

Ficha Técnica

Relleno con Diluyente Ácido de 1K de Transtar es un material de fondo de una etapa y es listo para usar. Este sistema ofrece una excelente protección contra la corrosión del metal desnudo y por lo tanto elimina la necesidad de acondicionamiento. Recomendado para el uso tratar el metal desnudo, para la aplicación bajo el surfacers del cebador, y más sistemas de la pintura.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Acero	✓	Acero galvanizado	✓	Aluminio	✓

MEZCLA



Mezcla: Listo a Usar
Vida de la Mezcla: Hasta 5 días @ 70°F (21°C) y 50% R.H.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Desengrase todas las superficies con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394
Aceros & materiales galvanizados: Lijela con papel de grano 80-120. Desengrase con SCAT antes de imprimador.
Aluminio & fibra de vidrio: Lijela con papel de grano 150-180. Desengrase con SCAT antes de imprimador.
Superficies pintadas anteriormente: Lijar y endurecer cualquier reparación superficial utilizando papel de lija de grano 180 a 220.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentación por gravedad
Punta Fluida	1.4 - 1.6	1.2 - 1.6
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	30 - 40 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 0.3 milésimas de película seca		

APLICACIÓN



AEROSOL: Agite y use vigorosamente durante 1 minuto para asegurar la uniformidad de color y prevenir la obstrucción. Desengrase la superficie con SCAT, Speedi SCAT o Aqua SCAT 2. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semihúmedas. Permita que cure 3 a 5 minutos entre las capas. Rocíe con sostenimiento incluso los golpes. Imprimador seco al contacto entre 15 minutos. Permita 1 hora tiempo de secado antes de lijado, imprimado, o topcoating. No hay necesidad de lijar si el tiempo de aplicación de la nueva capa es entre 24 horas.



CUARTO: Revuelva muy bien la pintura de fondo antes de usarlo. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semihúmedas. Permita que cure 5 minutos entre las capas. El espesor de la capa seca es aproximadamente de 0.3 mil. Se recomienda trabajar con una viscosidad de rociado de 14-17 segundos, utilizando una taza Zahn No. 2. No hay necesidad de reducir. Imprimador seco al contacto entre 15 minutos. Permita 1 hora tiempo de secado antes de lijado, imprimado, o topcoating. No hay necesidad de lijar si el tiempo de aplicación de la nueva capa es entre 24 horas.

Nota: El secado forzado utilizando temperaturas de 60°C (140°F) por un periodo de hasta 30 minutos, después de un secado al aire durante 5 minutos.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Color: Verde (6183/6184), Gris (6193)	Vida en armario: 1 año
Tamaño: 20 oz Aero (6183/6193), Cuarto (6184)	Viscosidad en rocío: 14-17 segundos (taza Zahn No 2)
% de sólidos: 18% RTU	Nota: No almacene el material en la pistola. Limpie el equipo inmediatamente después del uso con el diluyente de la laca.

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Este producto proporciona protección contra la adherencia y la corrosión cuando se utiliza sobre sustratos marcados (verificados) - cuando se limpia, lijado y aplicado correctamente.
- Para más información sobre instrucciones de aplicación de productos visita www.tat-co.com.
- See website (www.tat-co.com) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de público general.
- Antes de usar lee las data técnica y normas de precaución.
- Si mezcla con otros componentes verifique que tan peligroso sea la combinación de componentes.
- Todos los Procedimientos Operativos Estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en www.tat-co.com.

Ficha Técnica

TEÑIDO Y ADITIVOS

Aditivos: Fisheye Remover (6737) – No use.
 Universal Urethane Flex Additive (9194) – No use.
 Kicker (6714) – No use.

REGULADOR

Categoría: Pre-treatment Wash Primer	6184	Categoría: ABP	6183/6193
Real COV	5.51#/gal (661 g/l)	MIR	<0.95
Regulador COV	6.42#/gal (769 g/l)		
Peso de volátiles (%)	81.39		
Peso de agua (%)	0.1		
Peso de compuestos exentos (%)	11.68		
Volumen compuestos exentos (%)	14		
Densidad del material #/gal	7.93		