



Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter 1021, 1025

Plasto-Mend (TPO) Promotor de Adhesión se formula para reparaciones de todo piezas de polipropilenos (PP) y las resinas poliolefínicas (TPO). IMPORTANTE: Plasto-Mend (TPO) Promotor de Adhesión debe ser utilizado para reparaciones flexible y semirígida (TPO) para evitar incidente.



Mezcla

Listo a usar



Substratos Apropriados

- Plásticos rígidos (SMC, BMC)
- Plásticos flexibles (ABD, PPO)
- Plásticos suevoes (PUR)

Nota: El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

Nota: Prueba de paneles pre-ceba con acetona o diluyente de pintura. Si la capa falla, panel de tira de plástico al descubierto y sigue a SOP 251 para primas plásticas.



Preparación de Superfices/Aplicación

Límpielas utilizando SCAT 6311, Speedi SCAT 6321, Aqua SCAT 2 1391/1394 o Scuff & Prep Paste 6338 con una almohadilla de desgaste para mejorar el rendimiento del material de reparación.

Promotor de Adhesión debe ser utilizado para reparaciones flexible y semirígida (PP, PE y TPO) para evitar incidente. Aplique Plasto-Mend TPO Adhesion Promoter en 1 a 3 capas ligeras usando una punta líquida pequeña (1.4 a 1.6 mm) y 35 – 45 PSI a la pistola. Permita que seque durante 10 a 15 minutos antes de prepare.

Nota: Para mejor resultados, no se aplique más de un capa. **NO ES PARA USAR EN SMC, ABS, OR PULSE PLASTICS.**



Tiempo de Flash/Tiempo Secado

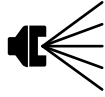
Para imprimador..... 10 - 15 min



Ajuste de Pistola

Alimentación de sifón..... 1.2 - 1.6 mm
Alimentación a presión..... 1.0 - 1.2 mm

Alimentacion por gravedad..... 1.2 - 1.4 mm
HVLP/LVLP 1.2 - 1.5 mm



Presión del Aire

Alimentación de sifón.....35 - 45 psi
Alimentación a presión.....40 - 50 psi

Alimentación por gravedad..... 25 - 35 psi
HVLP/LVLP (@ la entrada)..... 10 psi

Presión de Fluido

Alimentación a presión.....8 - 10 psi



Especificaciones del Producto

Color.....Amaeillo claro
Vida en armario.....3 años

Tamaño (1021)..... Galón
(1025)..... 5 Galón

Regulador

Categoría.....Promotor de adhesión Peso de volátiles (%)..... 94.51
Real COV5.48#/gal (656 g/l) Peso de agua (%)..... 0
Regulador COV.....6.19#/gal (742g/l) Peso de compuestos exentos (%).... 11.5
Densidad del material.....6.60 #/gal Volumen compuestos exentos (%)... 11.48



Limitacions y Precauciones

- Visite www.tat-co.com para asegurar el uso de las instrucciones y TDS más actuales de este producto.
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.

LIMITED WARRANTY

El desempeño exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para cumplir con el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto no cumple con las especificaciones dentro de la vida útil establecida en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc., a su exclusivo criterio, reemplazará el producto o emitirá un crédito por el precio de compra original del producto. El reemplazo o reembolso será el único recurso del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliadas NO OTORGAN NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LA MANO DE OBRA O EL COSTO DE LA MANO DE OBRA Y OTROS DAÑOS INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES ESTÁN ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos contenidos en este documento son verdaderos y precisos según nuestro leal saber y entender. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso.