

# DONNÉES DU PRODUIT

**7211-F, 7214-F**

## La couche de vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1

### DESCRIPTION:

La couche de vernis bas VOC 2.1 Euro Kwik est un acrylique uréthane pour les systèmes couche de base et couche transparente, il peut être utilisé avec les couches de bases requièrent des solvants ou encore celle à base d'eau. Il est recommandé pour tous les finis aussi bien automobiles que pour l'équipement. Bas VOC 2.1 Euro Kwik peut être poli en 2-3 heures à 75°F (24°C). Avec la couche transparente bas VOC 2.1 Euro Kwik, un atelier peut peindre, polir et livrer un véhicule la même journée. Le temps de cuisson réduit permet de doubler l'utilisation de la chambre à peinture. Ces avantages se traduisent par une économie d'énergie et un meilleur profit.



### EMPAQUETAGE:

- 7211-F La couche de Vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1, 5 L (1.325 Gallon), 2 par boîte
- 7214-F La couche de Vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1, 0.946 L (Quart), 6 par boîte
- 7226-CF L'Activateur Euro Kwik Bas VOC 2.1 – Rapide, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte
- 7228-CF L'Activateur Euro Kwik Bas VOC 2.1 – Rapide, 472 ml (Pint), 12 par boîte
- 7236-CF L'Activateur Euro Kwik Bas VOC 2.1 – Lent, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte

### SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Couches de fond, couleurs à application directe, uréthanes acryliques, et la plupart des peintures émail acrylique (excepte les laques acryliques). Consulter les directives du fabricant de la peinture pour connaître les applications recommandées.

### INSTRUCTION/APPLICATION/PROPORTIONS DE MÉLANGE:

Toujours suivre les instructions du fabricant du produit pour la couche de fond/de finition concernant la formation d'un film mince et le temps de séchage avant d'appliquer la couche lustrée bas VOC 2.1 Euro Kwik. Si réduit, utiliser le diluant Transtar Uréthane recommandé pour la température de l'atelier. Toujours garder les contenants hermétiquement fermés afin d'éviter toute contamination par l'humidité. Bien nettoyer l'équipement après chaque usage. Mélange (par le volume) 2 parts la couche de vernis bas VOC 2.1 Euro Kwik #7211-F/7214-F avec 1 part activateur #7226-CF/7228-CF/7236-CF.

Filter avant l'utilisation. Appliquer 2 à 3 couches chargées moyennes en utilisant le réglage du pistolet approprié, tel qu'indiqué dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 10 à 15 minutes entre chaque couche. Pour des résultats optimaux, activer bas VOC 2.1 Euro Kwik immédiatement avant l'application. La couche transparente bas VOC 2.1 Euro Kwik ne doit pas être appliqué sur une laque acrylique acrylique, ou sur un fini existant non poncé.

### **BOUT DE PEINTURE DE TEMPS CHAUD:**

**Pour les températures >85°F (27°C), on lui recommande que Mélangez à un taux de 2 parts de clearcoat à 1 part l'activateur à ½ de le diluant à l'uréthane 6721-F (ou 6721 le diluant à l'uréthane) et utilisation Appearance Improver (TDS701) comme dirigé pour votre magasin conditionne sur la fiche technique technique.**

See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages.  
Vea el Web site ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) para este documento en español.  
Voir le site Web ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) pour ce document en français.

# 7211-F, 7214-F

## La couche de vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1

TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% D'HUMIDITÉ RELATIVE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
7226/28-CF	7 - 10 min	15 - 20 min	2.5 hrs	3 - 4 hrs
7236-CF	7 - 10 min	15 - 20 min	2.5 hrs	3 - 4 hrs

### RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR	PRESSION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.4 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

### DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 48%    Volume: 42%
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane Transtar (TDS600 or TDS601) série. Note: La réduction avec le réducteur (TDS600) augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur (TD601) n'augmente pas le VOC
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	2:1 (si réduction désirée ajoutez 5% de Transtar Reducer)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2 heures @ 20° - 24°C (68° - 75°F)
POUVOIR COUVRANT:	775 pieds carres/gallon a 1.0 mil.

