



Weld Through Primer

4333, 4343

Relleno de Soldadura Rudo de Transtar es una base de imprimación que ayuda al proceso de soldadura MIG/TIG. Se ofrece una alta resistencia a la sal y al agua, lo que proporciona una excelente protección contra la corrosión en toda la zona de soldadura. Se seca rápidamente y es resistente al agua 15 minutos después de ser aplicada. Proporciona una conductividad superior para aplicaciones de soldadura y apenas levanta salpicaduras durante el proceso de soldadura. Viene en formulaciones de zinc y cobre.



Mezcla
Listo a usar.



Substratos Apropriados

- Metal desnudo
- Metal galvanizado
- Aluminio



Preparación de Superficies/Aplicación

Lijar hasta el metal desnudo y desengrasar. Limpia con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394. Limpie completamente seco. Listo a usar. Agitar la lata del aerosol durante 1 minuto una vez que la bola haya quedado liberada antes de cada uso. Agitar frecuentemente durante la aplicación. Aplicar 1 o 2 capas de aerosol (aproximadamente 1 milésimas de pulgada) sobre las superficies que han de unirse. Dejar pasar de 5 a 10 minutos entre cada aplicación a 70°F (21°C) y espere 15 minutos antes de soldar. Después de realizar la soldadura, se ha de eliminar cualquier resto visible de Weld Through Primer antes de aplicar cualquier tipo de masilla o revestimiento. Para la limpieza, se recomienda el uso de acetona. Cuando termine, invierta la lata y rocíe hasta que la válvula esté libre de material para evitar el atascamiento.



Tiempo de Flash/Tiempo Secado

Tiempo entre capas 5 - 10 min @ 70°F (21°C)



Especificaciones del Producto

Color (4333).....	Cubre	Cobertura Aproximada (4333) 1 mil....	240 ft ² /gal
(4343).....	Zinc	Cobertura Aproximada (4343) 1 mil....	119 ft ² /gal
Tamaño	16 oz aero	Vida en armario.....	1 año

Regulador

Categoría..... WTP
MIR <1.0



Limitacions y Precauciones

- Visite www.tat-co.com para asegurar el uso de las instrucciones y TDS más actuales de este producto.
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de TDS, etiqueta y SDS.
- Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes combinados.
- Todos los procedimientos operativos estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en www.tat-co.com.

LIMITED WARRANTY

El desempeño exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para cumplir con el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto no cumple con las especificaciones dentro de la vida útil establecida en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc., a su exclusivo criterio, reemplazará el producto o emitirá un crédito por el precio de compra original del producto. El reemplazo o reembolso será el único recurso del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliadas NO OTORGAN NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIALIZACIÓN, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LA MANO DE OBRA O EL COSTO DE LA MANO DE OBRA Y OTROS DAÑOS INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES ESTÁN ESPECÍFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos contenidos en este documento son verdaderos y precisos según nuestro leal saber y entender. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso.
