

Données du Produit

Le mélangeur de couche d'apprêt LV-500 est conçu pour aider à mélanger les couleurs No Mix Low VOC métalliques, perle et tricouches; LV-500 peut aussi servir en tant que réducteur de temps de séchage pour le clair et la claire intercouche pour les deux tons, multicolores et graphiques démarqués par du ruban-cache. Le mélangeur de couche d'apprêt LV-500 est stable face aux rayons UV et est prêt à vaporiser.

SUPPORTS APPROPRIÉS

Substrat		Substrat		Substrat	
Couche de base à base de solvant	✓	Couche de fond à base d'eau	✓	Laque acrylique	
Esmalte - 1K		Esmalte - 2K	✓		
Fabricant d'équipement d'origine & vieux travaux de peinture - amovible		Fabricant d'équipement d'origine & vieux travaux de peinture - non amovible	✓		

MÉLANGE



Comme un lit mouillé: Prêt à l'emploi
 Pour le mélange: 1:1 (1 partie LV-500 a 1 partie RTU No Mix)
 Durée de vie du mélange: Durée de vie du mélange: Non Activé - Illimité; Activé - 8 heures

TEMPS DE FLASH /TEMPS DE SÉCHAGE



Entre les Couches 10-15 minutes
 Pour masquer 15-20 minutes
 Temps de manipulation 15-20 minutes

PRÉPARATION DE LA SURFACE



Ponçage de finition avec du papier abrasif grain 400 à 600 sec ou 600 à 800 grain humide.
 Préparation des surfaces à l'aide d'un papier abrasif grain 800 à 1000 humide ou sec.

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION/APPLICATION



Type de Pistolet HVLP/LVLP Alimentation par gravité pistolet
 Buse 1.2 - 1.4 1.2 - 1.4
 Pression d'air 10 PSI @ au capuchon de protection 25 - 35 PSI @ à l'entrée du pistolet
 Couche Epaisseur: 2 à 3 couches (@1.0 mils par manteau). Doit avoir un minimum de 2.0 mils.

Recommandations:

- Voir la page suivante pour une application plus détaillée du produit.
- See website for this document in other languages. (Vea el Web site para este documento en español. Voir le site Web pour ce document en français.)

Données du Produit

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION

Type de Pistolet	Alimentation par siphon pistolet	Alimentation par gravité pistolet	HVLP/LVLP
Buse	1.4-1.6 mm	1.2-1.4 mm	1.2-1.4 mm
Presion d'air	25-35 PSI (@pistolet)	20-25 PSI (@ pistolet)	10 PSI (@ à l'entrée)
<i>Veuillez se référer au fabricant de pistolet pour des recommandations appropriées de pression de jet.</i>			

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Ponçage de finition avec du papier abrasif grain 400 à 600 sec ou 600 à 800 grain humide. Préparation des surfaces à l'aide d'un papier abrasif grain 800 à 1000 humide ou sec. Dégraisser intégralement Aqua SCAT 2 1391/1394.

APPLICATION ET COUCHE EPAISSEUR

MÉLANGEAGE:

Appliquez 1-2 couches de LV-500 aux panneaux préparés de mélange, permettant 10-15 minutes sous les lampes avant d'appliquer la couche d'apprêt. Reportez-vous à la Fiche technique de la Couche d'apprêt No Mix Low VOC pour trouver les instructions spécifiques à la réduction et à l'application. Appliquez 2-3 couches d'apprêt aux panneaux de remplacement/surfaces réparées ou jusqu'à recouvrement. Étendez les couches subséquentes plus loin que la couche précédente; permettez un temps adéquat sous les lumières entre les couches. Mélangez 1 parties de LV-500 avec 1 partie de couche d'apprêt prêt à vaporiser et appliquez 1-2 couches par-dessus la surface à mélanger. Permettez 10-15 minutes de temps sous les lampes et appliquez la quantité désirée de Clearcoat Transtar.

TRANSPARENT INTER-COUCHES:

Si nécessaire, suivez les instructions ci-dessus. Permettez à la couleur de sécher sous les lampes pendant 10-15 minutes. Appliquez 1-2 couches de LV-500 au panneau en entier et permettez une période de séchage de 15-20 minutes avant d'appliquer du ruban-cache pour les deux tons et les graphiques.

CLAIR ET NET:

Permettez à la couleur de sécher sous les lampes pendant 10-15 minutes. Appliquez 2-3 couches de LV-500 et permettez le séchage pendant 15-20 minutes avant de manipuler/assembler. Pour augmenter l'éclat, des couches additionnelles de LV-500 peuvent être appliquées jusqu'à un maximum de 6 couches.

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Aspect: Blanc eau clair	Vie en tablette: 1 an (si non ouvert)
Prêt à l'emploi de matières solides en poids: 11%	

DE NORMALISATION

Catégorie : Uniform Finish Coating	LV-500		
COV Réell	1.22#/gal (147 g/l)	Pour cent en poids des omposés exemptés	74.61
COV Réglementaire	4.50#/gal (539 g/l)	Pour cent en volume de composés exemptés	72.79
Cent en poids de matières volatiles	89.03	La densité du matériau #/gal	8.49
Pour cent en poids d'eau	0		

LIMITATIONS ET PRÉCAUTIONS

- Visitez www.tat-co.com pour assurer une utilisation des instructions les plus récentes et TDS sur ce produit .
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Pour l'utilisation seulement par des peintres professionnels formés. Non à la vente ou à l'utilisation par le grand public.
- Avant utilisation, lire et suivre tous les TDS , l'étiquette et les précautions SDS .
- Si mélangé avec d'autres composants , le mélange peut être les dangers de tous les composants combinés.
- Tous les modes opératoires normalisés (SOP) peuvent être consultés sur le site Web de Transtar à l'adresse www.tat-co.com.