

PUNTOS CULMINANTES DEL PRODUCTO

4980-01

La capa transparente Euro Bajo VOC

DESCRIPCIÓN:

La capa transparente Euro de True Finish Bajo VOC es una capa transparente de uretano acrílico que es adecuado para todos repintado de automóviles y así como camiones y equipos. Se puede utilizar con todas las capas de base a base de disolventes y agua.

PRODUCTOS:

4980-01 La capa transparente Euro Bajo VOC, 1.325 Galón (5 L), 2 por cartón

5930-06 El endurecedor para reparaciones de areas y paneles Euro Bajo VOC, 0.66 Galón (2.5 L), 2 por cartón

5940-06 El endurecedor para reparaciones de areas generales Euro Bajo VOC, 0.66 Galón (2.5 L), 2 por cartón



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Tachuela a fondo antes del uso.



RELACIÓN DE MEZCLA:

2:1

Vida Activada: 3 horas @ 70°F (21°C) Y 50% R.H.



REDUCTOR:

Opcional: Hasta 5% del reductor uretano de cero VOC (TDS601) o reductor uretano (TDS600).

Nota: Usando el reductor del grado del uretano (TDS600) aumentará VOCs.



HVLP/LVLP:

1.2 - 1.4 mm



2 - 3 capas medianamente húmedas

Deje que se seque durante 5 - 15 minutos

1.2 mils por capa

Refiera por favor al fabricante del pistola para las recomendaciones apropiadas de la presión.



TIEMPOS DE SECADO:

77°F (25°C), 50% R.H.

ENDURECEDOR	TIEMPO "FLASH"	LIBRE DE POLVO	LIJAR	ENTREGA
5930-06	5 - 10 min	20 - 30 min	8 hrs	12 hrs
5940-06	10 - 15 min	25 - 35 min	8 hrs	12 hrs



LIJADO:

DA (Seco): #1200-1500, acabado #2000

Mano (Húmedo): #1200-1500, acabado #2000

*See next page for more detailed product application. See website for this document in other languages.
Vea la página siguiente para un uso más detallado del producto. Vea el Web site para este documento en español.
Voir la prochaine page pour une application plus détaillée de produit. Voir le site Web pour ce document en français.*

INFORMACION DE PRODUCTOS

4980-01

La capa transparente Euro Bajo VOC

SUBSTRATES APROPIADOS:

Pinturas base de reacabado automotriz (a base de agua o solventes); productos de reacabado automobiz de una sola etapa (excepto laca acrílica); acabados existentes que han sido lijados y limpiados.

LA PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Tachuela a fondo antes del uso.

APLICACIÓN Y MEZCLA:

Mezcla 2 partes de Transparente, #4980-01, a 1 parte de endurecedor #5930-06/5940-06. Puede ser reducido hasta 5% usando Reductores de Uretanos adecuado para las condiciones del taller (TDS600 o TDS601). (Nota: Usando el Reductor del Grado del Uretano (TDS600) aumentará VOCs.) Para una apariencia óptima, activar la capa transparente inmediatamente antes de aplicar. **Transparente no se debe aplicar sobre lacas acrílicas o sin arena acabados existentes.**



Viscosidad de pulverización recomendada es de 14 a 16.5" segundos con una copa Zahn # 2 (77°F (25°C)). Siga las instrucciones de base / del fabricante de la capa superior con respecto a flash y tiempos de secado antes de aplicar la capa transparente.

Aplicar 2 – 3 capas de flujo medio húmedo (2.2 - 3.6 mils @ 1.2 mils por capa) usando las graduaciones de la pistola enumeradas en la tabla arriba . Permita un curado de 5 a 15 minutos entre capas en función de activador utilizado (consulte la tabla de secar la arena en la primera página). Mantenga la boquilla de rociado pistola 6-10 pulgadas del vehículo para evitar que quede aire atrapado en la película de pintura. Siempre mantenga los recipientes bien cerrados para evitar la contaminación por humedad. Limpiar a fondo el equipo después de su uso.

