition automobile (à base d'eau ou de solvant) ; produit de remise à neuf en une seule étape (à l'exception du vernis de laque acrylique); les finis existants ayant été poncés et nettoyés.

### Le Durcisseur:

La ligne de True Finish offre deux choix commodes de durcisseur pour la vitesse sèche - rapide et le milieu.

5901-06	Durcisseur - Rapide, panneaux de spot	65°-80°F (18°-27°C)
5902-06	Durcisseur - Milieu, réparations générales	75°-90°F (24° - 32°C)

### Directives - Rapport de Mélange:

2 parties La Vernis de Élevé de Solides, 4971-01, avec une partie durcisseur (5901-06/5902-06) par volume. Le délai d'utilisation de la matière activée est de 45 - 60 minutes 75°F (24°C) et 50% d'humidité relative.

### Réducton:

Diluez le fini transparent activé à 25% avec le diluant à l'uréthane Transtar (série #6700 ou série #6700-F) convenant à l'environnement des ateliers. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le VOC.

### Application de L'enduit Lustré:

Bien agiter avant l'utilisation. Appliquer 2 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulverization indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 10 à 15 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'enduit lustré immédiatement avant l'application. La Vernis de Élevé de Solides ne doit pas être appliqué sur un vernis de laque acrylique.

### Temps de Séchage @ 77°F (25°C), 50% R.H.:

<u>DURCISSEUR</u>	<u>FILM MINCE</u>	<u>HORS POUSSIÈRE</u>	<u>HORS POISSE</u>	<u>HORS POUSSIÈRE</u>	<u>LIVRAISON</u>
5901-06	5 - 10 min	30 - 35 min	1 - 2 hrs	2 - 3 hrs	4 hrs
5902-06	10 - 15 min	35 - 45 min	1 - 2 hrs	2 - 3 hrs	4 hrs

### Réglage Recommandé du Pistolet:

<u>TYPE DE PISTOLET</u>	<u>BUSE</u>	<u>PRESSION D'AIR</u>	<u>PRESSION DU FLUIDE</u>
Siphon Feed	1.4 - 1.6 mm	35 - 40 PSI	N/A
Gravity Feed	1.2 - 1.4 mm	25 - 35 PSI	N/A
Pressure Feed	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI	8 - 10 PSI
HVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI Max.(at aircap)	N/A
LVLV	1.2 - 1.6 mm	10 PSI Max.(at aircap)	N/A

### Emballage:

4971-01 Vernis de Élevé de Solides, 5 L (1.325 Gallon), 2 par boîte  
5901-06 Durcisseur - Rapide, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte  
5902-06 Durcisseur - Milieu, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte

*L'Information De normalisation : On pense que l'information contenue sur cette fiche technique est précise à l'heure de l'impression. Cependant, les règlements au sujet des niveaux de V.O.C. sont sujets au changement de temps en temps. Consultez avec votre bureau de normalisation local pour les règlements les plus courants.*

*(Référez-vous à la fiche technique matérielle de sûreté pour l'usage approprié des produits énumérés dans ce bulletin.)*



Voyez le dos pour l'information de produit additional.



# 4971-01 Vernis de Élevé Solides

**D  
O  
N  
N  
É  
E  
S  
  
D  
U  
  
P  
R  
O  
D  
U  
I  
T**

**Séchage Accéléré:**

La Vernis de Élevé de Solides peut être accéléré au séchage. Allouer 15 minutes de temps d'évaporation, ensuite cuire a 140°F (60°C) pour 15 minutes. Allouer deux heures afin de revenir a la température ambiante.

**Temps de Reprise Critique:**

Ne pas laisser prendre pendant plus de 30 minutes entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 70 °F (21 °C), attendre au moins 6 heures avant de ré appliquer de l'enduit lustré.

**Polissage:**

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 et polir avec Tri-Cut II #5331/5334. Finir avec Final Finish #5354. Il est recommande de polir dans les 24 a 72 heures suivant l'application.

**Compétition:**

UPOL	S2084
MIPA	C210 or C50
4CR	7250
Matrix	AG40
Rubberseal	RS6100
Proform	PF638
Roberlo	350HS
Carsystem	VOC420

*L'Information De normalisation : On pense que l'information contenue sur cette fiche technique est précise à l'heure de l'impression. Cependant, les règlements au sujet des niveaux de V.O.C. sont sujets au changement de temps en temps. Consultez avec votre bureau de normalisation local pour les règlements les plus courants.*

*(Référez-vous à la fiche technique matérielle de sûreté pour l'usage approprié des produits énumérés dans ce bulletin.)*