

DONNÉES DU PRODUIT**9431, 9434****L'enduit Lustré de Production (2.1 VOC)****DESCRIPTION:**

Signature Series L'enduit Lustré de Production est un clearcoat moyen de solides qui clignote en 15 minutes ou moins! Il est idéal pour des réparations de tache/panneau et des réparations générales. Il peut être employé sur tout le des véhicules à moteur tournent les travaux comprenant les véhicules et l'équipement de flotte. Le produit peut être air sec ou force sèche.

DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 36% Volume: 35%
CONCENTRATION EN V.O.C.	250 g/l (2.1 #/gal) prêt a l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
ACTIVATEUR:	9400 Signature Series Activators (9404/9407/9414/9417/9424/9427)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane à zéro COV (série 6700-F) ou Le diluant à l'uréthane (série 6700) aux conditions de l'atelier aux règlements COV locaux.
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	4:1 (si réduction désirée ajoutez ½ partie de Transtar Reducer)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2-3 heures @ 18° - 22°C (68° - 75°F)
POUVOIR COUVRANT:	557 pieds carres/gallon a 1.0 mil.

SUPPORTS RECOMMANDÉS:

Tous les Basecoats automobiles (a base de solvant ou a base d'eau), tous les finis brillants directs (à l'exception de la laque acrylique), et tous les finis existant préalablement sablés et nettoyés.

DIRECTIVES-RAPPORT DE MÉLANGE:

4 parties L'enduit Lustré de Production, #9431/9434, avec une partie durcisseur (#9400 Série) par volume. Le délai d'utilisation de la matière activée est de 2 – 3 heures à 20 – 24°C (68 – 75°F) et 50% d'humidité relative.

RÉDUCTION:

(Optionnelle) Peut Etre dilué jusqu'a ½ partie par volume avec un diluant a COV Zéro Uréthane Grade Reducer (6700-F Séries) ou Uréthane Grade Reducer (6700 Séries) conforme avec l'environnement de l'atelier. *Note: L'addition de diluant de la série 6700 augmente les COV du mélange, réduction avec les diluants de la série 6700F n'augmente pas les COV.*

AVANTAGES:

- Couche de vernis moyenne en solides qui évapore en 15 minutes ou moins
- Parfait pour tous les finis automobiles ainsi que les flottes et les équipements
- Idéal pour les réparations ou les travaux complets
- Excellent débit et propriétés qui finissent en une surface haute en lustre et durable
- Parfait pour copier l'apparence des finis manufacturiers
- Complete garantie du manufacturier
- Peut sécher à l'air ou être cuit

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

9431 Signature Series L'enduit Lustré de Production, 3.78 L, 2 par boîte

9434 Signature Series L'enduit Lustré de Production, 0.946 L, 6 par boîte

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com



9431, 9434

L'enduit Lustré de Production (2.1 VOC)

APPLICATION:

Bien agiter avant l'utilisation. Appliquer 2 – 3 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulvérisation indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 15 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'enduit lustré immédiatement avant l'application. L'enduit Lustré de Production ne doit pas être appliqué sur un vernis de laque acrylique.

RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR	PRESSION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% D'HUMIDITÉ RELATIVE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
9404/9407	5 min	10 - 15 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9414/9417	5 - 10 min	15 - 20 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9424/9427	5 - 15 min	15 - 25 min	2 - 3 hrs	4 hrs

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

L'enduit Lustré de Production peut être accéléré au séchage. Ensuite cuire à 60°C (140°F) pour 10 – 20 minutes.

TEMPS DE REPRISE CRITIQUE:

Ne pas laisser prendre pendant plus d'une heure entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 21°C (70°F), attendre au moins 5 heures avant de réappliquer de l'enduit lustré.

TRUCS POUR L'UTILISATION DU 9431 L'ENDUIT LUSTRÉ DE PRODUCTION:

Pour des petits travaux (spot et panneaux) aucune réduction ne devrait être nécessaire. Pour de plus grandes surfaces, l'utilisation de #9414 ou de #9424 ainsi que d'un réducteur de vitesse #6721/6721-F vous aideront à obtenir les résultats recherchés.

POLISSAGE:

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 et polir avec Tri-Cut II #5331/5334. Finir avec Final Finish #5354. Il est recommandé de polir dans les 24 à 72 heures suivant l'application.

UTILISATION AVEC KICKER:

Ce clear offre une très bonne réponse avec l'utilisation de Kicker. Ci-dessous les temps de sablage et de réparation avec les différents ratios de mélange de Kicker.

Quantité en oz/pinte prête à l'utilisation	Temps de sablage et de réparation
0	2 - 3 heures
1/4	1 - 2 heures
1/2	1 heure

NOTE:

Ces temps sont pour des états d'application de 24°C (75°F) & 50% d'humidité relative. En réparant, sable humide avec la granulation 600-800 enlevant tout le lustre avant de réappliquer les enduits suivants.

COMPÉTITION :

RM Diamont DC98
Spies Hecker 8095
DuPont 72100S