



INFORMACION DE PRODUCTOS

1132

Adhesivo Estructural y Elace de Metal (15 min)

DESCRIPCIÓN:

El Adhesivo Estructural de Transtar es un adhesivo estructural de dos partes de anti-pandeo formulado para secarse en 15 minutos. Este producto forma una adhesión de alta resistencia a los impactos de gran fuerza y dureza. Se formula para la adhesión de termoplásticos, termoestables, compuestos y elementos estructurales de metal en cualquier combinación. El Adhesivo Estructural se formula como un gel cremoso de anti-pandeo con viscosidad equilibrada para las dos partes y es fácil de aplicar por medio del mezclador estático incluido.

DATA TÉCNICA:

ASPECTO:	Parte A - Blancuzco, Parte B - Ambarino
PROPORCIÓN DE MEZCLA:	1:1
TIEMPO ABIERTO/DE TRABAJO:	15 minutos
TIEMPO DE FIJADO:	25 - 35 minutos
TIEMPO DE CURADO TOTAL:	24 horas
DUREZA:	70D
ELONGACIÓN:	>20%
PUNTO DE SECADO (LCC):	51°F
TEMPERATURA DE OPERACIÓN:	-40°F - 275°F
VIDA ÚTIL:	6 meses (sin abrir)

PUNTOS DE VENTA:

- Magnífica curabilidad y dependabilidad
- Fórmula anti-pandeo
- Fácil de usar
- Adhesión de gran fuerza y de gran resistencia a los impactos
- Proporciona adhesión a una amplia gama de sustratos

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

#1132 Adhesivo Estructural y Elace de Metal (de 15 minutos), 300 ml cartucho, 6 por cartón

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no consituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.



Adhesivo Estructural y Elace de Metal (15 min)

APLICACIÓN:

1. Quite toda la pintura, la primera capa, la corrosión y el herrumbre de la superficie que ha de adherirse utilizando un disco abrasivo de grado 36. Cuando prepare superficies de aluminio, utilice un disco abrasivo de grado 80.
2. Limpie las áreas que se han de adherir con SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321/6323. Otros limpiadores podrían dejar una película e impedir la adhesión.
3. Cargue el cartucho en la Pistola de Mezcla Dual #4450. Quite los tapones de los extremos y conecte la boquilla del mezclador estático (que se incluye en el paquete). Conecte la boquilla del mezclador estático al cartucho y póngale la tuerca del mezclador, y después apriétela. Apriete el gatillo de la pistola hasta que las dos partes (A y B) salgan del cartucho por igual. Antes de aplicar el adhesivo, saque una gota de adhesivo de la longitud aproximada del mezclador para asegurarse de que se obtendrá una mezcla apropiada.
4. Aplique el adhesivo a las dos superficies que se han de unir. Utilizando un esparcidor, esparza el adhesivo para asegurarse de que todas las superficies de metal base están cubiertas.
5. Afiance los paneles utilizando abrazaderas. El adhesivo contiene gotas de cristal para evitar que las abrazaderas ejerzan presión excesiva y proporcionar una línea de cohesión consistente. Utilice tornillos o remaches en las áreas donde es difícil poner abrazaderas. Si es necesario cambiar la posición de las superficies que han de unirse, deslice los paneles en vez de separarlos y volver a juntarlos. Esparza el adhesivo que haya rebosado a causa de la presión para sellar el borde de adhesión.
6. Deje que el adhesivo se seque durante 25 – 35 minutos antes de tocarlo o quitar las abrazaderas.

DATOS DE LA PRUEBA DE ADHESIÓN: (FUERZA DE CORTE EN TENSIÓN UTILIZANDO EL MÉTODO DE PRUEBA ASTM D1002)

(Pasos de Preparación: Los sustratos se limpiaron con un limpiador/desengrasador.)

<u>Sustrato</u>	<u>Resultados</u>
Acero con Acero	>3500 psi
Aluminio con Aluminio	>3000 psi
PPO con HIPS	Fallo del Sustrato*
Fibra de Vidrio con Fibra de Vidrio	Fallo del Sustrato*
PVC con PVC	Fallo del Sustrato *
SMC con SMC	Fallo del Sustrato *
ABS con ABS	Fallo del Sustrato *

* Fallo del Sustrato = El sustrato se descompuso antes de que fallara la cohesión.

FUERZA DE IMPACTO:

Acero con Acero, Aluminio con Aluminio,

ABS con ABS, Impacto Lateral de Automóvil >9.5pies-libra/pie² (21KU/m² detiene martillo a 72°F)

FUERZA DE DESPRENDIMIENTO:(MÉTODO DE PRUEBA DE DESPRENDIMIENTO ASTM T, SIN ABRASIÓN)

Prueba de impacto a temperaturas frías y calientes

para acero con acero 34 pli a -60°F 27 pli a 300°F

RESISTENCIA QUÍMICA:

Excelente resistencia a los ambientes de servicio corrientes, tales como la neblina de sal, el agua, la gasolina, el combustible diesel, el anticongelante, los fluidos hidráulicos y los aceites cortantes. **NO SE RECOMIENDA PARA LA EXPOSICIÓN CONTÍNUA A:** Petróleo Crudo, Tolueno, MEK, Acetona, Aldehídos y Ketonas.

Nota: para obtener los mejores resultados, pruebe el producto para asegurarse de que es apropiado para el ambiente..