



INFORMACION DE PRODUCTOS

6071

“1K Fast Prime”

DESCRIPCIÓN:

“1K Fast Prime” de Transtar es un Relleno de acabado de un solo componente, de alta calidad y bajo COV, con buenas características de relleno y lijado. Este producto se seca con rapidez y proporciona una buena capacidad de retención del acabado. Puede usarse bajo esmaltes acrílicos, lacas acrílicas, esmaltes alquídicos, esmaltes de uretano y sistemas bicapa. “1K Fast Prime” ofrece una excelente adherencia y buenas propiedades de terminación.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Gris
% DE SOLIDOS:	52%
VISCOSIDAD EN ROCÍO:	16 - 18 segundos (Zahn #2)
REDUCTOR:	Reduce con acetona 50% - 100%. (1 parte 6071 : ½ to 1 parte acetona)
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	2,1#/gal (250g/l)
CUBRE:	309 sq. ft por galón (@ 1mil)

SUBTRATOS APROPIADOS:

Acabados existentes desengrasados y lijados; acero correctamente preparado; aluminio y acero galvanizado; fibra de vidrio; relleno plástico; y sobre el relleno de anclaje “Self-Etch” (6111), Hydrobase (7001) y el relleno Epoxy (Serie 61XX) de Transtar.

PUNTOS DE VENTA:

- Fácil de mezclar y aplicar
- C.O.V. adecuado para uso en mercados SCAQMD Rule 1151
- Fácil de lijar y excelente igualado
- Proporciona buenas capacidades de relleno
- Excelente adherencia
- Puede lijarse en húmedo o en seco

VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

TAMAÑO DEL ENVASE:

#6071 “1K Fast Prime”, Galón, 2 por carton

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.



6071

“1K Fast Prime”

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Antes de la aplicación, la superficie debe estar seca, limpia y sin cera, grasa, polvo, óxido, suciedad u otros contaminantes superficiales. *Para acabados existentes, aluminio, fibra de vidrio y masillas de carrocería:* Desengrase la superficie con un limpiador de alta calidad, aplicar lija de grano 180-200, y desengrasar de nuevo. *Para acero y acero galvanizado:* Desengrasar la superficie con un limpiador de alta calidad, como nuestro **desengrasante 6321**, aplicar lija de grano 80-180, y desengrasar de nuevo.

MEZCLA Y APLICACIÓN:

Mezcle bien el contenido antes de cada uso. Reduzca con acetona 50 - 100% (1 parte de Relleno: ½ a 1 partes de acetona. Este producto ha sido formulado para su reducción con acetona y cumplir así con los requisitos de 2.1 COV.

Este producto ha sido formulado en un nivel C.O.V. de 2.1 #/Gal. (250 g/l. “1K Fast Prime” cumple con los requisitos de la reglamentación SCAQMD Rule 1151 de 2.1 C.O.V. cuando se reduce a 1:1 con acetona. Si se permiten niveles superiores de C.O.V., este producto puede se puede diluir en proporción 1: ½ con diluyente de laca y el C.O.V. será 4,7#/gal (564g/l.

Aplique capas húmedas medianas 2-3 (aproximadamente 2 milésimas de pulgada) sobre el substrato preparado. Secar 5-10 minutos entre manos de capas (a 70°F (21°C)). Deje secar durante 30 - 40 minutos después de la última mano antes del lijado.

AJUSTE DE PISTOLA:

<u>Tipo de Pistola</u>	<u>Punta Fluida</u>	<u>Presión</u>
HVLP Succión	1,4 - 1,6 mm	40 - 50 psi
HVLP Gravedad	1,2 - 1,6 mm	30 - 40 psi
Convencional	1,0 - 1,2 mm	40 - 50 psi

TIEMPO DE SECADO :

<u>Temperatura</u>	<u>Lijado</u>
65°-75°F (18° - 24°C)	45-60 minutos
75°-85°F (24° - 29°C)	30 minutos
+ 85°F (+ 29°C)	20 minutos

LIMPIEZA:

Limpiar el equipo inmediatamente tras su utilización con un disolvente adecuado.

COMPETENCIA:

PCL 913 High Build Speedprime