PREPARACIÓN DE LA PISTOLA:

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN
Siphon HVLP	1.2 - 1.6 mm	35-45 PSI max. (a pistola)
Gravity HVLP	1.2 - 1.6 mm	25-35 PSI max. (a pistola)
Contentional	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (a pistola)
Gravity LVLP	1.2 - 1.4 mm	10 PSI max. (at aircap)

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA: Claro
 % DE SOLIDOS (RTU): Peso: 30%
 VIDA EN ARMARIO: Un año sin abrir
 REDUCTOR: Opcional: 5% con Transtar Reductor Uretano de Cero VOC (TDS601) o Reductor Uretano (TDS600)
 Nota: Usando el Reductor del Grado del Uretano (TDS600) aumentará VOCs.
 RELACIÓN DE MEZCLA: 2:1
 VIDA DE LA MEZCLA: 3 horas @ 70°F (21°C) y 50% R.H.
 CUBRE: 456 ft²/ Gal @ 1 mil.

See website (www.tat-co.com) for this document in other languages.
 Vea el Web site (www.tat-co.com) para este documento en español.
 Voir le site Web (www.tat-co.com) pour ce document en français.

4980-01

La capa transparente Euro Bajo VOC

REGULADOR:

Category: Clearcoat 4980-01	Individual Component
VOC Actual	0.8#/gal (95 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	1.9#/gal (223 g/l)
Weight % of Volatiles	64.62
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	55.40
Volume % of Exempt Compounds	57.27
Density of Material	8.63

	With 5930-06	With 5940-06
Ready to Use (less water, less exempt compounds)	2.1#/gal (248 g/l)	2.1#/gal (248 g/l)

Category: Clearcoat 5930-06	Individual Component
VOC Actual	0.9#/gal (105 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.6#/gal (311 g/l)
Weight % of Volatiles	79.73
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	71.3
Volume % of Exempt Compounds	66.38
Density of Material	10.37

Category: Clearcoat 5940-06	Individual Component
VOC Actual	0.9#/gal (109 g/l)
VOC Regulatory (less water, less exempt compounds)	2.6#/gal (309 g/l)
Weight % of Volatiles	78.91
Weight % of Water	0
Weight % of Exempt Compounds	70.08
Volume % of Exempt Compounds	64.75
Density of Material	10.29

CONSEJOS TÉCNICOS:

TIEMPO CRÍTICO DE REVESTIMIENTO:

No se cure por más de un hora entra capas. Si se llega a más de un hora a 70°F (21°C), esperar cuando menos 6 horas antes de aplicar más revestimiento transparente o pintura base. Después de 24 horas, la ligera rayar la capa transparente antes de aplicar el material adicional.

SECADO FORZADO:

Permitir la capa transparente a curado durante 15 minutos y entonces puede ser la fuerza se secó a 140°F (60°C) durante 40 minutos. Deje por 1 - 2 horas se enfríe antes de realizar cualquier tarea.

4980-01

La capa transparente Euro Bajo VOC

CONSEJOS TÉCNICOS (CONTINUADO):

PULIDO:

Para quitar la suciedad, lije las áreas sucias ligeramente con grado 1500 o menor. Continúe con Cutting Compound (TDS404) y Machine Polish (TDS405) para obtener un buen acabado y un buen brillo. Para obtener los mejores resultados posibles, aplique compuesto antes de que pasen 24 horas.

ADITIVOS DE RENDIMIENTO

6417 Kicker (TDS700) – Puede utilizarse 1/4 a 1/2 onza por litro pulverizable.

6487 Appearance Improver (TDS701) – Puede utilizarse 1 a 2 onza por litro pulverizable.

6737 Fisheye Remover (TDS703) – Puede utilizarse a 1/2 onza por litro pulverizable.

9194 Universal Urethane Flex Additive (TDS711) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.

PUNTOS DE VENTA:

- 2.1 C.O.V. - obediente para el uso a través de Norteamérica
- La lata de 5 litros produce el 33% más material que un galón estándar
- Fácil de aficionarado
- Mayor brillo y distinción de imagen (D.O.I.)

COMPETENCIA:

Starlite 7021

Upol S2084A

5 Star EuroStar KlearKote 6115

Matrix MSV-23

Rubberseal RS-6300, RS-6400