

DONNÉES DU PRODUIT

6183, 6184

L'apprêt auto phosphatant

DESCRIPTION:

L'apprêt auto phosphatant est apprêt 1composant prêt à être utilisé. Il procure une excellente protection au métal nu contre la corrosion, en même temps qu'en éliminant tout système de conditionnement de métal. Recommandé pour le traitement du métal nu et pour être appliqué sous les apprêts surfacant de la plupart des systèmes des compagnies de peinture.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Vert d'olive
% SOLIDE:	18%
CONCENTRATION EN V.O.C.:	6183 607g/l (5.07#/gal) et 77.20% en poids 6184 765g/l (6.39#/gal)
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
VISCOSITÉ PULVÉRISABLE:	17-20 secondes (Zahn #2 Cup)
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	Préparez pour employer
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	5 jours @ 21°C (70°F) et 50% humidité
POUVOIR COUVRANT:	479 pieds carres par gallon à 1.0 mil

Note: Ne stockez pas le matériel dans le pistolet. Nettoyez l'équipement juste après l'utilisation avec le diluant de laque.

PRÉPARATION SURFACE:

Laver et Nettoyer au solvant les surfaces afin d'enlever la saleté, la graisse, les huiles et le silicone. Utiliser SCAT (n°6311) ou un solvant d'usage général (n°4074).

Acier et galvanise: sabler au grain 80-120 afin d'assurer une surface lisse.

Aluminium et fibre de verre: sabler au grain 150-180 et dégraisser avant d'apprêter

Surfaces peintes: Sabler et couper la surface à réparer en utilisant un grain 180-220

AVANTAGES:

- Préparez pour employer la formule. Aucun mélange, aucune perte!
- Résistance à la corrosion supérieure
- Chimiquement gravure à l'eau forte pour découvrir des surfaces en métal
- Capable être peint en 60 minutes

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

- 6183 L'apprêt auto phosphatant, 473 ml, Aérosol, 6 par boîte
6184 L'apprêt auto phosphatant, 0.946 L, 6 par boîte



6183, 6184

L'apprêt auto phosphatant

APPLICATION:

6183 Aérosol:

Agiter la canette vigoureusement pour une minute afin d'uniformiser la couleur et de prévenir l'obstruction de la buse. Laver et Nettoyer au solvant les surfaces afin d'enlever la saleté, la graisse, les huiles et le silicone. Utiliser SCAT (n°6311) ou un solvant d'usage général (n°4074). Appliquer 2-3 couches moyennement mouillées en allouant 3-5 minutes de temps d'évaporation entre les couches. L'apprêt est sec au touché en 15 minutes. Allouer une heure de temps de séchage avant de sabler, apprêter ou peindre. Le sablage n'est pas nécessaire si recouvert en dedans de 24 heures.

6184 Litres:

Remuez l'amorce complètement avant l'emploi. Appliquer 2-3 couches moyennement mouillées en allouant 3-5 minutes de temps d'évaporation entre les couches. L'apprêt est sec au touché en 15 minutes. Allouer une heure de temps de séchage avant de sabler, apprêter ou peindre. Le sablage n'est pas nécessaire si recouvert en dedans de 24 heures.

Note: Le séchage peut être accéléré a 60°C (140°F) pour 30 minutes après un séchage a l'air de 5 minutes.

RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR	PRESSION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	30 - 40 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	10 - 14 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

COMPÉTITION:

SEM 39683
Spies Hecker 3255
Marhyde 5111, 5112