

# DONNÉES DU PRODUIT

## 9451, 9454

### DESCRIPTION

L'enduit Lustré rapide est un vernis transparent, médium solide, à durcissement rapide, pour la finition de panneaux et de petites retouches. Une meilleure productivité est achevée en attendant 10 minutes hors poussière, 20 minutes au toucher et 30 minutes pour polir.

## L'enduit Lustré Rapide

### DONNÉES TECHNIQUES:

|                          |  |
|--------------------------|--|
| APPARENCE:               | Liquide Clair  |
| % SOLIDE (RTU):          | Poids: 36%    Volume: 35%  |
| CONCENTRATION EN V.O.C.  | 250 g/l (2.1 #/gal) prêt a l'utilisation   |
| VIE EN TABLETTE:         | 1 An (si non ouvert)   |
| ACTIVATEUR:              | 9424/9427 Signature Series Activator   |
| SOLVANTS:                | Le diluant à l'uréthane à zéro COV (série 6700-F) ou Le diluant à l'uréthane (série 6700) aux conditions de l'atelier aux règlements COV locaux. <i>Note: Le diluant à l'uréthane 6700 série augmente les V.O.C. (359g/l (3.0#/gal).</i> |
| PROPORTIONS DE MÉLANGE:  | 4:1 (si réduction désirée ajoutez ½ partie de le diluant)  |
| DURÉE DE VIE DU MÉLANGE: | 1.5 - 2 heures @ 20° - 24°C (68° - 75°F)   |
| POUVOIR COUVRANT:        | 556 pieds carres/gallon a 1.0 mil.   |

### SUBSTRATS APPROPRIÉS

Peinture primaire pour resurfaçage de peinture automobile (à base d'eau ou de solvant) ; resurfaçage de peinture automobile en une seule étape (sauf pour la laque acrylique) ; finitions existantes qui ont été ponçées et nettoyées au préalable.

### INSTRUCTIONS – RAPPORT DE MÉLANGE

Mélanger 4 parties Speed Clear, 9451/9454, pour une partie d'activateur Signature Series 9424/9427 SLOW par volume. L'utilisation d'un activateur rapide ou de vitesse moyenne causera des micro-bulles et/ou des décolorations. Durée de vie du mélange activé est de 1,5 à 2 heures à 21°C (70°F) et une humidité relative de 50%.

### RÉDUCTION

(Optionnelle) Peut Etre dilué jusqu'à ½ partie par volume avec un diluant a COV Zéro Uréthane Grade Reducer (6700-F Séries) ou Uréthane Grade Reducer (6700 Séries) conforme avec l'environnement de l'atelier. Pour des conditions de chaleur/humidité extrêmes utiliser une ½ partie d'un réducteur lent ou ultra lent. *Note: L'addition de diluant de la série 6700 augmente les COV du mélange, réduction avec les diluants de la série 6700F n'augmente pas les COV.*

### AVANTAGES:

- Idéal pour les retouches de petites surfaces
- Convient à tous types de resurfaçage de peinture automobile, y compris les véhicules de flotte et les équipements.
- Un flux excellent et des propriétés sans-coulée pour une finition au lustre brillant et une surface durable
- Copie facilement l'aspect original de l'usine
- Garantie du fabricant
- Séchage par évaporation

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### EMPAQUETAGE:

9451 Signature Series L'enduit Lustré Rapide, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte

9454 Signature Series L'enduit Lustré Rapide, 0.946 L (Quart), 6 par boîte

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com



# 9451, 9454

## L'enduit Lustré Rapide

### APPLICATION:

Agiter le produit avant l'usage. Appliquer une couche double en utilisant les paramètres du pistolet indiqués ci-dessous. Une double couche est définie comme une passe vers le bas puis une autre vers le haut sans aucun temps d'évaporation entre les deux. Pour un aspect optimal, activer le vernis immédiatement avant l'application.

### RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

| TYPE DE PISTOLET             | BUSE         | PRESSION D'AIR            | PRESSION PAR FLUIDE |
|------------------------------|--------------|---------------------------|---------------------|
| Alimentation de Siphon       | 1.4 - 1.6 mm | 35 - 45 PSI (au pistolet) | n/a                 |
| Alimentation par Gravitation | 1.2 - 1.6 mm | 25 - 35 PSI (au pistolet) | n/a                 |
| Alimentation à Pression      | 1.0 - 1.2 mm | 40 - 50 PSI (au pistolet) | 8 - 10 PSI          |
| HVLP/LVLP                    | 1.2 - 1.4 mm | 10 PSI max. (at aircap)   | n/a                 |

### CONSIGNES DE TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% HUMIDITÉ RELATIVE:

**\*\*Activer avec l'activateur 9424/9427 Signature Series Activator SLOW**

|                       |                        |                  |                  |
|-----------------------|------------------------|------------------|------------------|
| <u>HORS POUSSIÈRE</u> | <u>SANS EMPREINTES</u> | <u>POLISSAGE</u> | <u>LIVRAISON</u> |
| 10 minutes            | 20 minutes             | 30 minutes       | 30 minutes       |

### SÉCHAGE PAR CUISSON:

Le séchage par cuisson n'est pas recommandé. Le séchage par cuisson causera des micro-bulles et/ou des décolorations dans le solvant.

### DÉLAI CRITIQUE POUR LA DEUXIÈME COUCHE:

Ne pas appliquer de couches supplémentaires en dehors des consignes d'application recommandées. Si des couches supplémentaires s'avèrent nécessaires, attendre au moins 5 heures avant d'appliquer une autre peinture primaire ou du vernis. Poncer la surface légèrement et dégraisser avant l'application.

### POLISSAGE:

Pour enlever les saletés, poncer légèrement à l'aide d'un papier de grain 1500 ou plus fin. Continuer avec Tri-Cut II 5331/5334 et Final Finish 5354 pour une finition et un lustre éclatants. Pour de meilleurs résultats, polir dans les 24 à 72 heures qui suivent.

### ADDITIFS DE PERFORMANCE:

**6417 Kicker** – Ne pas utiliser; cause des micro-bulles et des décolorations

**6487 Appearance Improver** – Utiliser uniquement dans les conditions de chaleur extrême

**6737 Fisheye Remover** – Peut être utilisé

**9194 Universal Urethane Flex Additive** – Recommandé une fois utilisé sur les substrats flexibles mous tels que des applications de butoir et d'équilibre. Peut être utilisé, prolonge le temps de séchage (15 minutes), de durcissement (45 minutes) et de lustrage (2 heures).

### COMPÉTITION:

Sherwin-Williams HPC 15

Rubberseal RS2600V

UPOL S2086