



INFORMACION DE PRODUCTOS

4152

Sellador Para Uniones “Kwik-Set”

DESCRIPCIÓN:

El Sellador para uniones “Kwik-Set” es un sellador epóxico para uniones de fijado rápido, firme pero flexible, que no se excurrirá. Este Sellador para Uniones provee una adherencia excelente para SMC, metal y plásticos automotrices.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Gris cuando mezcla
% DE SOLIDOS:	100%
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	0.00 #/gal (0g/l)
VIDA EN ARMARIO:	Un año
PROPORCIÓN DE LA MEZCLA:	1:1
VIDA ACTIVADA:	15 a 20 minutos
TIEMPO A LIJAR:	45 minutos
TIEMPO A PINTAR:	45 minutos a 1 hora
TEMPERATURA DE USO:	Más de 62°F (+16°C)
EMPAQUETADO:	300ml cartucho dual, incluye 3 inyectores para mezcla fácil

SUBTRATOS APROPIADOS:

Acero, aluminio, plástico de SMC, fibra de vidrio, urethane y la mayoría de los plásticos automotores

PUNTOS DE VENTA:

- Pintar en 45 minutos, curación completa sobre 2 horas
- Puede ser en horno: Soporta temperaturas hasta 350°F (176°C)
- Sellador flexible que no escurr las superficies verticales
- Fácil utilizar el mezclador dual elimina mezclarse manual
- El color gris es neutral y si está requerido, pintado fácilmente
- 100% solidos: Sin C.O.V. y no contracción

VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

TAMAÑO DEL ENVASE:

4152 Sellador Para Uniones “Kwik-Set”, 10.3 fl oz (300 ml) cartucho dual, 6 por cartón

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.



4152

Sellador Para Uniones “Kwik-Set”

APLICACIÓN:

1. Se cerciora de el substrato está limpio y libre de toda la suciedad, grasa, aceite o materia extranjera. Utilice “SCAT” #6311, Speedi SCAT #6321/6323, Aqua SCAT #6351/6354 para limpiar la superficie. El metal pelado se debe preparar con el relleno “Self Etch” o “Epoxy Primer”.
 2. Usando una pistola de aire comprimido, la superficie que se aplicará para quitar todo el polvo, limpia con un pao de la tachuela.
 3. Dispense hasta que el color es un gris ligero (6” a 8” grano) y desecha. Nota: Si el color aparece oscuro, es una indicación de una mezcla del inproper y el material no curará completamente.
 4. Instale #4152 en la pistola del aplicador, quite los enchufes de la nariz e iguale el cartucho. Instale el inyector estático de la mezcla y ajuste al tamaño deseado del grano.
 5. Dispense el sellador de la costura en costura o empalme. Puede ser lijado en 45 minutos
 6. Permita para secar 45 minutos antes de pintar.
- Nota: El material puede instalarse en inyector de si está parados más de 5 minutos (dependiendo la temperatura y humedad). Al almacenar cartuchos, deje el inyector que se mezcla en lugar. Antes de que sea siguiente utilice, sustituya por un inyector nuevo.

COMPETENCIA:

3M Duramix 08329
SEM 39377
Evercoat 823
Fusor 129