

## INFORMACION DE PRODUCTOS

**6401,6404,6411,6414**

### **Relleno Acrílico de Uretano 2K “EZ Sand”**

#### **DESCRIPCIÓN:**

EZ Sand Acrylic Urethane Primer is a premium lead/chrome free two component acrylic urethane primer surfacer. EZ Sand provides exceptional fill and build, yet provides a base which yields excellent top coat hold out, gloss and D.O.I. (Distinctness of Image). EZ Sand Primer sands easily wet or dry and can be directly topcoated with alkyd enamels, acrylic enamels, lacquers, acrylic urethane enamels and basecoat clearcoat systems. **Relleno de Uretano Acrílico 2K “EZ Sand”** es un relleno de uretano acrílico libre de plomo/cromo, de máxima calidad. Ofrece relleno y formación excepcionales al proveer una base de excelente retención a la capa superior, brillo y nitidez. El 6401EZ es fácil de lijar mojado o en seco y puede aplicarse directamente la capa superior de esmaltes alquídicos, acrílicos, lacas, esmaltes de uretano acrílico y revestimientos base/transparentes. “EZ Sand” se activa con el activador de relleno acrílico #6934/6937.

#### **DATA TÉCNICA:**

APARIENCIA:	6401 Líquido gris, 6411 Líquido amarillo
% SOLIDOS:	66-70%, 50% listo a usar
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	3,81#/gal (457g/l) en paquete 4,6#/gal listo a usar
VIDA EN ARMARIO:	Un año ( sin abrir)
ACTIVADOR:	#6934 Activador de relleno acrílico
REDUCTOR:	Reductor de uretano TRANSTAR de acuerdo a la temperatura (6701 Rápido,6711 Mediano, 6721 Lento)
RELACIÓN DE MEZCLA*:	4:1:1 (4 partes de relleno a 1 parte de activador a 1 parte de reductor)
VIDA ACTIVADA:	2-3 horas a 70°F, (21°C) , 50% humedad relativa.

Para usarse como Capa Primaria: La proporción de mezcla es 4 partes de Relleno 6401 , con una parte de activador 6934 , con una parte de reductor Transtar (6701-6711-6721) de acuerdo a la temperatura ambiente.

Para usarse como sellador: La proporción de mezcla es de 4 partes de Primario 6401, con una parte de Activador 6934, 1½ parte de reductor Transtar (6701-6711-6721) de acuerdo a la temperatura ambiente.

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

*Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.*

#### **TAMAÑO DEL ENVASE:**

- #6401 Relleno Acrílico de Uretano 2K “EZ Sand” (Gris), Galón , 2 por cartón
- #6411 Relleno Acrílico de Uretano 2K “EZ Sand” (Amarillo), Galón, 2 por cartón
- #6404 Relleno Acrílico de Uretano 2K “EZ Sand”(Gris), Cuarto, 6 por cartón
- #6414 Relleno Acrílico de Uretano 2K “EZ Sand”(Amarillo), Cuarto, 6 por cartón



**NO RESPONSABILIDAD:** Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no consituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

# 6401,6404,6411,6414

## Relleno Acrílico de Uretano 2K "EZ Sand"

### SUSTRATOS APROPIADOS:

**Acero:** El 6401 ofrecerá adhesión y protección anticorrosiva apropiadas si se le aplica directamente sobre acero expuesto. Sin embargo, para áreas grandes recomendamos tratamiento previo con Relleno con Diluyente Ácido 6111/6121, Relleno Epóxico 6131/6141 o "Hydrobase® V2" 7001/7004.

**Aluminio y metal galvanizado:** debe tener tratamiento previo con Relleno con Diluyente Ácido 6111/6121, Relleno Epóxico 6131/6141 o "Hydrobase® V2" 7001/7004.

**Pinturas OEM y de retoque:** Deben curarse y lijarse. Lacas OEM y de retoque: Deben lijarse. No se recomienda para reparaciones de zonas sobre lacas, ya que pueden presentarse desprendimientos.

**Rellenos de carrocerías:** Deben lijarse. Fibra de vidrio y SMC: Deben lijarse.

### PREPARACIÓN DEL SUPERFICIE:

Antes de lijar colada todas las superficies a fondo con el jabón y agua. Aclaración bien y seca con el paño limpio. Limpia con "SCAT" #6311 y trapo seco con un paño limpio. Lija con papel de lija grano 80 siguió por papel de lija grano 180. (Lija finales existentes con papel de lija grano 180.) Limpie todas las áreas lijadas con "SCAT" y límpielas seco con un paño limpio antes de aplicar Relleno Acrílico de Uretano 2K "EZ Sand". Active el relleno según cocientes de la mezcla en la página 1. Mezcla a fondo. Mantenga los envases cerrados firmemente cuando no uso de evitar la contaminación de la humedad. Limpie el equipo a fondo después de cada uso.

### APLICACIÓN:

Mezcla el relleno antes de usa. Aplique de 2 a 3 capas medianas húmedas (1.5 a 2.5 mils por capa). Deje que el imprimador se estabilice de 10 a 15 minutos entre una y otra capa. Usando los ajustes de la pistola en la tabla abajo. La estructura de la película es aproximadamente 2,0 - 2,5 mils por la capa. Nota: Para los mejores resultados, no exceda el total seco del espesor del film de 6 mils.

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN DEL AIRE	PRESIÓN DE FLUIDO
Sifón	1,6 - 2,0 mm	40 - 50 PSI	n/a
Gravedad	1,6 - 1,8 mm	35 - 45 PSI	n/a
HVLP	1,6 - 1,8 mm	10 PSI <u>Max.</u>	n/a

### TIEMPOS DE SECAMIENTO: @ 77° F , 50% HUMEDAD RELATIVA:

Menos de 60° F	60 - 70° F	70 - 80° F	80 - 100° F	120° F (Forzado)	140° F (Forzado)
Se prolonga significativamente	2 - 3 horas	1.5 - 2.5 horas	1 - 2 horas	40 minutos	30 minutos

### NOTAS:

1. Observe los tiempos de secado para proporcionar el tiempo correcto de preparación, reducir la contracción y evitar que se salte el disolvente.
2. Se obtiene la mejor adhesión si se aplica la capa de acabado dentro de 8 horas, la mejor duración se obtiene si se deja secar el relleno durante toda una noche.
3. Siempre cubra todo el panel cuando usa laca. Las reparaciones de áreas pequeñas se pueden despegar.
4. PPG recomienda usar un sellador cuando se usa DAU sobre los rellenos acrílicos de uretano 2K.
5. Se pueden usar aceleradores. Siga las recomendaciones del fabricante del acelerador. Precaución: Nunca se deben usar productos acelerados directamente sobre el metal.