



Self Etching 1K Primer

6183, 6184, 6193

Relleno con Diluyente Ácido de 1K de Transtar es un material de fondo de una etapa y es listo para usar. Este sistema ofrece una excelente protección contra la corrosión del metal desnudo y por lo tanto elimina la necesidad de acondicionamiento. Recomendado para el uso tratar el metal desnudo, para la aplicación bajo el surfacers del cebador, y más sistemas de la pintura.



Mezcla

Listo a usar.

Vida útil: Hasta 5 días @ 70°F (21°C) y 50% R.H.



Substratos Apropriados

- Acero
- Acero galvanizado
- Aluminio

Preparación de Superficies/Aplicación

Desengrase todas las superficies con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394

Aceros & materiales galvanizados: Lijela con papel de grano 80-120. Desengrase con SCAT antes de imprimador

Aluminio & fibea de vidrio: Lijela con papel de grano 150-180. Desengrase con SCAT antes de imprimador.

Superficies pintadas anteriormente: Lijar y endurecer cualquier reparación superficial utilizando papel de lija de grano 180 a 220.



Aerosol: Agite pueda vigorosamente durante 1 minuto asegurar la uniformidad colorida y prevenir la obstrucción. Desengrase la superficie con SCAT, Speedi SCAT or Aqua SCAT 2. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semihúmedas. Permita que cure 3 a 5 minutos entre las capas. Rocíe con sostenga incluso los golpes. Imprimador seco al contacto entre 15 minutos. Permita 1 hora tiempo secado antes de lijando, imprimando, o topcoating. No hay necesidad lijarse si el tiempo de aplicación de la nueva capa es entre 24 horas.



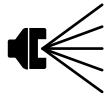
Cuarto: Revuelva muy bien la pintura de fondo antes de usarlo. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semihúmedas. Permita que cure 5 minutos entre las capas. El espesor de la capa seca es aproximadamente de 0.3 mil. Se recomienda trabajar con una viscosidad de rociada de 14-17 segundos, utilizando una taza Zahn No. 2. No hay necesidad de reducir. Imprimador seco al contacto entre 15 minutos. Permita 1 hora tiempo secado antes de lijando, imprimando, o topcoating. No hay necesidad lijarse si el tiempo de aplicación de la nueva capa es entre 24 horas.

Nota: El secado forzado utilizando temperaturas de 60°C (140°F) por un periodo de hasta 30 minutos, después de un secado al aire durante 5 minutos.



Ajuste de Pistola

HVLP/LVLP 1.4 - 1.6 mm Alimentacion por gravedad..... 1.2 - 1.6 mm



Presión del Aire

HVLP/LVLP 10 PSI @ la entrada Alimentacion por gravedad..... 30 - 40 PSI @ a pistola

Aditivos

Do use Fisheye Remover (6737), Universal Urethane Flex Additive (9194) y Kicker (6417).



Especificaciones del Producto

Color (6183/6184)..... Verde	Tamaño (6184)..... Cuarto
(6193)..... Gris	(6183/6193)..... 20 oz aero
Vida en armario..... 3 años	% de solids: 18% RTU

Regulador

6184

Categoría..... Pre-treatment wash primer	
Real COV 5.51#/gal (661 g/l)	Peso de volátiles (%)..... 81.39
Regulador COV..... 6.42#/gal (769 g/l)	Peso de agua (%)..... 0.1
Densidad del material..... 7.93 #/gal	Peso de compuestos exentos (%).... 11.68
	Volumen compuestos exentos (%)... 14

6183/6193

Categoría..... ABP
MIR..... <0.95



Limitacions y Precauciones

- Este producto proporciona protección contra la adherencia y la corrosión cuando se utiliza sobre sustratos marcados (verificados) - cuando se limpia, lijado y aplicado correctamente.
- Visite www.tat-co.com para asegurar el uso de las instrucciones y TDS más actuales de este producto.
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de TDS, etiqueta y SDS.
- Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser peligrosa para todos los componentes combinados.
- Todos los procedimientos operativos estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en www.tat-co.com.

LIMITED WARRANTY

El desempeño exitoso de este producto depende de muchos factores fuera de nuestro control. Los resultados dependen de la habilidad del operador. Este producto está fabricado para cumplir con el más alto nivel de consistencia y calidad para el uso previsto. Transtar Autobody Technologies, Inc. garantiza que sus productos cumplen con las especificaciones que establece para ellos. Si se demuestra que este producto no cumple con las especificaciones dentro de la vida útil establecida en esta hoja de datos, Transtar Autobody Technologies, Inc., a su exclusivo criterio, reemplazará el producto o emitirá un crédito por el precio de compra original del producto. El reemplazo o reembolso será el único recurso del comprador y Transtar Autobody Technologies, Inc. y sus afiliadas NO OTORGAN NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO COMERCIABILIDAD, COMPATIBILIDAD DE DISEÑO E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. LA MANO DE OBRA O EL COSTO DE LA MANO DE OBRA Y OTROS DAÑOS INCIDENTALES Y/O CONSECUENTES ESTÁN ESPECIFICAMENTE EXCLUIDOS. Los datos técnicos contenidos en este documento son verdaderos y precisos según nuestro leal saber y entender. Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin previo aviso.