

# DONNÉES DU PRODUIT

## 7341, 7344, 7361, 7364, 7371, 7374 L'Apprêt Euro Classic DTM

### DESCRIPTION:

L'Apprêt Euro Classic DTM est un apprêt surfaceur bicomposants qui s'applique directement sur le métal. Il permet un séchage rapide et un ponçage facile, sec ou humide. Idéal pour combler les imperfections, il protège aussi de la corrosion. Cet apprêt unique en son genre améliore sensiblement la productivité, réduit les durées de cycles et permet de réaliser des économies non négligeables au niveau du personnel et du matériel. Il peut également être teinté en utilisant le colorant exclusif "Star Shade" Tint System de Transtar pour bien assortir les tons.



### DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Gris, Blanc, Noir
% SOLIDE (RTU):	4:1 66% en poids 4:1:1 57% en poids
CONCENTRATION EN V.O.C. (RTU):	4:1 234 g/l (1.95 #/gal) 4:1:1 234 g/l (1.95 #/gal)
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	4:1 Apprêt 4:1:1/2 Scellant 4:1:1 Apprêt au Rouleau
ACTIVATEURS:	Activateur d'Euro Classic DTM 7354, 7357
SOLVANTS:	Si désiré, le diluant de Transtar (6700-F série) dépendant de la température à 1 partie
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	3 heures @ 21°C (70°F) and 50% Relative Humidity
CONSTRUCTION DE FILM:	1.5 - 2.5 mils par couche. N'excédez pas l'épaisseur de film sec de 10 mils.
SÉCHAGE DE FORCE:	30 minutes @ 60°C (140°F)
POUVOIR COUVRANT@ 1 mil:	4:1 725ft <sup>2</sup> /gal 4:1:1 604ft <sup>2</sup> /gal.

### AVANTAGES:

- Le produit peut être directement appliqué au métal
- Temps de traitement rapides
- Facile à poncer
- La formule élevée de solides fournit la suffisance améliorée et la construction
- Peut être teinté avec Transtar's "Star Shade" système
- Ne contient pas des isocyanates

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EMPAQUETAGE:

7341	L' Apprêt Euro Classic DTM Gris, 3.78 L, 2 par boîte
7344	L' Apprêt Euro Classic DTM Gris, 0.946 L, 6 par boîte
7254	Activateur d'Euro Classic DTM, 0.946 L, 4 par boîte
7257	Activateur d'Euro Classic DTM, 237 ml, 12 par boîte
7361	L' Apprêt Euro Classic DTM Blanc, 3.78 L, 2 par boîte
7364	L' Apprêt Euro Classic DTM Blanc, 0.946 L, 6 par boîte
7371	L' Apprêt Euro Classic DTM Noir, 3.78 L, 2 par boîte
7374	L' Apprêt Euro Classic DTM Noir, 0.946 L, 6 par boîte



# 7341, 7344, 7361, 7364, 7371, 7374

## L'Apprêt Euro Classic DTM

### SUPPORTS APPROPRIÉS:

Finitions existantes dégraissées et poncées, acier, aluminium et revêtements galvanisés. Fibre de verre (sauf si l'enduit gélinifié est fissuré), mastic, Self Etching Primer 6111/6114 et Epoxy Primer 6101-6164. REMARQUE : Appliqué directement sur le métal, l'apprêt offre d'excellentes propriétés d'adhésion et de protection.



### PRÉPARATION DE LA SURFACE :

Bien nettoyer les zones à l'eau et au savon. Poncer l'acier et les revêtements galvanisés avec du papier abrasif grain 80, et l'aluminium avec un grain 150 à 180. Bien rincer et nettoyer au moyen d'un chiffon propre. Nettoyer la surface au moyen Aqua SCAT 6351/6354 et sécher avec un chiffon propre. Poncer la surface réparée (mastic) à l'aide d'un grain 80, suivi d'un grain 120 à 180. (Pour les surfaces existantes, ponçage double action grain 180 à 220). Biseauter les imperfections de la pellicule. Nettoyer les surfaces poncées avec du Aqua SCAT 6351/6354 et sécher avec un chiffon propre avant d'appliquer l'apprêt Euro Classic.



### CONSEILS D'APPLICATION ET MÉLANGE:

Bien mélanger L'Apprêt Euro Classic DTM avant utilisation. Mélanger 4 parts d'Apprêt Euro Classic 7341, 7344, 7364, 7374 pour une part d'Activateur Apprêt Euro Classic 7354/7357. Appliquer 2 à 3 couches moyennes humides, en laissant sécher 5 à 10 minutes entre chaque couche, selon les spécifications des pistolets mentionnées ci-dessous. La pellicule atteint une épaisseur de 1,5 à 2,5 mils par couche (pellicule sèche). Si la température est inférieure à 20°C (68°F), laisser sécher 10 à 15 minutes entre chaque couche pour assurer une bonne prise.



Réduction: Facultatif: Ajoutez le diluant de Transtar (6700-F série) dépendant de la température à 1 partie à 1 part à une amorce déjà activée de 4:1.



Apprêt au Rouleau: Pour une application au rouleau, mélanger 4 :1 :1. Utilisez un petit rouleau et appliquez de façon égale. Allouez 5-7 de temps d'évaporation avant d'appliquer les couches suivantes.



Coloration: Peut être teinté jusqu'à 5% par volume au moyen de pâte de teinte ou à 10% avec les colorants de couche de base. (Voir la charte des teintes pour plus de renseignements.) Vous pouvez aussi utiliser le nuancier "Star Shade" de Transtar (Z657) pour une couverture optimale. Ce système utilise des apprêts noirs, blancs et gris. Veuillez vous référer au guide d'application pour plus de détails.

REMARQUE: Pour les zones en biseau, mieux vaut utiliser un scellant pour prévenir les décollements de la couche de base.

Note: Sur les endroits de mariage des couleurs, pour prévenir la déamination vous pouvez aussi sceller avec une couche d'apprêt de la Série Euro Classic mixé 4:1:½.



### RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

Type de Pistolet	Embout fluide	Pression de pulvérisation
HPLV à succion	1.4 – 1.8 mm	max. 10 psi
HPLV à gravité	1.4 – 1.8 mm	max. 10 psi
Conventionnel	1.4 – 1.8 mm	max. 35 à 50 psi
LVLP	1.4 – 1.8 mm	9.6 psi



### TEMPS DE SÉCHAGE :

	10°C (50°F)	20°C (70°F)	32°C (90°F)	60°C (140°F)
Pour poncer:	4 à 6 heures	1½ à 2 heures	1 heure	30 minutes



### PONÇAGE:

(Double action) Sec: Pré-poncer avec du 220, finir avec du 320 à 400  
(Main) Humide: Pré-poncer avec du 400, finir avec du 500 à 600

### COMPÉTITION:

Dupont V2901S                      5 Star    FVP 5425P  
Valspar 2000 Series

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843  
FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com