

DONNÉES DU PRODUIT

7761-MTR, 7764-MTR **Couche lustrée MAX** **(Réduction maximum du temps)**

DESCRIPTION:

La couche lustrée MAX Transtar est un enduit à séchage super rapide à cuisson basse, qui procure les caractéristiques additionnelles d'une réduction des pertes pour pulvérisation et d'un séchage hors-poussière rapide. Ce produit unique améliore la production en maximisant la capacité de traitement. La rapidité de séchage non collant présente l'avantage de minimiser les risques d'infiltration de poussière et de saleté dans le fini, réduisant ainsi la main-d'œuvre requise pour poncer ou polir.

DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 39% Volume: 37%
CONCENTRATION EN V.O.C.:	504g/l (4.20 #/gal) prêt a l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane Transtar de série #6700 ou #6700-F série Note: La réduction avec le réducteur de #6700 séries augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur de la série #6700-F n'augmente pas le VOC
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	4:1 (si réduction désirée ajoutez 1/2 de Transtar Reducer)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2 - 4 heures @ 20° - 24°C (68° - 75°F)
POUVOIR COUVRANT:	589 pieds carres/gallon a 1.0 mil

SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Couches de base automobiles (à base d'eau et de solvant); produits de refinition automobiles en une étape (**sauf vernis-laque acrylique**); finis existants ayant été poncés et nettoyés.

AVANTAGES:

- Le plus rapide à être hors poussière des vernis sur le marché
- Très peu de survaporisation
- Optimise la production
- Réduit le temps de cuisson (10 minutes a 60°C (140°F))
- Bon lustre et durabilité
- Temps de séchage exceptionnel
- Sèche à l'air en moins de 2 heures

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

7761-MTR	Couche lustrée MAX, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte
7764-MTR	Couche lustrée MAX, 0.946 L (Quart), 6 par boîte



7761-MTR, 7764-MTR

Couche lustrée MAX

(Réduction maximum du temps)

INSTRUCTION/APPLICATION/PROPORTIONS DE MÉLANGE:

4 parties de couche lustrée MAX et 1 partie d'activateur (Activateurs Série 6800) par volume. Bien suivre les instructions du fabricant pour les applications de couche de finition/de base concernant le temps de séchage non collant et le temps de séchage complet avant d'appliquer le produit Couche lustrée MAX. Utiliser une jauge à mesurer ou un contenant de mélange #6350 pour un mélange plus facile et plus précis. Pour diluer, utiliser le réducteur d'uréthane Transtar, en fonction de la température à l'atelier. Garder les contenants hermétiquement fermés entre chaque usage afin d'éviter toute contamination par l'humidité. Bien nettoyer le matériel après chaque usage.

APPLICATION DE LA COUCHE LUSTRÉE :

Bien mélanger le produit avant de l'utiliser. Appliquer 2 ou 3 couches chargées moyennes en utilisant le réglage du pistolet approprié, tel qu'indiqué dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 15 minutes entre chaque couche (selon l'activateur utilisé). Pour des résultats optimaux, activer l'enduit immédiatement avant l'application.

Le produit Couche lustrée MAX ne doit pas être appliqué sur un vernis-laque acrylique.

RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSIION D'AIR	PRESSIION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% D'HUMIDITÉ RELATIVE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
6854	2 min	10 min	1 hr	2 - 3 hrs
6874/6877	3 - 5 min	5 - 10 min	2 hrs	2 - 3 hrs
6894	5 - 10 min	10 - 15 min	2 hrs	2 - 3 hrs
6894HT	10 - 15 min	15 - 25 min	2 hrs	2 - 3 hrs

ÉPAISSEUR DE FILM RECOMMANDÉE :

L'application de 2 à 3 couches chargées produira un feuillet de 2.2 à 3.6 mils (environ 1.2 mil par couche). On recommande un minimum de 2.2 mils pour assurer une bonne durabilité à long terme.

TEMPS DE RECOUVREMENT CRITIQUE:

Ne pas laisser sécher plus de 45 minutes entre chaque couche. Si le temps de séchage dépasse 45 minutes @ 21°C (70°F), laisser sécher au moins 5 heures avant d'appliquer une autre couche lustrée ou de base.

SÉCHAGE À AIR PULSÉ :

La couche lustrée MAX peut être séchée à l'air pulsé au bout de 5 à 10 minutes, puis cuite à 60°C (140°C) pendant 10 minutes.

AGENT D'ÉLIMINATION DES YEUX DE POISSON:

Fisheye Remover/Kicker: Au besoin, utiliser le produit Transtar #6737 à raison d'un maximum de 1/2 oz par pinte de produit à pulvériser. Le produit #6417 ne doit pas être utilisé à des températures de plus de 24°C (75°F) ou en même temps que #6854, Activateur De Foudre. Pour une température de moins de 24°C (75°F), utiliser à raison de 1/4 oz par pinte de produit à pulvériser.

COMPÉTITION:

DuPont HC7600