

INFORMACION DE PRODUCTOS

6264

Sellador Urethane Claro de 2K "Kwik Seal"

DESCRIPCIÓN:

El sellador uretano de 2K Kwik Seal se ha creado específicamente como sellador de la mejor calidad para su uso en una amplia variedad de superficies. Kwik Seal ofrece una excelente calidad de adherencia en metales desnudos, aluminio, SMC, fibra de vidrio y acabados de pintura viejos y todas las imprimaciones Transtar. Kwik Seal tiene excelente capacidad de nivelación y durabilidad de brillo y es compatible con la mayor parte de bases/revestimientos transparentes y sistemas de una sola aplicación. Es uno de los productos más innovadores que se puede encontrar en el mercado hoy en día.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Claro
% DE SOLIDOS:	40.0% Listo para usar
CONTENIDO DE V.O.C.:	3,44#/gal (412 g/l) Listo para usar
VIDA EN ARMARIO:	1 año sin abrir
RELACION DE MEZCLA:	4:1:½ (4 partes sellador, 1 parte activador, ½ parte reductor)
ACTIVADOR:	6257 Activador de Kwik Seal
REDUCER:	Reductor de Grado de Uretano Transtar adecuado para condiciones de taller.
TIEMPO DESPUES DE MEZCLADO:	3.5 horas @ 70°F and 50% la humedad relativa
CUBRE:	479 ft ² /galón@ 1 mil.

SUBSTRATES APROPIADOS:

Superficies existentes enarenadas y desengrasadas. Superficies preparadas frescas. Superficies frescas del basecoat. No utilice en el metal pelado.

SALES POINTS:

- Teñido para un fósforo más verdadero del color, usando los toneros que se mezclan del basecoat.
- Sin lijando para sellando húmedo-en-húmedo
- Tiempos rápidos de cinta y acabado
- Excelente nivelación y durabilidad
- Puede usarse como un revestimiento aislante
- Adherencia excelente al varios substrates

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

#6264 Kwik Seal - Claro, cuarto 6/cartón

#6257 Kwik Seal Activador, ½ Pint 12/cartón



NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

6264

Sellador Urethane Claro de 2K "Kwik Seal"

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES:

1. Lijar todas las áreas que se van a sellar con lija de grano 500-600 o más fina.
2. Limpiar con "SCAT" #6311 o 6323.
3. Mezclar* 4 partes de sellador con 1 parte de Activador y (opcional) 1/2 parte de Reductor de Grado de Uretano adecuado para condiciones de taller.
4. Aplicar 1 capa húmeda. Dejar transcurrir 20 minutos antes del acabado**.

* *Teñido 10% por volumen con pigmentos orgánicos de mezcla de revestimiento base*

** *Se puede aplicar una nueva capa/acabado en 15 minutos a temperaturas de 29°C (85°F) o superiores.*

MEZCLA/APLICACIÓN:

Agitar Kwik Seal y filtrar antes de usar.

Proporción de mezcla por volumen: Imprimación: 4 partes #6264
 Activador: 1 parte #6257
 (Opcional) Reductor: 1/2 parte de Reductor de Grado de Uretano Transtar
 adecuado para condiciones de taller

Aplicar una capa completa para lograr 1,0 mils. Deberá aplicarse al sellador una capa de acabado antes de transcurridas 1½ horas para evitar cualquier problema de adherencia. Después de 5 horas frotar con una lija gris o arena (en húmedo o en seco) con lija de grano 600.

Tinte: Se puede teñir hasta un 5% por volumen con Pasta de Tinte Universal #6914 o 10% por volumen con pigmentos orgánicos de mezcla de revestimiento base. (Ver en cuadro de tinte más información). O utilizar el sistema de tinte "Star Shade" de Transtar (Z619) para lograr la máxima capacidad de recubrimiento. Este sistema utiliza selladores negros, blancos y grises. Para conocer más detalles, consultar la guía de aplicación.

Revestimiento aislante: Aplicar 2-3 capas medias, dejando transcurrir 5-10 minutos antes de aplicar la capa siguiente. Dejar secar, lijar o arenar antes de aplicar la capa de acabado.

PREPARACIÓN PARA PISTOLA PULVERIZADORA:

<u>Tipo de pistola</u>	<u>Tobera</u>	<u>Presión</u>
Sifón	1,4-1,6 mm	40-50 PSI
Gravedad	1,4-1,6 mm	30-40 PSI
Presión	1,0-1,2 mm	40-50 PSI
HVLP	1,2-1,6 mm	10 PSI Máx. (cápsula de aire)

Nota: Pintar sin esperar el suficiente tiempo para el secado, puede producir pérdida de brillo.

Si el tiempo para el reacabado se sobrepasa, usted debe de lijar el sellador con lija mojada grano 320-600, con lija seca 320-400. Para sacar las imperfecciones al final, use lija 1200-1500 de agua. Si se lija con granos fuertes puede causar canalizaciones.

COMPETENCIA:

Glasurit 285-0
Sikkens 2063
Standex 15048
Nexa Autocolor P850-14
Sherwin Williams E6C61
Spies Hecker 8550