

# DONNÉES DU PRODUIT

**6801**

## La couche de vernis E3

### DESCRIPTION:

E3 Clearcoat n°6801 est un acrylique uréthane avec une atomisation de composés organiques volatiles de 252g/l (2.1#/gal). (En utilisant la méthode 24). Ce produit rencontre les systèmes couche de base et couche transparente, il peut être utilisé avec les couches de bases requièrent des solvants ou encore celle à base d'eau. Il est recommandé pour tous les finis aussi bien automobiles que pour l'équipement. E3 Clearcoat est fait aux mêmes excellentes normes que tous les produits de Transtar.

### DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 34% Volume: 38%
CONCENTRATION EN V.O.C.	250 g/l (2.1 #/gal) prêt à l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane Transtar de série #6700 ou #6700-F série Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le V.O.C. du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le V.O.C.
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	4:1 (si réduction désirée ajoutez 10% de Transtar Reducer)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	4 heures @ 20°C- 24°C (68° - 75°F)
POUVOIR COUVRANT:	605 pieds carres/gallon à 1.0 mil

### SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Couches de fond, couleurs à application directe, uréthanes acryliques, et la plupart des peintures email acrylique (excepte les laques acryliques).

### INSTRUCTION – PROPORTIONS DE MÉLANGE:

Mix 4 parts #6801 E3 Clearcoat to 1 part activator (6854, 6874, 6894, 6894HT) by volume. Activer E3 Clearcoat immédiatement avant l'application. Durée de vie du mélange du matériel activé est de 4 heures à 20°C - 24°C (68°F - 75°F). Consulter les directives du fabricant de la peinture pour connaître les applications recommandées.

### AVANTAGES:

- Finis très lustré
- Étalement excellent
- Temps de séchage rapide
- Peut être utilisé avec les peintures à base de solvants ou d'eau
- Rencontre les normes nationales
- Rencontre SCAQMD
- Débit et étalement excellent

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EMPAQUETAGE:

6801 La couche de vernis E3, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte



## La couche de vernis E3

### APPLICATION:

Appliquer 2 à 3 couches chargées moyennes en utilisant le réglage du pistolet approprié, tel qu'indiqué dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 10 - 15 minutes entre chaque couche. La couche transparente E3 ne doit pas être appliquée sur une laque acrylique, ou sur un fini existant non poncé. L'application de 2 à 3 couches humides moyennes entraînera la formation d'un film de 2.2 à 3.6 mils. (environ 1.2 mil par couche). Une épaisseur minimum de 2.2 mils est recommandée pour assurer une durabilité à long terme.

### RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSIION D'AIR	PRESSIION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

### TEMPS DE SÉCHAGE @ 24°C (75°F), 50% R.H.

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
6854	3 - 5 min	10 - 15 min	2 - 4 hrs	6 - 8 hrs
6874/6877	5 - 10 min	15 - 20 min	6 - 8 hrs	12 hrs MIN
6894	5 - 15 min	20 - 30 min	8 - 10 hrs	12 hrs MIN
6894HT	10 - 15 min	20 - 40 min	8 - 10 hrs	12 hrs MIN

### RÉDUCTION:

Diluez le fini transparent activé à 10% avec le diluant à l'uréthane Transtar (série #6700 ou série #6700-F) convenant à l'environnement des ateliers. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le V.O.C. du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le V.O.C.

### TEMPS DE RECOUVREMENT CRITIQUE:

Ne pas laisser évaporer plus d'une heure entre les couches. Si plus d'une heure à 21°C (70°F) sont atteints, attendre au moins 5 heures avant d'appliquer une couche de base ou une autre couche transparente.

### SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

E3 Clearcoat peut être accéléré au séchage après un 20 minutes de temps d'évaporation et en étant cuit pour 40 minutes à 60°C (140°F). Accordez 2 heures de frais vers le bas avant davantage de travail.

### POLISSAGE:

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 et polir avec Tri-Cut II #5331/5334. Finir avec Transtar Final Finish #5354. Il est recommandé de polir dans les 24 heures suivant l'application.

### KICKER:

Si nécessaire, Transtar's Kicker #6417 peut être utilisé dans un ratio de ½ oz par pinte prête à être utilisée.

### COMPÉTITION:

Omni (PPG) MC262

Nason (Dupont) 466-00