

Données du Produit

No Mix L'enduit Lustré de Production est un vernis de finition bi-composants haute qualité, à teneur moyenne en solides, qui offre une durabilité et un brillant exceptionnels pour les retouches de panneaux, multi-panneaux et générales. Son temps de séchage de 15 minutes permet à l'utilisateur d'effectuer des retouches quotidiennes efficaces sans devoir sacrifier la durabilité ou l'aspect esthétique.

SUPPORTS APPROPRIÉS

Substrat		Substrat		Substrat	
Couche de base à base de solvant	✓	Couche de fond à base d'eau	✓	Laque acrylique	
Email - 1K		Email - 2K	✓		
Fabricant d'équipement d'origine & vieux travaux de peinture - amovible		Fabricant d'équipement d'origine & vieux travaux de peinture - non amovible	✓		

MÉLANGE



Par volume: 4 parties L'enduit Lustré de Production (LV-641)
1 partie d'Activateur Apprêt (LV-604/LV-614/LV-624)
Optionnel: Jusqu'à 5% No Mix diluant* (LV-541/LV-551/LV-571/LV-581)

Durée de vie du mélange: 2 heures (@ 70°F (21°C) y 50% R.H.)

* Utiliser le diluant Transtar Uréthane recommandé pour la température de l'atelier. Pour obtenir des instructions de teinter et l'utilisation d'additifs, s'il vous plaît se référer à la page suivante.

TEMPS DE FLASH / TEMPS DE SÉCHAGE



Entre les Couches 5-15 minutes
Hors Poussière 10-25 minutes
Sec pour Poncer 2-3 heures
Livraison 4 heures
Forcer à Sec 10-20 minutes @ 140°F (60°C)

Activateur	Entre les Couches	Sans Poussière
LV-604 Rapide	5 min	10-15 min
LV-614 Milieu	5-10 min	15-20 min
LV-624 Lent	5-15 min	15-25 min

PRÉPARATION DE LA SURFACE



Bien dépoussiérer la surface avant l'application.

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION/APPLICATION



Type de Pistolet	HVLP/LVLP	Alimentation par gravité pistolet
Buse	1.2 - 1.4	1.2 - 1.4
Pression d'air	10 PSI @ au capuchon de protection	25 - 35 PSI @ à l'entrée du pistolet
Couche Epaisseur: 2-3 couches @ 1.2 mils par manteau		

LIMITATIONS ET PRÉCAUTIONS

- Visitez www.tat-co.com pour assurer une utilisation des instructions les plus récentes et TDS sur ce produit .
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Pour l'utilisation seulement par des peintres professionnels formés. Non à la vente ou à l'utilisation par le grand public.
- Avant utilisation, lire et suivre tous les TDS, l'étiquette et les précautions SDS .
- Si mélangé avec d'autres composants, le mélange peut être les dangers de tous les composants combinés.

Données du Produit

RÉGLAGE DU PISTOLET DE PULVÉRISATION

Type de Pistolet	Alimentation par siphon pistolet	Alimentation par gravité pistolet	HVLP/LVLP
Buse	1.4-1.6 mm	1.2-1.4 mm	1.2-1.4 mm
Presion d'air	35-45 PSI (@pistolet)	25-35 PSI (@ pistolet)	10 PSI (@ à l'entrée)

Veillez se référer au fabricant de pistolet pour des recommandations appropriées de pression de jet.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer la surface avant l'application.
Pour le mélange de la couche transparente, se reporter aux SOP 513 et 514.

APPLICATION ET COUCHE EPAISSEUR

Appliquer 2-3 couche avec les réglages de fusils ci-haut mentionnes. Si on le désire, des couches supplémentaires peuvent être utilisés pour obtenir une couverture. Laisser 5-10 minutes entre les couches. Garder la buse du pistolet pulvérisateur à une distance de 6 à 10 pouces du véhicule afin d'éviter que l'air ne se coince dans le film de peinture. Toujours garder les récipients bien fermés pour éviter la contamination par l'humidité. Nettoyer soigneusement le matériel après utilisation.

Temps de recouvrement critique: Laisser sécher suffisamment entre chaque couche (voir tableau), mais appliquer toute couche additionnelle dans l'heure qui suit. Si le temps de séchage dépasse 1 heure, laisser sécher 5 heures pleines avant d'appliquer une autre couche. Gratter légèrement et dégraisser avant l'application.

Couche Epaisseur: 2-3 couches @ 1.2 mil par couche

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Aspect: Clair	Format: Gallon
Vie en tablette: 1 an (si non ouvert)	Prêt à l'emploi de matières solides en poids: 34%
Poids par gallon: 8.99	Pouvoir couvrant: 520 ft ² /gal @ 1 mil

DE NORMALISATION

Catégorie : Apprêt /Scellant	LV-604	LV-614	LV-624	LV-631
COV Réell	0.68#/gal (81 g/l)	1.84#/gal (221 g/l)	1.86#/gal (222 g/l)	0.85#/gal (102 g/l)
COV Réglementaire	1.87#/gal (224 g/l)	2.36 #/gal (282 g/l)	2.37#/gal (284 g/l)	1.75#/gal (210 g/l)
Cent en poids de matières volatiles	71.33	45.28	45.34	43.35
Pourcentage en poids d'eau	0	0	0	0
Pourcentage en poids des composés exemptés	63.80	25.82	25.62	35.12
Pourcentage en volume de composés exempts	63.81	21.90	21.68	51.58
La densité du matériau #/gal	8.99	9.41	9.39	10.48
		avec LV-604	avec LV-614	avec LV-624
Prêt à l'emploi		2.04#/gal (245 g/l)	2.04#/gal (245 g/l)	2.05#/gal (245 g/l)