

INFORMACION DE PRODUCTOS

1738

Adhesivo de Panel de 90 Minutos

DESCRIPCIÓN:

El Adhesivo de Metal #1738 es un adhesivo de epoxi de usos múltiples de 90 minutos lleno de esferas de cristal que proporciona excelente adhesión y sella el panel que en el que se utiliza. Las esferas de cristal que hay en el producto ayudan a que se obtenga el espesor apropiado en la línea de adhesión. El #1738 es apropiado para todas las aplicaciones no estructurales de adhesión de metal, aluminio, fibra de vidrio y SMC, incluyendo los paneles de puerta, los paneles de techo, los guardabarras, los paneles laterales, las esquinas de cabina, y los paneles de tamaño mediano y grande.



DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Blanco/Gris
RELACION DE MEZCLA:	1:1
VIDA ACTIVADA:	85 - 90 minutos @ 72°F (22°C)
TIEMPO PARA PINTAR:	1 hora
FUERZA ESCARPADA DEL REGAZO:	Acero: 2902 psi
DUREZA DE LA ORILLA D:	77
TIEMPO PARA QUITAR LA ABRAZADERA:	4.5 - 5 horas
FUNCIONANDO TRASERO:	30 - 36 horas
CURACIÓN COMPLETA:	36 - 48 horas (puede ser acelerado con calor)
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir

APLICACIÓN:

1. Quite la pintura y la herrumbre de la superficie con papel de lijar de grado 36 - 80.
 2. Enderece el metal y pruebe la pieza de recambio antes de llevar a cabo la adhesión.
 3. Limpie el área a adherir con Aqua SCAT #6351/6354, Speedi SCAT #6321 o SCAT #6311.
 4. Coloque el cartucho en la pistola de aplicación, purgue el cartucho, conecte el mezclador y purgue el cartucho (un mínimo de 1 mezclador de longitud).
 5. Aplique un glóbulo de 3/16 - 1/4 pulgadas de adhesivo al área que debe adherirse. En el metal y el aluminio, esparza el adhesivo por toda el área de la línea de adhesión del metal descubierto tanto en el automóvil como en la pieza de recambio para asegurarse de obtener la protección adecuada contra la corrosión.
 6. Afiance el panel con abrazaderas en la posición adecuada y quite el exceso de adhesivo para obtener un sello a lo largo del borde exterior del panel adherido.
 7. Si se va a adherir metal, deben soldarse las áreas apropiadas mientras el adhesivo esté húmedo.
 8. Deje que se cure el panel. El tiempo de curación puede acelerarse con calor. Mientras se está curando, vuelva a aplicar material anticorrosivo. (Las abrazaderas pueden quitarse del panel al cabo de 4.5 - 5 horas a 72°F (22°C). Si la temperatura es más baja o hay tensión en la pieza, se requiere tiempo adicional de curación. Nota: Para ver instrucciones detalladas con fotos, consulte el Anexo B.
- *NOTA: No exceda de 230°F (110°C).

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

1738 Adhesivo de Panel de 90 Minutos, 7 fl oz (207 ml) Cartuchos, 6por cartón



1738

Adhesivo de Panel de 90 Minutos

PUNTOS DE VENTA:

- El cartucho cabe los armas recomendados por la mayoría de las otras marcas de fábrica principales de la industria además del arma de Transtar 4450
- Las reuniones o exceden especificaciones del OEM
GM = 1886 psi Ford = 1800 psi Chrysler Corp. = 2000 psi
- Autógena por cuando es mojado
- Los enlaces y sellan costuras simultáneamente
- Facil para lijar
- Enlace resistente de alta resistencia y alto enlace resistente a los choques
- Construido en el espaciador (granos de cristal) para asistir a obtener la línea grueso en enlace apropiada
- Uso en una gran variedad de substratos
- Puede ser acelerado con calor (el vehículo se puede volver después de 24 horas)

COMPETENCIA:

3M 8115
SEM 39537
Fusor 108B

