

POINTS CULMINANTS DE PRODUIT

9511, 9514

L'enduit Lustré de Production

DESCRIPTION:

Signature Series L'enduit Lustré de Production est un vernis de finition bi-composants haute qualité, à teneur moyenne en extraits secs, qui offre une durabilité et un brillant exceptionnels pour les retouches de panneaux, multi-panneaux et générales. Son temps de séchage de 15 minutes permet à l'utilisateur d'effectuer des retouches quotidiennes efficaces sans devoir sacrifier la durabilité ou l'aspect esthétique.

PRODUITS:

- 9511 Production Clearcoat, Gallon (3.78 L), 2 par boîte
- 9514 Production Clearcoat, Quart (0.946 L), 6 par boîte



PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Pointe complètement avant application.

Signature
SERIES



PROPORTIONS DE MÉLANGE:

4:1

Durée de vie du mélange: 2 - 3 heures à 68 - 75°F (20 - 24°C)



SOLVANTS:

Optional: Use Transtar's Zero V.O.C. Urethane Grade Reducer (TDS601) or Urethane Grade Reducer (TDS600) appropriate to the shop conditions. Note: Reduction with urethane grade reducer increases the V.O.C. of the product mixture, reduction with Zero V.O.C. Urethane Grade Reducer does not increase V.O.C.



HVLP/LVLP:

1.0 - 1.6 mm



2 - 3 couches moyennement chargées

Allour 5 - 15 minutes pour l'obtention d'un flash

1.2 mils par manteau

Veuillez se référer au fabricant de pistolet pour des recommandations appropriées de pression de jet.



TEMPS DE SÉCHAGE:

68°F - 75°F (20° - 24°C), 50% Humidité Relative

ACTIVATOR	FLASH TIME	DUST FREE	SAND	DELIVERY
9404/9407	5 min	10 - 15 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9414/9417	5 - 10 min	15 - 20 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9424/9427	5 - 15 min	15 - 25 min	2 - 3 hrs	4 hrs



PONÇAGE:

DA (Sec): #1200-1500, finir avec du #2000

Main (Humide): #1200-1500, finir avec du #2000

See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.

DONNÉES DU PRODUIT

9511, 9514

L'enduit Lustré de Production

SUPPORTS APPROPRIÉS:

Couches de fond pour refinition automobile (à base d'eau ou de solvant) ; produit de remise à neuf en une seule étape (à l'exception du vernis de laque acrylique); les finis existants ayant été poncés et nettoyés.

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Pointe complètement avant application.

INSTRUCTION/APPLICATION/PROPORTIONS DE MÉLANGE:

4 parties L'enduit Lustré de Production, n°9511, avec une partie durcisseur (n°9400 Série) par volume. Le délai d'utilisation de la matière activée est de 2 – 3 heures à 68 – 75°F (20 – 24°C) et 50% d'humidité relative. Bien agiter avant l'utilisation. Appliquer 2 – 3 couches moyennes (écoulement liquide) selon les réglages de pulvérisation indiqués dans le tableau ci-dessous. Laisser sécher pendant 5 à 15 minutes (selon l'activateur utilisé) entre chaque couche afin de permettre la formation d'un film mince. Pour une apparence optimale, activer l'enduit lustré immédiatement avant l'application. L'enduit Lustré de Production ne doit pas être appliqué sur un vernis de laque acrylique.



RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

TYPE DE PISTOLET	BUSE	PRESSION D'AIR
Siphon Feed	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (at gun)
Gravity Feed	1.2 - 1.4 mm	25 - 35 PSI (at gun)
Pressure Feed	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (at gun)
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (at aircap)

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ:

L'enduit Lustré de Production peut être accéléré au séchage. Ensuite cuire à 140°F (60°C) pour 10 – 20 minutes.

TEMPS DE REPRISE CRITIQUE:

Ne pas laisser prendre pendant plus d'une heure entre chaque couche. Après plus d'une heure @ 70 °F (21 °C), attendre au moins 5 heures avant de réappliquer de l'enduit lustré.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Liquide Clair
% SOLIDE:	Poids: 36% Volume: 35%
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Facultatif: jusqu'à 1/2 parts. Le diluant à l'uréthane Transtar (TDS600 or TDS601) série. Note: La réduction avec le réducteur (TDS600) augmente le VOC du mélange de produit, réduction avec le réducteur (TD601) n'augmente pas le VOC does not increase V.O.C.
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	4:1 (Si la réduction est désirée, ajoutez au réducteur pièce de 1/2)
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	2 - 3 heures @ 68°F - 75°F (20° - 24°C)
POUVOIR COUVRANT:	493 ft ² / Gal @ 1 mil.

Signature
SERIES

See website (www.tat-co.com) for this document in other languages.

Vea el Web site (www.tat-co.com) para este documento en español.

Voir le site Web (www.tat-co.com) pour ce document en français.

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

Rev 03/12

9511, 9514

L'enduit Lustré de Production

DE NORMALISATION:

Category: Clear Coating 9511/9514	Individual Component	Using 9404/9407	Using 9414/9417	Using 9424/9427
VOC Actual	0.65#/gal (77 g/l)	1.87#/gal (224 g/l)	1.84#/gal (221 g/l)	1.86#/gal (222 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	1.62#/gal (195 g/l)	2.36#/gal (283 g/l)	2.36#/gal (282 g/l)	2.37#/gal (284 g/l)
Weight % of Volatiles	68.38	45.31	45.31	45.31
Weight % of Water	0	0	0	0
Weight % of Exempt Compounds	61.44	25.3	25.8	25.6
Volume % of Exempt Compounds	60.13	21.1	21.8	21.6
Density of Material	9.30	9.3	9.5	9.4
VOC Actual Ready to Use		0.89#/gal (107 g/l)	0.88#/gal (106 g/l)	0.89#/gal (106 g/l)
VOC Regulatory Ready to Use		1.86#/gal (223 g/l)	1.86#/gal (223 g/l)	1.87#/gal (224 g/l)

BOUTS TECHNIQUES:

Pour des petits travaux (spot et panneaux) aucune réduction ne devrait être nécessaire. Pour de plus grandes surfaces, l'utilisation de n°9424 vous aideront à obtenir les résultats recherchés.

POLISSAGE : Pour enlever les saletés, poncer légèrement à l'aide d'un papier de grain 1500 ou plus fin. Continuer avec Cutting Compound (TDS404) et Machine Polish (TDS405) pour une finition et un lustre éclatants. Pour de meilleurs résultats, polir dans les 24 - 72 heures.

AVANTAGES:

- Idéal pour des réparations de tache et des travaux globaux
- Peut être l'air sec de la force sèche
- Reproduit facilement l'aspect d'OEM
- Garantie soutenue par usine
- Les solides moyens se dégagent qui est sans poussière en 15 minutes!
- Approprié à tout des véhicules à moteur tourne, y compris les véhicules de flotte et l'équipement
- Excellentes propriétés d'écoulement et non de fléchissement qui fournit une finition à haute brillance et durable

COMPÉTITION:

PPG DC3010
Spies Hecker 8095
DuPont 72100S