

DONNÉES DU PRODUIT

7211, 7214

La couche de vernis Euro Kwik

DESCRIPTION:

La couche de vernis Euro Kwik est un acrylique uréthane avec une atomisation de composés organiques volatiles de 420g/l (3.5#/gal). (En utilisant la méthode 24). Ce produit rencontre les normes nationales pour les règlements C .O .V. pour les systèmes couche de base et couche transparente, il peut être utilisé avec les couches de bases requièrent des solvants ou encore celle à base d'eau. Il est recommandé pour tous les finis aussi bien automobiles que pour l'équipement. Euro Kwik peut être poli en 2 heures à 24°C (75°F). Avec la couche transparente Euro Kwik, un atelier peut peindre, polir et livrer un véhicule la même journée. Le temps de cuisson réduit permet de doubler l'utilisation de la chambre à peinture. Ces avantages se traduisent par une économie d'énergie et un meilleur profit.



DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 47% Volume: 42%
CONCENTRATION EN V.O.C.:	420 g/l (3.5 #/gal) prêt à l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane Transtar de série #6700 ou #6700-F série. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le VOC
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	2:1 (si réduction désirée ajoutez 5% de Transtar Reducer)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2 heures @ 20° - 24°C (68° - 75°F)
POUVOIR COUVRANT:	667 pieds carres/gallon à 1.0 mil.

SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Couches de fond, couleurs à application directe, uréthanes acryliques, et la plupart des peintures email acrylique (excepte les laques acryliques). Consulter les directives du fabricant de la peinture pour connaître les applications recommandées.

AVANTAGES:

- Améliore les durées de cycle
- Réduit des besoins en énergie
- Lustre et D.O.I supérieurs
- Finition de haute qualité "Euro"
- L'air sèche en 2 heures @ 24°C (75°F)
- Exige seulement des 15 que la minute font le cycle cuire au four à 60°C (140°F)
- Le bidon de 5 litres produit 33% matériaux supplémentaires que gallon U.S. standard

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

- 7211 La couche de vernis Euro Kwik, 5 L (1.325 Gallon), 2 par boîte
- 7214 La couche de vernis Euro Kwik, 0.946 L (Quart), 6 par boîte
- 7226 L'Activateur Euro Kwik – Rapide, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte
- 7228 L'Activateur Euro Kwik – Rapide, 472 ml (Pint), 12 par boîte
- 7236 L'Activateur Euro Kwik – Lent, 2.5 L (0.66 Gallon), 2 par boîte



7211, 7214

La couche de vernis Euro Kwik



INSTRUCTION/APPLICATION/PROPORTIONS DE MÉLANGE:

Toujours suivre les instructions du fabricant du produit pour la couche de fond/de finition concernant la formation d'un film mince et le temps de séchage avant d'appliquer la couche lustrée Euro Kwik. Utiliser une règle a mesurer ou une tasse de mélange #6350 pour un mélange rapide et précis. Si réduit, utiliser le diluant Transtar Uréthane recommandé pour la température de l'atelier. Toujours garder les contenants hermétiquement fermés afin d'éviter toute contamination par l'humidité. Bien nettoyer l'équipement après chaque usage. **Proportions de mélange:** 2 parts la couche de vernis Euro Kwik (#7211/7214) avec 1 part activateur (#7226/7228/7236). Filtrer avant l'utilisation. Appliquer 2 à 3 couches chargées moyennes en utilisant le réglage du pistolet approprié, tel qu'indiqué dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 15 minutes entre chaque couche. Pour des résultats optimaux, activer Euro Kwik immédiatement avant l'application. La couche transparente Euro Kwik ne doit pas être appliqué sur une laque acrylique acrylique, ou sur un fini existant non poncé.



RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR	PRESSION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a



TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% D'HUMIDITÉ RELATIVE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
7226/7228	5 - 10 min	15 - 20 min	2 - 3 hrs	3 - 4 hrs
7236	10 - 15 min	25 - 35 min	2 - 3 hrs	3 - 4 hrs

RÉDUCTION:

Diluez le fini transparent activé à 5% avec le diluant à l'uréthane Transtar (série #6700 ou série #6700-F) convenant à l'environnement des ateliers. Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le V.O.C. du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le V.O.C.

ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE :

L'application de 2 à 3 couches humides moyennes entraînera la formation d'un film de 2.2 à 3.6 mils (environ 1.2 mil par couche). Une épaisseur minimum de 2.2 mils est recommandée pour assurer une durabilité à long terme.

AGENT D'ÉLIMINATION DES YEUX DE POISSON:

Si nécessaire, Transtar's Fisheye Remover peut être utilisé dans un ratio de 1/2 oz par pinte prête à être utilisée. Kicker #6417, peut être utilisé en dessous de températures avoisinant les 24°C (75°F). L'amélioration de fini #6487, peut être utilisé avec un ratio de 1 - 2 oz par pinte prête à être utilisée.



TEMPS DE RECOUVREMENT CRITIQUE:

Euro Kwik peut être cuit immédiatement sans délais d'évaporation a 60°C (140°F) pour 15 minutes. Ne pas laisser évaporer plus de 30 minutes entre les couches. Si plus de 30 minutes a 21°C (70°F) sont atteints, attendre au moins 3 heures avant d'appliquer une couche de base ou une autre couche transparente. Pour de températures supérieures a 29°C (85°F), ne pas laisser évaporer plus de 20 minutes entre les couches.

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

Euro Kwik peut être cuit immédiatement sans délais d'évaporation a 60°C (140°F) pour 15 minutes



POLISSAGE:

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 et polir avec Tri-Cut II #5331/5334. Finir avec Final Finish #5354. Il est recommandé de polir dans les 24 heures suivant l'application.