

Ficha Técnica

Plasto-Mend (TPO) Promotor de Adhesión se formula para reparaciones de todo piezas de polipropilenos (PP) y las resinas poliolefinicas (TPO). **IMPORTANTE:** Plasto-Mend (TPO) Promotor de Adhesión debe ser utilizado para reparaciones flexible y semi-rígida (TPO) para evitar incidente.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato	Substrato	Substrato
Metal Desnudo	Plásticos Regidos	Relleno de Anclaje
Metal Galvanizado	Plásticos Flexibles	✓ Relleno - 1K
Aluminio	Plásticos Suevos	✓ Relleno - 2K
E-coat lijada de Original de Fabrica	Plásticos Primarios	✓ Acabados del Fabricante
Fivra de Vidrio y en Gel Coat no Caquiadros	Mazillas	Pinturas Viejas - No Removidas

** El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

+ Debido a la naturaleza diversa de las resinas de plástico, sustrato de ensayo de adhesión aceptable antes de su uso en la producción.

++ Prueba de paneles pre-ceba con acetona o diluyente de pintura. Si la capa falla, panel de tira de plástico al descubierto y sigue a SOP 251 para primas plásticas.

MEZCLA



Mezcla: Listo a Usar

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Para imprimador: 10-15 minutos

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Límpielas utilizando SCAT 6311, Speedi SCAT 6321, Aqua SCAT 2 1391/1394 o Scuff & Prep Paste 6338 con una almohadilla de desgaste para mejorar el rendimiento del material de reparación.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentacion por gravedad
Punta Fluida	1.2-1.5	1.2-1.4
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	25 - 35 PSI @ regulator

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Vea la página siguiente para una aplicación de producción más detallada.

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	Alimentación a presión	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.2-1.6 mm	1.2-1.4 mm	1.0-1.2	1.2-1.5 mm
Presión del Aire	35-45 PSI	25-35 PSI	40-50 PSI	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	8-10 PSI	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Promotor de Adhesión debe ser utilizado para reparaciones flexible y semirígida (PP, PE y TPO) para evitar incidente. Aplique Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter en 1 a 3 capas ligeras usando una punta líquida pequeña (1.4 a 1.6 mm) y 35 – 45 PSI a la pistola. Permita que seque durante 10 a 15 minutos antes de prepare.

Nota: Para mejor resultados, no se aplique más de un capa. NO ES PARA USAR EN SMC, ABS, OR PULSE PLASTICS.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Color: Amarillo Claro	Vida en armario: 1 año
Tamaño: Galón (1022), 5 Gálon (1025)	

REGULADOR

Categoría: Promotor de Adhesión		Peso de compuestos exentos (%)	11.50
Real COV	5.48#/gal (656 g/l)	Volumen compuestos exentos (%)	11.48
Regulador COV	6.19#/gal (742 g/l)	Densidad del material #/gal	6.60
Peso de volátiles (%)	94.51		
Peso de agua (%)	0		