

INFORMACION DE PRODUCTOS



5331, 5334

“Tri-Cut II”

*** Compuesto**

*** Microacabado**

*** Eliminación de irregularidades**

DESCRIPCIÓN:

El último sistema “Tri-Cut II” del final se diseña para quitar el grado 1200 y una arena más fina rasguña con una lana que compone la pista #5200 y un almacenador intermediario del aire o eléctrico (1500-2000 RPM.) Para 1500 e imperfecciones más finas utilice una pista de acrílico amarilla #5230 en (1200-1750 RPM.) Acabe al lustre deseado con un cojín de goma espuma azul #5250 en (1000-1120 RPM). Caja fuerte para el uso en todas las pinturas.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Blanco
% DE SOLIDOS:	33%
RECUBRIENTO V.O.C.:	3,06#/gal (367g/l), 10.7%
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir
PESO POR GALON:	10.1#/gal

PUNTOS DE VENTA:

- La única combinación de abrasivos y polímeros proporciona un acabado de la glosa inteligente
- Seguro con revestimiento transparentes, trabajos en las pinturas todo automotores
- C.O.V. bajo, el olor bajo
- La limpieza fácil con el agua, ahorra tiempo y dinero
- La fórmula líquida aplica fácilmente y da brillo (a mano o máquina) a un rico, mucho tiempo el brillo duradero
- 1 producto, 3 usos...compuesto, microacabado, eliminación de irregularidades
- Libre de silicón

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

#5331 “Tri-Cut II”, Galón (3.78 L), 2 por cartón

#5334 “Tri-Cut II”, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón



NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

5331, 5334 “Tri-Cut II”

APLICACIÓN:

1. Agitar el envase antes de usarlo.
2. Aplicar con una pulidora de aire o eléctrica, a las velocidades recomendadas y con las esponjas recomendadas para lograr los mejores resultados.
3. Aplicar la cantidad suficiente del sistema de acabado “Tri-Cut II” a la superficie pintada trabajando en un área de 2 pies x 2 pies o el tamaño del panel. Para simplificar el trabajo, aplicar con la esponja compuesta/pulidora antes de poner la máquina en funcionamiento.
4. Poner en marcha la máquina y pulir utilizando una presión entre ligera y media para lograr los resultados deseados.
5. Reducir la presión según el material comience a secarse. Utilizar esponjas compuestas, según sea necesario, como ayuda para la limpieza.
6. El acabado puede hacerse de forma manual o utilizando una pulidora y una esponja de pulido #5250. Aplicar una pequeña cantidad de material, extenderlo y pulir hasta lograr un brillo intenso. Si se utiliza una pulidora, mantenerla en movimiento para evitar rayar el acabado.

Nota: Si el material se extiende al panel adyacente, eliminar los restos con un paño húmedo lo antes posible.

Nota: No se aplique en luz del sol directa.

Nota: Si usando una almohadilla nueva y seca, llovizna de la almohadilla con el agua hasta húmedo.

Nota: Lloviznando la superficie con el agua mientras trabajando con “Tri-Cut II” producirá una glosa más alta.

COMPETENCIA:

3M Perfect-It III 05933, 05936