



DONNÉES DU PRODUIT

LV-905

Factory Pack Empress Black Basecoat

DESCRIPTION:

La Factory Pack Empress Black Basecoat LV-905 est une couche de fond d'un noir de jais intense, conçue pour correspondre à la nuance du constructeur pour la plupart de véhicules domestiques et étrangers.

DONNÉES TECHNIQUES:

ASPECT:	Noir
% SOLIDE:	25.5% poids
CONCENTRATION V.O.C.:	315g/l (2.63#/gal)
VIE EN TABLETTE:	1 An (si non ouvert)
SOLVANTS:	Utiliser Transtar Grade Reducer (6700-F Série) dépendant de la température
PROPORTIONS DE MÉLANGE:	1:1½
DURÉE DE VIE DU MÉLANGE:	Non Activé - Illimité; Activé - 8 heures

SUPPORTS APPROPRIÉS:

No Mix Low VOC s'applique sur des surfaces à la structure adéquate, préalablement poncées, dégraissées et préparées à l'aide d'un primaire Transtar.

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

Ponçage de finition avec du papier abrasif grain 500 à 600 sec ou grain 600 à 800 humide, préparation des surfaces à l'aide d'un papier abrasif grain 1200 à 1500 humide ou sec, ou de pâte 6338 Scuff and Prep Paste avec un tampon abrasif gris. Dégraisser intégralement.

MÉLANGE:

Mélanger 1 parts de couche de fond No Mix Low VOC pour 1½ part de diluant 6700-F series Urethane Grade Reducer en fonction des conditions d'atelier et de la taille de la surface à réparer. *Remarque: L'ajout supplémentaire de diluant augmentera la proportion de C. O. V.*

La Garantie à vie nécessite l'activation de la couche de fond No Mix Low VOC. Ajouter 7 ml (¼ d'once) de n'importe quel activateur 6800 Series Extra Solids Activator ou n'importe quel 7000 series Euro Clearcoat Activator pour 1 litre (1 quart) de couleur prête à l'emploi.

Remarque: Le temps de repeinture de la couche de fond activée est de 2 heures à 77°F (25°C).

Remarque: Pour le dessous du capot, le revêtement mat et les couleurs intérieures, activer la couche de fond comme mentionné ci-dessus.

AVANTAGES:

- Moins que 420 g/l (3.5#/gal) - Formulation conforme de 50 états
- Pas besoin d'agitation mécanique
- Appariement des teintes amélioré
- Une productivité accrue
- Temps de séchage réduit

VOIR LE VERSO POUR DES INSTRUCTIONS D'APPLICATION

EMPAQUETAGE:

LV-905 Factory Pack Empress Black Basecoat, 1 Litre, 4 par boîte



LV-905

Factory Pack Empress Black Basecoat

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION:

<u>TYPE DE PISTOLET</u>	<u>BUSE</u>	<u>PRESSION D'AIR</u>	<u>PRESSION PAR FLUIDE</u>
Alimentation à Conventionnel	1.2 - 1.4 mm	25 - 35 PSI (au pistolet)	n/a
HVLP	1.2 - 1.4 mm	10 PSI max. (au aircap)	n/a
LVLP	1.2 - 1.4 mm	8 PSI max. (au aircap)	n/a

CONSEILS D'APPLICATION:

Appliquer 2 ou 3 couches, ou jusqu'à obtention de l'opacité souhaitée, laisser sécher 5 à 10 minutes entre chaque couche. (Le temps de séchage peut varier en fonction de la température de l'atelier et du diluant choisi.)

TEMPS DE SÉCHAGE:

Laisser sécher la couche de fond Factory Pack Empress Black Basecoat 10 à 15 minutes avant d'appliquer la couche transparente. (Le temps de séchage peut varier en fonction de la température de l'atelier et du diluant choisi.)

FISHEYE REMOVER/KICKER

Ne pas utiliser de peinture ou vernis anti œil de poisson avec la couche de fond No Mix Low VOC Basecoat.