

## POINTS CULMINANTS DE PRODUIT

# 9471, 9474, 9484, 9487 Speed Primer

### DESCRIPTION:

L'apprêt à séchage rapide Signature Series est un apprêt en uréthane 2K de qualité supérieure. Deux couches suffisent et il sèche à l'air libre en 30 minutes dans des conditions idéales ! Cet apprêt facile à poncer peut être facilement appliqué sur du métal, offre un fini brillant et résiste totalement au rétrécissement de la pellicule. Économisez entre 30 et 40 % de votre temps de traitement total lorsque vous l'utilisez avec Transtar's No Mix Low VOC Basecoat et l'apprêt transparent à séchage rapide Signature Series.

### PRODUITS:

- 9471 Speed Primer, Gallon (3.78 L), 2 par boîte
- 9474 Speed Primer, Quart (0.946 L), 6 par boîte
- 9484 Speed Primer Activator, Quart (0.946 L), 6 par boîte
- 9487 Speed Primer Activator, 1/2 Pint (236 ml), 12 par boîte



### PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Selon la surface, voir la préparation extérieure pour des recommandations de ponçage. Nettoyez avec SCAT (TDS222), Speedi SCAT (TDS223) u Aqua SCAT 2 (TDS225).



### PROPORTIONS DE MÉLANGE:

4:1:1 - 4 parts d'Apprêt pour 1 partie d'Activateur Apprêt pour 1 partie diluant.  
Durée de vie du mélange : 2 - 3 heures @ 21°C (70°F) and 50% R.H.



### SOLVANTS:

Le diluant de Transtar (6700-F série) dépendant de la température à 10%.



### HVLP/LVLP:

1.4 - 1.8 mm  
2 a 3 couches moyennement chargées



Allour 5 - 10 minutes pour l'obtention d'un flash  
1.5 - 2.0 mils par manteau

Veillez se référer au fabricant de pistolet pour des recommandations appropriées de pression de jet.



### TEMPS DE SÉCHAGE:

>60°F (15°C)	60-70°F (15-21°C)	70-80 °F (21-26°C)	80-100°F (26-38°C)	140°F (60°C) (force sèche)
60 minutes	45 minutes	30 minutes	25 minutes	15 minutes

Temps critiques entre les couches est de 48 heures. Après 48 heures, il doit être poncé.



### PONÇAGE:

Double action (Sec): #220, finir avec du #320-400  
Main (Humide): #400, finir avec du #500-600

*Signature*  
SERIES

See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.  
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.  
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.

# DONNÉES DU PRODUIT

**9471, 9474, 9484, 9487**

**Speed Primer**

## SUPPORTS APPROPRIÉS:

**Acier, aluminium et métaux galvanisés:** l'apprêt adhère au support et protège contre la corrosion lorsqu'il est appliqué sur le métal nu. Néanmoins, pour des surfaces plus grandes, nous vous conseillons d'utiliser Transtar Self Etch Primer (TDS209), Epoxy Primer (TDS208) ou Hydrobase DTM Primer (TDS228).

**Équipement d'origine et peintures de retouche:** doit être séché et poncé. Les laques de retouche ne peuvent être appliquées que si tout un panneau est réparé. Nous vous déconseillons leur utilisation pour faire des retouches sur d'autres laques car ces dernières pourraient se soulever.

**Mastic de finition, fibre de verre, SMC:** doit être poncé avec du papier de verre de calibre 150 – 240.



## PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Nettoyez la zone avec SCAT (TDS222), Speedi SCAT (TDS223) ou Aqua SCAT 2 (TDS225) et essuyez-la avec un chiffon propre. Poncez la zone en cours de réparation avec un papier de verre de calibre 80 puis un papier de calibre 180. (Poncez les finis existants avec du papier de calibre 180). Biseautez toutes les zones où la pellicule est cassée. Essuyez toutes les zones poncées avec SCAT et séchez le tout avec un chiffon propre avant d'appliquer l'apprêt.

## APPLICATION:

**Mélangez soigneusement l'apprêt avant de l'utiliser.** Mélangez quatre doses d'apprêt #9471/9474 avec 1 dose d'activateur #9484/9487 avec 1 partie diluant (TDS601). Appliquez 2 à 3 couches mouillées moyennes, en laissant sécher de 5 à 10 minutes entre les couches, et en utilisant les paramètres d'application cités ci-dessous. La pellicule doit s'épaissir d'environ 1,5 à 2,0 mils par couche (épaisseur de la pellicule sèche). Remarque : pour des résultats optimaux, la pellicule sèche ne doit pas faire plus de 6 mils d'épaisseur. À des températures inférieures à 68°F (20°C), patientez entre 10 et 15 minutes entre les couches pour garantir leur séchage.

## RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR
Siphon HVLP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max. (at aircap)
Gravity HVLP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max. (at aircap)
Conventional	1.4 - 1.8 mm	35 - 50 PSI max
Gravity LVLP	1.4 - 1.8 mm	8 PSI max. (at aircap)

## DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT: Gris  
% SOLIDE: 65% en poids  
VIE EN TABLETTE: 1 An (si non ouvert)  
PROPORTIONS DE MÉLANGE: 4:1:1  
SOLVANTS: 1 partie  
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE: 2-3 heures @ 70°F (21°C), 50% Humidité Relative  
ÉPAISSEUR D'ENDUIT: 1.5 - 2.0 mils par manteau  
SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ: 15 min @ 140°F (60°C)  
POUVOIR COUVRANT @ 1 mil: 682 ft<sup>2</sup>/gal

Signature  
SERIES

# 9471, 9474, 9484, 9487 Speed Primer

## DE NORMALISATION:

Category: Primer <b>9471 &amp; 9474</b>	Individual Component	Ready to Use w/ Zero VOC Reducer (TDS601)	Ready to Use w/ Urethane Reducer (TDS600)
VOC Actual	0.7#/gal (84 g/l)	0.56#/gal (67 g/l)	1.80#/gal (216 g/l)
VOC Regulatory	1.35#/gal (162 g/l)	1.34#/gal (161 g/l)	3.07#/gal (368 g/l)
Weight % of Volatiles	35.17		
Weight % of Water	0		
Weight % of Exempt Compounds	29.40		
Volume % of Exempt Compounds	47.86		
Density of Material	12.21		

Category: Primer <b>9484 &amp; 9487</b>	Individual Component
VOC Actual	0.56#/gal (67g/l)
VOC Regulatory	1.29#/gal (155g/l)
Weight % of Volatiles	56.26%
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	59.61%
Volume % of Exempt Compounds	57.01%
Density of Material	9.84

## CONSEILS TECHNIQUES:

### COUCHE DE FINITION

Suivre les instructions du fabricant relatives à la couche de finition pour obtenir les procédures appropriées à cet égard. Le scellement n'est pas requis.

### ADDITIFS DE PERFORMANCE

6417 Kicker (TDS700) – Ne pas utiliser.

6737 Fisheye Remover (TDS703) – Peut être utilisé à raison de 1/4 à 1/2 oz par pinte pulvérisable.

9194 Universal Urethane Flex Additive (TDS711) – Ne pas utiliser.

## AVANTAGES:

- 30 minute sèchent
- Fortement flexible - compatible avec le métal et le plastique
- Lustre exceptionnel
- De haute résistance pour filmer le rétrécissement
- Hauts solides pour une construction supérieure
- Ponçage facilement
- La basse formule de COV est conforme à travers l'Amérique du Nord

## COMPÉTITION:

SW P30, Speed P30 Spectra Prime®