

## Ficha Técnica

2 in 1 Trim Black es una capa de polímero flexible y resistente diseñada para restaurar parachoques y molduras flexibles o rígidas al aspecto proporcionado por el Fabricante Original del Equipo. Transtar ofrece 3 niveles de brillo, mate, satino y brillante, para igualar el aspecto de la mayoría de los vehículos. Tiene adhesión excelente al uretano, a la goma, al metal, y a los plásticos tratados con olefina. Seca rápidamente, provee una adhesión excelente, y no requiere imprimación.

### SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Metal Desnudo	✓	Plásticos Regidos +	✓	Relleno de Anclaje	✓
Metal Galvanizado	✓	Plásticos Flexibles +	✓	Relleno - 1K	✓
Aluminio	✓	Plásticos Sueves +	✓	Relleno - 2K	✓
E-coat lijada de Original de Fabrica**	✓	Plásticos Primarios ++	✓	Acabados del Fabricante	
Fibra de Vidrio y en Gel Coat no Caquiadros		Mazillas	✓	Pinturas Viejas - No Removidas	✓

\*\* El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

+ Debido a la naturaleza diversa de las resinas de plástico, sustrato de ensayo de adhesión aceptable antes de su uso en la producción.

++ Prueba de paneles pre-ceba con acetona o diluyente de pintura. Si la capa falla, panel de tira de plástico al descubierto y sigue a SOP 251 para primas plásticas.

### MEZCLA



Mezcla: Aero: Listo a Usar  
Cuarto: Listo a Usar. Opcional: Reducción hasta 10% con reductor  
Vida de la Mezcla: N/A

### TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Entre Capas: 5-10 minutos @ 70°F (21°C)  
Lijar: 15 - 20 minutos @ 70°F (21°C)

### PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Limpia con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394. Limpie completamente seco. Tiene una excelente adhesión a la mayoría de los sustratos, sin embargo, para las poliolefinas de difícil adherencia, puede usarse el Promotor de Adhesión 1021 de Plasto-Mend TPO o el Promotor de Adhesión Mul-Tie 1031/1033/1034

### APLICACIÓN



AEROSOL: Agite bien el producto antes de usarlo. Para obtener los mejores resultados posibles, utilice el producto cuando la lata esté entre 70 – 90°F (21 – 32°C). Ponga la lata a 8 – 10” de la superficie y rocíe el producto con pases firmes e igualados. Es mejor poner varias capas delgadas que poner una sola capa gruesa. Después de utilizar la lata, inviértala y rocíe para limpiar la boquilla. Deje que la capa final se seque durante dos horas antes de tocar las piezas.



CUARTO: Listo a usar. No se necesita reductor, Ready to spray. No reducer is needed, pero hasta 10% de Reductor de Transtar se (6700 or 6700-F serie) puede agregar si se desea. Agitar bien para asegurar que no se asiente en el fondo de la lata antes de pulverizar. Para obtener los mejores resultados posibles, utilice el producto cuando la lata esté entre 70 – 90°F (21 – 32°C). Utilice una pistola HVLP / LVLP de 1,2-1,4 mm para aplicar 2 - 3 capas húmedas medias permitiendo 5-10 minutos entre capas. Deje que la capa final se seque durante dos horas antes de tocar las piezas.

Nota: En condiciones de alta humedad, aplique capas ligeras y permita un amplio tiempo de secado entre capas.

### LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Este producto proporciona protección contra la adherencia y la corrosión cuando se utiliza sobre sustratos marcados (verificados) - cuando se limpia, lijado y aplicado correctamente.
- Para mas informacion sobre intrucciones de aplicacion de productos visita [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).
- See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Si mezcla con otros componentes verifique que tan peligroso sea la combinacion de componentes.

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: [info@tat-co.com](mailto:info@tat-co.com)

## Ficha Técnica

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Color: Matte (4643, 4644), Satinado (4653, 4654), Brillante (4663)	Vida en armario: 1 año
Tamaño: 20 oz Aero (4643, 4653, 4663), Cuarto (4644, 4654)	

### REGULADOR

Categoría: Revestimiento especial	4644	4654	
Real COV	2.86#/gal (342 g/l)	2.50#/gal (300 g/l)	
Regulador COV	5.83#/gal (699 g/l)	5.73#/gal (686 g/l)	
Peso de volátiles (%)	87.25	87.80	
Peso de agua (%)	0	0	
Peso de compuestos exentos (%)	47.22	52.50	
Volumen compuestos exentos (%)	51.00	56.30	
Densidad del material #/gal	7.14	7.09	
Categoría: ABT	4643	4653	4663
MIR	<1.70	<1.70	<1.70

### LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Este producto proporciona protección contra la adherencia y la corrosión cuando se utiliza sobre sustratos marcados (verificados) - cuando se limpia, lijado y aplicado correctamente.
- Para mas informacion sobre intrucciones de aplicacion de productos visita [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).
- See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Si mezcla con otros componentes verifique que tan peligroso sea la combinacion de componentes.
- Todos los Procedimientos Operativos Estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).