
DONNÉES DU PRODUIT

9461, 9464**L'enduit Lustré Glamour****DESCRIPTION**

La série Signature Glamour Clearcoat est un vernis haut en solide de première qualité qui livre une apparence insurpassée pour les réparations de panneaux multiples ou pour un travail complet. Ses propriétés sont un excellent débit, pouvoir de nivellement, excellente flexibilité et haute résistance aux jets de cailloux et éraflures. Ce produit est idéal pour être utilisé sur les brillants directs ou sur les couches de base. La série Signature Glamour Clearcoat peut être utilisé à l'air, séchage force ou en cabine.

DONNÉES TECHNIQUES:

APPARENCE:	Liquide Clair
% SOLIDE (RTU):	Poids: 47% Volume: 45%
CONCENTRATION EN V.O.C.	250 g/l (2.1 #/gal) prêt a l'utilisation
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
ACTIVATEUR:	9400 Signature Series Activateurs (9404/9407/9414/9417/9424/9427)
SOLVANTS:	Le diluant à l'uréthane à zéro COV (série 6700-F) ou Le diluant à l'uréthane (série 6700) aux conditions de l'atelier aux règlements COV locaux.
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	2:1 (si réduction désirée ajoutez ½ partie de le diluant à l'uréthane)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2 heures @ 26°C (78°F)
POUVOIR COUVRANT:	727 pieds carres/gallon a 1.0 mil

SUBSTRATS APPROPRIÉS:

Couches de fond pour refinition automobile (à base d'eau ou de solvant) ; produit de remise à neuf en une seule étape (à l'exception du vernis de laque acrylique); les finis existants ayant été poncés et nettoyés.

INSTRUCTIONS – RAPPORT DE MÉLANGE

2 parties La série Signature Glamour Clearcoat, #9461/9464, avec une partie durcisseur (#9400 Série) par volume. Le délai d'utilisation de la matière activée est de 2 heures à 26°C (78°F) et 50% d'humidité relative.

RÉDUCTION:

(Optionnelle) Peut Etre dilué jusqu'a ½ partie par volume avec un diluant a COV Zéro Uréthane Grade Reducer (6700-F Séries) ou Uréthane Grade Reducer (6700 Séries) conforme avec l'environnement de l'atelier. *Note: L'addition de diluant de la série 6700 augmente les COV du mélange, réduction avec les diluants de la série 6700F n'augmente pas les COV.*

AVANTAGES:

- Lustre exceptionnel et DOI
- De haute résistance pour lapider des morceaux et des abrasions
- Excellente construction
- Qualité non surpassée
- Sortir supérieur
- Protection UV inégalée

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

9461 Signature Series L'enduit Lustré Glamour, 3.78 L (Gallon), 2 par boîte

9464 Signature Series L'enduit Lustré Glamour, 0.946 L (Quart), 6 par boîte

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com



9461, 9464

L'enduit Lustré Glamour

APPLICATION:

Bien agiter avant l'utilisation. Appliquer 2 – 3 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulvérisation indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 10 à 15 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'enduit lustré immédiatement avant l'application. La série Signature Glamour Clearcoat ne doit pas être appliqué sur un vernis de laque acrylique.

RÉGLAGE RECOMMANDÉ DU PISTOLET:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR	PRESSION PAR FLUIDE
Alimentation de Siphon	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation par Gravitation	1.2 - 1.4 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
Alimentation à Pression	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (au pistolet)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)	n/a

TEMPS DE SÉCHAGE @ 25°C (77°F), 50% D'HUMIDITÉ RELATIVE:

ACTIVATEUR	FILM MINCE	HORS POUSSIÈRES	PONCAGE	LIVRAISON
9404/9407	10 min	20 - 30 min	6 - 8 hrs	12 hrs
9414/9417	10 - 15 min	30 - 40 min	6 - 8 hrs	12 hrs
9424/9427	15 - 20 min	35 - 45 min	6 - 8 hrs	12 hrs

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

Laisser l'enduit prendre pendant 5 minutes, puis cuire à 60°C (140°F) pendant 40 minutes. Laisser refroidir pendant 2 heures.

TEMPS DE REPRISE CRITIQUE:

Ne pas laisser prendre pendant plus d'une heure entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 21°C (70°F), attendre au moins 6 heures avant de réappliquer de l'enduit lustré. Après 24 heures, frotter légèrement l'enduit avant d'appliquer un autre produit.

POLISSAGE:

Pour enlever les particules de poussière, sabler légèrement avec un papier 1500 et polir avec Tri-Cut II #5331/5334. Finir avec Final Finish #5354. Il est recommandé de polir dans les 24 à 72 heures suivant l'application.

COMPÉTITION :

House of Kolor Kosmic Urethane Flo-Klear UFC35
DuPont ChromaPremier® 72500S
DuPont ChromaPremier® 72100S
Standex 582 Standocryl® 2K Premium Clearcoat
Glasurit 923-209, 923-35
Sikkens Autoclear® III
Sikkens Autoclear® II LV
Spies Hecker Permacron® MS Clearcoat 8015
Spies Hecker Permacron® 2.1 Clearcoat 8097
SW CC940 Premium Performance Clearcoat
SW CC921 Ultra 7000® Appearance Plus Performance Clearcoat
PPG D8188 Glamour LV Clearcoat
PPG Nexa P190-6730 HS Plus Clearcoat