



TRANSTAR
AUTOBODY TECHNOLOGIES, INC.

DONNÉES DU PRODUIT

7838

L'Euro UltraV[®] Clearcoat

DESCRIPTION:

L'Euro UltraV[®] Clearcoat Transtar est une couche transparente acrylique monocomposante de haute solidité qui se polymérise à l'exposition aux rayons ultraviolets. Idéale pour les réparations localisées, fini durable et ultra brillant en quelques minutes. Le temps de séchage rapide réduit l'exposition aux poussières et salissures. Autres avantages clef : une application facile, une résistance exceptionnelle aux éraflures et rayures, un brillant inégalé et une compatibilité optimale avec quasiment toutes les marques de couleurs existantes. Ces avantages font d'Euro UltraV[®] Clearcoat un produit véritablement révolutionnaire!



FICHE TECHNIQUE:

APPARENCE:	Blanc eau clair
% SOLIDES:	26%
CONCENTRATION EN V.O.C.:	248g/l (2.07#/gal) prêt a l'utilisation
ACTIVATEURS:	Prêt a l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	Indéfini (gardé hors de la lumière du soleil)



SUBSTRATS CONVENABLES ET LEUR PRÉPARATION:

L'enduit lustré Clearcoat peut être appliqué sur les finis existants et les couches d'apprêt fraîchement appliquées. Dégraisser la zone à réparer avec Speedi SCAT #6323 ou l'équivalent. Sabler la couche d'apprêt avec du papier abrasif humide 320-400 DA ou 500-600. Sabler le fini existant avec du papier abrasif humide 1000 DA ou 600-800. **S'assurer de bien sabler la peau d'orange jusqu'à sa disparition du fini existant sinon l'adhésion pourrait être compromise.** Dégraisser de nouveau. Appliquer la couche d'apprêt.



POINTS DE VENTE:

- Très facile à utiliser, identique a un 2 composants avec une minute d'évaporation entre les couches
- Le séchage n'est pas influencé par la température
- Complètement sec (prêt à livrer ou a polir) en 3-4 minutes
- Pas besoin de durcisseur- durée de vie du mélange illimitée, retournez la quantité non utilisée dans le contenant d'origine
- Haut lustre

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

7838 L'Euro UltraV[®] Clearcoat, 472 ml, 6 par boîte



7838

L'Euro UltraV[®] Clearcoat



APPLICATION DE CLEARCOAT:

Le produit Clearcoat est prêt à être vaporisé à partir du contenant de vaporisation. Utiliser un pistolet de retouche avec un diamètre de buse de 1.0-1.3 mm.

Appliquer le Clearcoat UV en deux ou trois couches, vaporisant de l'air pendant 1-2 minutes entre les couches. Ne pas appliquer le lustré sur une surface non-sablée.

FONDRE LES REBORDS:

Immédiatement après la dernière couche, saupoudrez les rebords du lustré avec le mélangeur jusqu'à ce qu'ils soient humidifiés.



DURCISSEMENT DU LUSTRÉ:

Vaporiser le lustré à l'air au moins jusqu'au rebord de la réparation où elle a été sablée mais non peinte au lustré et semble non-lustrée (environ 2-3 minutes à 21°C (70°F)). Appliquer une lampe HS Autoshot UVA 400 ou l'équivalent à une distance de 15-20 cm (6-8 po) (avec filtre de verre pour le substrat). Voir le tableau pour les distances et temps de durcissement.



<u>Distance</u>	<u>Construction de la pellicule</u>	<u>Temps de lampe UV</u>	<u>Construction de la pellicule</u>	<u>Temps de lampe UV</u>
6"	1 mil	3 minutes	2 mils	4 minutes
7"	1 mil	3 minutes	2 mils	5 minutes
8"	1 mil	4 minutes	2 mils	5 - 6 minutes

Remarque: 1 couche mince est approx. 0.5-0.75 mils avant réduction. Pistolet de retouche à buse de 1.0 Taux de construction de la pellicule est 1-2 mils (2-4 couches).



PONÇAGE DE LA ZONE DE TRANSITION:

Laisser le lustré refroidir pendant environ cinq minutes avant de poncer. La majorité des réparations peuvent être poncées à la main à l'aide d'un chiffon doux et du composé Tri Cut n°5331/5334. Le ponçage à la machine pourrait être nécessaire pour les couleurs très foncées. Utiliser un coussin de mousse à très basse vitesse (moins de 1000 tpm). Si vous pensez devoir sabler le rebord avant de poncer, utiliser du papier à grain 1500-2000 et de nouveau, ne pas poncer à une vitesse excédant 1000 tpm.

REMARQUE: PLUS ON SABLE LE REBORD ET PLUS ÉLEVÉE LA VITESSE DE PONÇAGE, PIRE SERA LE RÉSULTAT DU TRAVAIL. LA CLÉ EST DE RAMENER L'ÉCLAT AVEC LE MINIMUM D'EFFORT POSSIBLE.

REMARQUE: Le lustré UV est très agressif et peut froisser la couche de d'apprêt s'il est appliqué en couches trop épaisses. Même après le durcissement et le refroidissement du lustré UV, la surface pourrait être molle à la pression de l'ongle. Elle est suffisamment durcie pour poncer les rebords et sera beaucoup plus dure 24 heures plus tard. Les zones appliqués uniquement par-dessus le lustré existant seront dures immédiatement après la période de durcissement.

COMPETITION:

L'Euro UltraV[®] Clear coat est nouvelle technologie. La vieille technologie est deux produits composants.