### DE NORMALISATION:

Category: Clear Coating <b>7211-F/7214-F</b>	Individual Component
VOC Actual	1.21#/gal (145 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	1.91#/gal (229 g/l)
Weight % of Volatiles	55.0
Weight % of Water	0.00
Weight % of Exempt Compounds	42.22
Volume % of Exempt Compounds	36.83
Density of Material	9.44

	With 7226-CF	With 7236-CF
Ready to Use (less water, less exempt compounds)	2.08 #/gal (249 g/l)	2.09 #/gal (250 g/l)

# 7211-F, 7214-F

## La couche de vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1

### DE NORMALISATION (CONT.):

Category: Clear Coating <b>7226-CF/7228-CF</b>	Individual Component
VOC Actual	1.8#/gal (221 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.4#/gal (282 g/l)
Weight % of Volatiles	45.31
Weight % of Water	0.00
Weight % of Exempt Compounds	25.82
Volume % of Exempt Compounds	21.81
Density of Material	9.45

Category: Clear Coating <b>7236-CF</b>	Individual Component
VOC Actual	1.9#/gal (222 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.4#/gal (284 g/l)
Weight % of Volatiles	45.31
Weight % of Water	0.00
Weight % of Exempt Compounds	25.62
Volume % of Exempt Compounds	21.6
Density of Material	9.43

### **BOUITS TECHNIQUES:**

**RÉDUCTION:** Diluez le fini transparent activé à 5% avec le diluant à l'uréthane Transtar (TDS600 ou TDS601) convenant à l'environnement des ateliers. Note: La réduction avec le réducteur (TDS600) augmente le V.O.C. du mélange de produit, réduction avec le réducteur (TDS601) n'augmente pas le V.O.C.

**ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE:** L'application de 2 à 3 couches humides moyennes entraînera la formation d'un film de 2.2 à 3.6 mils (environ 1.2 mil par couche). Une épaisseur minimum de 2.2 mils est recommandée pour assurer une durabilité à long terme.

**AGENT D'ÉLIMINATION DES YEUX DE POISSON:** Si nécessaire, Transtar's Fisheye Remover peut être utilisé dans un ratio de 1/2 oz par pinte prête à être utilisée. Kicker (TDS700), peut être utilisé en dessous de températures avoisinant les 24°C (75°F). L'amélioration de fini (TDS701), peut être utilisée avec un ratio de 1 - 2 oz par pinte prête à être utilisée.

**TEMPS DE RECOUVREMENT CRITIQUE:** Ne pas laisser évaporer plus de 40 minutes entre les couches. Si plus de 40 minutes à 21°C (70°F) sont atteints, attendre au moins 6 heures avant d'appliquer une couche de base ou une autre couche transparente. Pour de températures supérieures à 29°C (85°F), ne pas laisser évaporer plus de 20 minutes entre les couches.

**SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:** Bas VOC 2.1 Euro Kwik peut être cuit ensuite à 5 minutes à 60°C (140°F) pour 30 minutes.

**POLISSAGE:** Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 à 2000 et polir avec Finish-Tec® Ultimate Finish System Cutting Compound (TDS404). Finir avec Machine Polish (TDS405). Il est recommandé de polir dans les 24 heures suivant l'application.

**7211-F, 7214-F**

# ***La couche de vernis Euro Kwik Bas VOC 2.1***

## **AVANTAGES:**

- Améliore les durées de cycle
- Bas VOC 2.1 - conforme pour l'usage à travers l'Amérique du Nord
- Aucun agent de câble n'a eu besoin sur les pièces en plastique!
- Réduit des besoins en énergie
- Exige seulement des 20-30 que la minute font le cycle cuire au four à 60°C (140°F)
- Lustre et D.O.I supérieurs
- L'air sèche en 2 heures @ 25°C (77°F)
- Le bidon de 5 litres produit 33% matériaux supplémentaires que gallon U.S. standard

## **COMPÉTITION:**

PPG Deltron Velocity Clearcoat DC4010  
Dupont ChromaClear® LE 5100S Multi-Panel Clearcoat  
Sherwin Williams CC920  
Akzo Nobel Sikkens Autoclear II LV  
Spies Hecker Permacron® MS VarioPlus Clear Coat  
PPG D8121 Permium LV Clearcoat  
Glasurit Low VOC HS Klarlack Clear 923-209