



DONNÉES DU PRODUIT

905-FP

Factory Pack Empress Black Basecoat

DESCRIPTION:

La Factory Pack Empress Black Basecoat 905-FP est une couche de fond d'un noir de jais intense, conçue pour correspondre à la nuance du constructeur pour la plupart de véhicules domestiques et étrangers.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Noir
% SOLIDE:	15.5% poids
CONCENTRATION V.O.C.:	752g/l (6.27#/gal)
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Utiliser Transtar Grade Reducer (6700 Série) dépendant de la température
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	2:1
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	Non Activé - Illimité; Activé - 8 heures

SUPPORTS APPROPRIÉS:

No Mix s'applique sur des surfaces à la structure adéquate, préalablement poncées, dégraissées et préparées à l'aide d'un primaire Transtar.

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Ponçage de finition avec du papier abrasif grain 500 à 600 sec ou grain 600 à 800 humide, préparation des surfaces à l'aide d'un papier abrasif grain 1200 à 1500 humide ou sec, ou de pâte 6338 Scuff and Prep Paste avec un tampon abrasif gris. Dégraisser intégralement.

AVANTAGES:

- Pas besoin d'agitation mécanique
- Appariement des teintes amélioré
- Une productivité accrue
- Temps de séchage réduit

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

905-FP Factory Pack Empress Black Basecoat, 1 Litre, 4 par boîte



905-FP

Factory Pack Empress Black Basecoat

MÉLANGE:

Mélanger 2 parts de couche de fond No Mix pour 1 part de diluant 6700 series Urethane Grade Reducer en fonction des conditions d'atelier et de la taille de la surface à réparer.

Il est possible d'ajouter jusqu'à 1 part et 1/2 de diluant pour ajuster la viscosité et faciliter le mélange.

Remarque: L'ajout supplémentaire de diluant augmentera la proportion de C. O. V.

La Garantie à vie nécessite l'activation de la couche de fond No Mix. Ajouter 7 ml (1/4 d'once) de n'importe quel activateur 6800 Series Extra Solids Activator ou n'importe quel 7000 series Euro Clearcoat Activator pour 1 litre (1 quart) de couleur prête à l'emploi.

Remarque: Le temps de repeinturage de la couche de fond activée est de 2 heures à 77°F (25°C).

Remarque: Pour le dessous du capot, le revêtement mat et les couleurs intérieures, activer la couche de fond comme mentionné ci-dessus.

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSIION D'AIR	PRESSIION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.3 - 1.5 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.5 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.3 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP	1.2 - 1.5 mm	10 PSI max. (au aircap)	n/a
LVLP	1.2 - 1.5 mm	8 PSI max. (au aircap)	n/a

CONSEILS D'APPLICATION:

Appliquer 2 ou 3 couches, ou jusqu'à obtention de l'opacité souhaitée, laisser sécher 5 à 10 minutes entre chaque couche. (Le temps de séchage peut varier en fonction de la température de l'atelier et du diluant choisi.)

TEMPS DE SÉCHAGE:

Laisser sécher la couche de fond Factory Pack Empress Black Basecoat 10 à 15 minutes avant d'appliquer la couche transparente. (Le temps de séchage peut varier en fonction de la température de l'atelier et du diluant choisi.)

FISHEYE REMOVER/KICKER

Ne pas utiliser de peinture ou vernis anti œil de poisson avec la couche de fond No Mix Basecoat.