

## Ficha Técnica

Los rellenos 2 en 1 son un especialidad cubriendo diseñado por el imprimir fácil y conveniente de metal y partes de plástico. Estos imprimadores ayudan de previenen el óxido y sella fuera la humedad, mientras manteniendo una base lisa la aplicación del topcoat en el substrates de metal. Los imprimadores 2 en 1 también tienen la flexibilidad excelente y propiedades de adherencia que les permiten que sean aplicados a las partes flexibles y rígidas. Son rápidamente secantes, proporcionan la hartura superior y construyen, y es fácil enarenar. Son compatibles con virtualmente pinturas todo automotores.

### SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Metal Desnudo	✓	Plásticos Regidos +	✓	Relleno de Anclaje	✓
Metal Galvanizado	✓	Plásticos Flexibles +	✓	Relleno - 1K	✓
Aluminio	✓	Plásticos Sueves +	✓	Relleno - 2K	✓
E-coat lijada de Original de Fabrica**	✓	Plásticos Primarios ++	✓	Acabados del Fabricante	
Fivra de Vidrio y en Gel Coat no Caquiadros		Mazillas	✓	Pinturas Viejas - No Removidas	✓

\*\* El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

+ Debido a la naturaleza diversa de las resinas de plástico, sustrato de ensayo de adhesión aceptable antes de su uso en la producción.

++ Prueba de paneles pre-ceba con acetona o diluyente de pintura. Si la capa falla, panel de tira de plástico al descubierto y sigue a SOP 251 para primas plásticas.

### MEZCLA



Mezcla: Listo a Usar  
Vida de la Mezcla: N/A

### TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Entre Capas: 5-10 minutos @ 70°F (21°C)  
Lijar: 15 - 20 minutos @ 70°F (21°C)

### PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Limpia con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394. Limpie completamente seco. Lija el substrate con 240 grano y enmascare fuera del área de la reparación.

### APLICACIÓN



Agite pueda bien. El sostenimiento puede derecho 11 a 12 pulgadas de la superficie ser imprimado. Aplique 2 a 3 capas medianamente húmedas, mientras permitiendo 5 minutos de tiempo de cure entre las capas. Permita secar para 15 a 20 minutos antes de lijarse. Lija con 400 papel de lija hasta que una superficie lisa se alcanzado. Limpia un otro tiempo con SCAT, limpie el área con una tela tachuela y aplique la pintura por las instrucciones de los fabricantes.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO/REGULADOR

Color/Tamaño: 20 oz Aero Gris (4603), Negro (4613), Rojo Óxido (4623), Blanco (4633)	Vida en armario: 1 año
Cobertura Aproximada: 432 ft <sup>2</sup> /gal @ 1 mil	Categoría: ABP - MIR <.95

### LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Este producto proporciona protección contra la adherencia y la corrosión cuando se utiliza sobre sustratos marcados (verificados) - cuando se limpia, lijado y aplicado correctamente.
- Para mas informacion sobre intrucciones de aplicacion de productos visita [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).
- See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Si mezcla con otros componentes verifique que tan peligroso sea la combinacion de componentes.
- Todos los Procedimientos Operativos Estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).