

PUNTOS CULMINANTES DEL PRODUCTO

1074, 1084, 1094 Adhesion Primer

DESCRIPCIÓN:

Esta combinación única de promotor de la adhesión y relleno proporciona ahorros significativos de trabajo y de costes. Se puede ahorrar hasta 2 horas cuando preparando un parachoques o plástico parte crudo o preparado. El relleno de adhesión negro es un relleno de un solo componente que no requiere lijado y es idóneo para sustratos POT y MIR. Se seca con rapidez y ofrece excelente adhesión. Puede obtenerse en 3 colores para mejor satisfacer sus necesidades.

PRODUCTOS:

- 1074 Adhesion Primer - Blanco, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón
- 1084 Adhesion Primer - Gris, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón
- 1094 Adhesion Primer - Negro, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Limpe con o Aqua SCAT 2 1391/1394 y trapo de adherencia



RELACIÓN DE MEZCLA:

Listo para usar



HVLP/LVLP:

1.2 - 1.4 mm
1 - 2 capas mediana húmeda (0.2 - 0.4 mils por capa)
5 minutos de secado



TIEMPOS DE SECADO @ 70°F (21°C), 50% R.H.:

A la capa superior: 30 minutos

*See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.*

INFORMACION DE PRODUCTOS

1074, 1084, 1094 Adhesion Primer

SUSTRATOS APROPIADOS:

MIR, TPO y Otros Plásticos: Antes de utilizar en producción deben llevarse a cabo pruebas de adhesión aceptable debido a la diversa naturaleza de los sustratos plásticos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Limpiar minuciosamente con desengrasador de plástico como el Aqua SCAT 2 1391/1394. Secar con un trapo limpio. Para los mejores resultados, recomendamos que la pieza se limpie dos veces utilizando Aqua SCAT 2 para garantizar que el sustrato esté libre de contaminación como la grasa, el aceite o la suciedad para rendimiento y adhesión óptimos. Quite el polvo de la superficie con un trapo de adhesión limpio.

Nota: Este producto es aceptable para utilizarse con imprimadores a base de agua como Hydroflex 1221/1231.



APLICACIÓN Y MEZCLADO:

Agite por completo antes de su uso. No es necesario diluir. Aplique 1 - 2 capas (a 0.2 – 0.4 mil de película seca por cada capa). Deje que pasen 5 minutos de secado entre capas. Se recomienda buen movimiento de aire para facilitar quitar el disolvente en evaporación. Deje que pasen 30 minutos de secado antes de aplicar la capa superior. Pueden volver a aplicarse capas hasta 24 horas después del momento de aplicación. Después de 24 horas, roce ligeramente con una almohadilla abrasiva y limpie con Aqua SCAT 2 1391/1394 antes de aplicar la capa superior.

PARA PARACHOQUES IMPRIMADOS CON OEM

Cuando se utilice Imprimador de Adhesión como sellador sobre parachoques imprimados por los fabricantes del equipo original, lije el parachoques con papel de lija de grado 400-600. Desengrase por completo con Aqua SCAT 2 1391/1394. Aplique una capa de Imprimador de Adhesión y deje que se seque durante 30 minutos antes de aplicar la capa superior.

CUANDO APLIQUE COLOR DE CAPA BASE

Si va a rociar una capa base de disolvente, se le puede aplicar una capa superior al Imprimador de Adhesión, húmeda sobre húmeda, y después se le puede aplicar una capa clara. Si va a rociar una capa base a base de agua, ¡el Imprimador de Adhesión debe sellarse con un sellador 2K para obtener la adhesión apropiada!

*Las capas base a base de agua no se adhieren bien cuando se aplican sobre un producto sellador 1K. Recomendamos el uso de la Serie 6200 2K Kwik Seal de Transtar o su Serie Exclusiva 2.1 de Selladores de Bajo COV 9531/9534.

DISPOSICIÓN DE LA PISTOLA DE ROCIADO:

Tipo de Pistola	Boquilla de Fluido	Presión de Aire	Presión de Fluido
Alimentación de Sifón	1.4 - 1.6 mm	40 - 50 PSI	n/a
Alimentación de Gravedad	1.4 - 1.6 mm	40 - 50 PSI	n/a
HVLP/LVLP	1.2 - 1.4 mm	10 PSI max (at aircap)	n/a

1074, 1084, 1094 Adhesion Primer

DATOS TÉCNICOS:

PESO POR GALÓN:	7.67 lb/gal
% SÓLIDOS:	22%
COLOR:	Blanco, Gris, Negro
ACUMULACIÓN DE PELÍCULA:	0.2 – 0.4 mils por capa
SECADO FORZADO:	5 minutos a 120°F (49°C)
VIDA EN ALMACENAJE:	Un año
COBERTURA:	422 pies cuadrados por galón a 0.5 mils

REGULADOR:

Categoría: Acelerador de Adhesión	1074	1084	1094
VOC Actual	5.38#/gal (644 g/l)	5.40#/gal (647 g/l)	5.42#/gal (649 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	6.12#/gal (733 g/l)	6.16#/gal (738 g/l)	6.16#/gal (738 g/l)
Weight % of Volatiles	78.05	79.58	80.97
Weight % of Water	0	0	0
Weight % of Exempt Compounds	10.15	10.38	10.37
Volume % of Exempt Compounds	12.16	12.26	12.03
Density of Material #/gal	7.92	7.81	7.67

CONSEJOS TÉCNICOS:

SECADO FORZADO:

Deje que pasen 2-5 minutos de secado al aire antes del secado forzado. Puede aplicarse secado forzado al producto a 120°F (49°C) durante 5 minutos. Deje que el imprimador se enfríe antes de la aplicación de la capa superior.

ADITIVOS DE RENDIMIENTO

6417 Kicker – No utilizar.

6737 Fisheye Remover – No utilizar.

9194 Universal Urethane Flex Additive – No utilizar.

ADVANTAGES:

- Ahorros significativos - hasta 2 horas de ahorro de mano de obra para preparar las piezas
- Elimina la necesidad de preparar pasta y almohadillas abrasivas
- Reduce los daños a los parachoques nuevos causados por la abrasión de los sustratos plásticos
- Listo para su uso
- Breve tiempo de secado que permite la rápida aplicación del color de la capa superior
- Cobertura de 1 sola capa
- Mezcle utilizando el Sistema Star Shade para obtener el color perfecto para ocultar imperfecciones
- Combina el acelerador de adhesión y el imprimador en un solo paso