

POINTS CULMINANTS DE PRODUIT

8151, 8166, 8176

L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC)

DESCRIPTION:

L'enduit lustré de Motor City Euro est un vernis d'uréthane acrylique de finition à vaporisation de COV de 2.1 #/gal pour la retouche de points, de panneaux ou pour retouches complètes. Le produit peut être utilisé avec toutes les couches de peintures à base d'eau ou de solvants.

PRODUITS:

- 8151 L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC), 1.325 Gallon (5 L), 2/case
8166 L'Activateur pour réparations de panneaux de spot (2.1 VOC), 0.66 Gallon (2.5 L), 2/case
8176 L'Activateur por réparations générales (2.1 VOC), 0.66 Gallon (2.5 L), 2/case



PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Pointe complètement avant application



PROPORTIONS DE MÉLANGE:

2:1

Durée de vie du mélange : 3 heures @ 21°C (70°F) and 50% R.H.

**MOTOR CITY
CLEARCOAT**
By **TRANSTAR**



SOLVANTS:

Optionnel: Diluez le fini transparent activé à 5% avec le diluant à l'uréthane Transtar (TDS600 ou TDS601) convenant à l'environnement des ateliers. Note: La réduction avec le réducteur (TDS600) augmente le V.O.C. du mélange de produit.



HVLP/LVLP:

1.2 - 1.4 mm

2 -3 couches moyennement chargées



Allour 5 - 15 minutes pour l'obtention d'un flash

1.2 mils par manteau

Veillez se référer au fabricant de pistolet pour des recommandations appropriées de pression de jet.



TEMPS DE SÉCHAGE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
8166	5 - 10 min	20 - 30 min	8 hrs	12 hrs MIN
8176	10 - 15 min	25 - 35 min	8 hrs	12 hrs MIN



PONÇAGE:

DA (Sec): #1200-1500, finir avec du #2000 Main (Humide): #1200-1500, finir avec du #2000

See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.

DONNÉES DU PRODUIT

8151, 8166, 8176

L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC)

SUPPORTS APPROPRIÉS:

Couches de fond, couleurs à application directe, uréthanes acryliques, et la plupart des peintures émail acrylique (excepte les laques acryliques).

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Pointe complètement avant application.

INSTRUCTION/APPLICATION/PROPORTIONS DE MÉLANGE:

Mélange (par le volume) 2 parts la couche de vernis bas VOC 2.1 Euro Motor City #8151 avec 1 part activateur #8166/8176. Optionnel: Diluez le fini transparent activé à 5% avec le diluant à l'uréthane Transtar (TDS601) convenant à l'environnement des ateliers. **L'Enduit lustré ne doit pas être appliqué sur un vernis-laque acrylique.**



Recommandé viscosité de pulvérisation est de 14 à 16,5 "secondes en utilisant une Zahn # 2 tasse (77 ° F (25 ° C)). Suivez les instructions de base / top coat fabricant concernant flash et le temps de séchage avant l'application du vernis.

Appliquer 2 – 3 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulvérisation indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 15 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'enduit lustré immédiatement avant l'application. Nettoyer à fond l'équipement après utilisation.

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR
Siphon Feed	1.2 - 1.6 mm	35 - 50 PSI (at gun)
Gravity Feed	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (at gun)
Pressure Feed	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (at gun)
HVLP/LVLP	1.2 - 1.4 mm	10 PSI max. (at aircap)

MOTOR CITY
CLEARCOAT
By **TRANSTAR**

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Liquide Clair
% SOLIDE:	Poids: 30%
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Facultatif: jusqu'à 5%. Le diluant à l'uréthane Transtar (TDS600 or TDS601) série. Note: La réduction avec le réducteur (TDS600) augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur (TD601) n'augmente pas le VOC does not increase V.O.C.
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	2:1 (Si la réduction est désirée, ajoutez au réducteur 5%)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	3 heures @ 70°F (21°C)
POUVOIR COUVRANT:	456 ft ² / Gal @ 1 mil.

See website (www.tat-co.com) for this document in other languages.

Vea el Web site (www.tat-co.com) para este documento en español.

Voit le site Web (www.tat-co.com) pour ce document en français.

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

Rev 10/13

8151, 8166, 8176

L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC)

DE NORMALISATION:

Category: Clearcoat 8151	Individual Component
VOC Actual	0.8#/gal (95 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	1.9#/gal (223 g/l)
Weight % of Volatiles	64.62
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	55.40
Volume % of Exempt Compounds	57.27
Density of Material	8.63

	With 8166	With 8176
Ready to Use (less water, less exempt compounds)	2.1#/gal (248 g/l)	2.1#/gal (248 g/l)

Category: Clearcoat 8166	Individual Component
VOC Actual	0.9#/gal (105 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.6#/gal (311 g/l)
Weight % of Volatiles	79.73
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	71.3
Volume % of Exempt Compounds	66.38
Density of Material	10.37

Category: Clearcoat 8176	Individual Component
VOC Actual	0.9#/gal (109 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.6#/gal (309 g/l)
Weight % of Volatiles	78.91
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	70.08
Volume % of Exempt Compounds	64.75
Density of Material	10.29

BOUTS TECHNIQUES:

TEMPS DE REPRISE CRITIQUE:

Ne pas laisser prendre pendant plus d'une heure entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 70 °F (21 °C), attendre au moins 6 heures avant de ré appliquer de l'enduit lustré. Après 24 heures, à la légère usure du vernis avant d'appliquer le matériau supplémentaire.

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC) peut être cuit ensuite a 15 minutes a 60°C (140°F) pour 40 minutes. Permettre à 1 - 2 heures refroidir avant de faire tout autre travail.

8151, 8166, 8176

L'enduit lustré de Motor City Euro (2.1 VOC)

BOUTS TECHNIQUES:

POLISSAGE:

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 a 2000 et polir avec Finish-Tec® Ultimate Finish System Cutting Compound (TDS404). Finir avec Machine Polish (TDS405). Il est recommande de polir dans les 24 heures suivant l'application.

conseils techniques :

ADDITIFS DE PERFORMANCE

6417 Kicker (TDS700) – Peut être utilisé à raison de 1/4 à 1/2 oz par pinte pulvérisable.

6487 Appearance Improver (TDS701) – Peut être utilisé à raison de 1 à 2 oz par pinte pulvérisable.

6737 Fisheye Remover (TDS703) – Peut être utilisé à raison de 1/2 oz par pinte pulvérisable.

9194 Universal Urethane Flex Additive (TDS711) – Peut être utilisé, reportez-vous à la fiche technique pour les recommandations de mélange.

AVANTAGES:

- 2.1 VOC - Conforme à travers l'Amérique du Nord
- Bidon de 5 litres produit 33% plus de matériel que la norme gallon US
- D'excellentes propriétés d'écoulement et d'étalement
- Facile à polir
- Bon D.O.I.

COMPÉTITION:

Starlite 7021

Upol S2084A

5 Star EuroStar KlearKote 6115

Matrix MSV-23

Rubberseal RS-6300, RS-6400