



Mul-TIE Adhesion Promoter

1031, 1033, 1034

Promotor de Adherencia & Amarre de Capas es un promotor de calidad para mejor adherencia y a su vez sirve como amarre de capas. Le brinda su vez gran apariencia y durabilidad a todo tipo de terminación sobre cualquier tipo de plásticos, y aquellos tan difíciles como los TPO y Polipropilenos. Puede ser usado antes de los rellenos (fondo) para plásticos flexibles o rígidos también como amarre entre capas existentes y nuevas de fondos (rellenos) o pinturas, también para agarre en los bordes y blendeos.



Mezcla

Listo a usar



Substratos Apropriados

- Plásticos rígidos (SMC, BMC)
- Plásticos flexibles (ABD, PPO)
- Plásticos sueves (PUR)
- Plásticos primarios
- Pinturas viejas - no removidas
- Relleno - 1K
- Relleno - 2K
- Plásticos primarios
- Mazillas
- Acero desnudo
- Aluminio desnudo
- Fivra de Vidrio/
Gel Coat no
Caquiadros

Nota: El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

Nota: Prueba de paneles pre-ceba con acetona o diluyente de pintura. Si la capa falla, panel de tira de plástico al descubierto y sigue a SOP 251 para primas plásticas.



Preparación de Superficies/Aplicación

Limpieza: Limpie bien la pieza con limpiadores de partes tal como el de Transtar Aqua SCAT 2 1391/1394 o use el Transtar Pasta Para la Preparación 6338, con el paño áspero para lograr una superficie perfecta, lave con agua y seque con un paño limpio..

Lijado: Con relleno fresca o viejo: Lije la imprimación con papel de grano 400-500 a mano o con un DA. Limpie bien la pieza con limpiadores de partes tal como SCAT 6311, Speedi SCAT 6321, or Aqua Scat 2 1391/1394.

Para partes plásticas: Aplique 1 capa mediana de Mul-TIE. Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el color o relleno. Aplique imprimador, color o transparente directamente a el Mul-TIE.

Para el aluminio o acero: Dado que puede haber diferentes grados y tipos de sustratos de aluminio y de acero, se recomienda para probar una pieza con el siguiente procedimiento para asegurar la adhesión. Aplique 2 capas Mul-TIE Adhesion Promoter con 5 - 10 minutos entre capas. Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el transparente. Permitir que más de 30 minutos se espera mejorar considerablemente las propiedades de adhesión. Se puede recubrir hasta 24 horas desde el momento de la solicitud. Aplique 2 capas de transparente de Transtar, siga todas las recomendaciones de mezclado y flash de tiempo. El uso de los aditivos tales como aceleradores se recomienda en absoluto. Deje que la pieza de en sayo se seque durante 24 horas antes por formando el ensayo de adherencia independientemente del tiempo "cura" se especifica en la ficha técnica de la laca transparente especial que ha elegido.

Procedimiento de la prueba: Hacer una retícula (#) en la probeta con una cuchilla. Aplicar un trozo de cinta adhesiva en la zona sombreada, frote la cinta a fondo para asegurar una buena la superficie de contacto de la cinta adhesiva. Retire la cinta tirando rápidamente en un ángulo de 90 ° a la superficie del panel. Compruebe que la cinta y el panel, si la clara promocionado de panel y se pega a la cinta de la calificación de aluminio o de acero no puede ser un buen candidato para aplicar la capa transparente. Con relleno fresca o viejo: Aplique 1 capa mediana de Mul-TIE (aplique 2 capas medianas con 5 - 10 minutos secado entre capas para su uso sobre un relleno de poliéster). Deje 20 - 30 minutos antes de aplique el color o relleno.



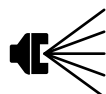
Tiempo de Flash/Tiempo Secado

Tiempo entre capas 5 - 10 min
 Imprimador/capa superior.. 20 - 30 min



Ajuste de Pistola

Alimentación de sifón..... 1.2 - 1.6 mm	Alimentacion por gravedad..... 1.2 - 1.4 mm
Alimentación a presión..... 1.0 - 1.2 mm	HVLP/LVLP 1.2 - 1.5 mm



Presión del Aire

Alimentación de sifón..... 35 - 45 psi	Alimentacion por gravedad..... 25 - 35 psi
Alimentación a presión..... 40 - 50 psi	HVLP/LVLP (@ la entrada)..... 10 psi

Presión de Fluido

Alimentación a presión..... 8 - 10 psi



Especificaciones del Producto

Color..... Claro, Amarillo	Tamaño (1031)..... Galón
Vida en armario..... 3 años	(1033)..... 16 oz aero
	(1034)..... Cuarto

Regulador

Categoría..... Promotor de adhesión	Peso de volátiles (%)..... 88.29
Real COV 4.78#/gal (573 g/l)	Peso de aqua (%)..... 0
Regulador COV..... 6.58#/gal (788 g/l)	Peso de compuestos exentos (%) 22.76
Densidad del material..... 7.29 #/gal	Volumen compuestos exentos (%)... 27.36

1033

Categoría..... PAP
 MIR <2.50



Limitacions y Precauciones

- Visite www.tat-co.com para asegurar el uso de las instrucciones y TDS más actuales de este producto.
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.

LIMITED WARRANTY

El desempeño exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para cumplir con el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto no cumple con las especificaciones dentro de la vida útil establecida en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc., a su exclusivo criterio, reemplazará el producto o emitirá un crédito por el precio de compra original del producto. El reemplazo o reembolso será el único recurso del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliadas NO OTORGAN NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIALIZACIÓN, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LA MANO DE OBRA O EL COSTO DE LA MANO DE OBRA Y OTROS DAÑOS INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES ESTÁN ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos contenidos en este documento son verdaderos y precisos según nuestro leal saber y entender. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso.
