

INFORMACION DE PRODUCTOS

6464, 6477 Relleno "Roll-It"

DESCRIPCIÓN:

Transtar Relleno "Roll-It" es una relleno de dos componentes diseñada para su aplicación con rodillo de espuma de poliuretano ultrafino. Este producto se puede aplicar directamente sobre el metal, y elimina la necesidad de una imprimación de autograbado. Permite la aplicación sin pulverización de la imprimación, eliminando así los problemas de exceso de aplicación de pintura por pulverización en trabajos realizados fuera de cabina. El Relleno "Roll-It" se seca con rapidez y tiene unas buenas propiedades para lograr superficies lisas. Se puede teñir con la Pasta Colorante Universal 6917 de Transtar.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Gris
RELACIÓN DE MEZCLA:	4:1 con "Roll-It" Activador 6477 (4 parte relleno a 1 parte activador)
% DE SOLIDOS:	52%
REDUCTORES:	Si se desea, utilizar de 10% de Reductor de Grado de Uretano de Transtar, decuado para temperatura ambiental de taller. Nota: Al reducirse con solvente, se incrementa el contenido de C.O.V.
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	4,6#/gal (552 g/l) Listo a Usar
VIDA ACTIVADA:	3 horas @ 70° F (21° C) y Humedad relativa de 50%
CUBRE:	575 sq. ft. (@ 1 mil DFT)

PUNTOS DE VENTA:

- Elimina los cuellos de botella en las cabinas de pintura.
- Se reduce la pérdida de material. La imprimación queda sobre el vehículo, no en el aire.
- ¡No más pulverización excesiva de pintura!
- No es necesario cubrir la totalidad del vehículo, o los vehículos cercanos, simplemente debe cubrirse el área alrededor de la reparación.
- Se ahorra dinero en cinta y papel para tapar vehículos.
- 1 paso, directamente sobre el metal.
- ¡No es necesario limpiar la pistola pulverizadora!
- Ideal para acabados de puntos y paneles.
- Fácil de lijar, en húmedo o en seco.
- Secado rápido.
- Se puede teñir con Pasta Colorante Universal 6917 de Transtar.
- Excelentes propiedades de llenado e igualado.
- Mejora la eficacia y reduce el tiempo de cada ciclo.

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

6464	Relleno "Roll-It", Cuarto, 6 por carton
6477	Activador "Roll-It", ½ Pinto, 12 por carton
6590	Rodillo Fino Adicional de la Espuma (10 paquetes), 4", 10 por carton
6591	Rodillo Fino Adicional de la Espuma (10 paquetes), 2", 10 por carton
6592	Manija Del Rodillo, 10 por carton
6593	Pinte La Bandeja Del Rodillo, 6" x 11", 10 por carton



6464, 6477

Relleno "Roll-It"

SUBTRATOS APROPIADOS:

Acero y aluminio Masillas para carrocería Acero galvanizado SMC
Fibra de vidrio Acabados existentes desengrasados y lijados Imprimaciones 1K y 2K de Transtar

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

1. Antes de lijar, lavar todas las superficies con agua y jabón. Lavar bien y secar con un paño limpio. Limpiar el área con disolvente "SCAT" 6311 o "Speedi SCAT" 6321/6323, y secar con un paño limpio.
2. Lijar el metal con lija de grano 80. Lijar el área de reparación con grano 120-180, seguido por grano 220-320. Biselar todas las áreas de película rotas. Limpiar con disolvente el área utilizando "SCAT" 6311 o "Speedi SCAT" 6321/6323, y secar con un paño limpio antes de aplicar el relleno "Roll-It".

MEZCLA Y APLICACIÓN:

Activar el relleno "Roll-It" en una proporción de 4:1 (por volumen; cuatro partes de relleno (6464) y una parte de activador (6477)). Mezclar bien antes del uso.

Verter el material mezclado en una bandeja para rodillo. Introducir el rodillo y pasar los resaltes por la bandeja de pintura para empapar el relleno en el aplicador y eliminar el exceso de material. Aplicar una capa uniforme con el rodillo. Aplicar la primera capa directamente sobre la reparación. La segunda y tercera de las capas deberán extenderse más allá de la primera capa para que la imprimación se vaya acumulando gradualmente sobre el área de reparación.

Secar el material durante 5 - 10 minutos antes de aplicar la segunda capa. Si se desea aplicar una tercera capa, secar durante 5 - 10 minutos (hasta que pierda brillo) antes de aplicar la tercera capa. Para obtener los mejores resultados, no aplicar más de tres capas uniformes. La película formada será aproximadamente de 3 - 4 milésimas de pulgada DFT. Evitar una aplicación excesiva de imprimación.

Coloración: El Relleno "Roll-It" se puede teñir hasta un 5% por volumen usando Pasta Colorante 6917 de Transtar, o hasta un 10% por volumen usando tonos de mezcla de base para lograr las capacidades óptimas de ocultación. Para obtener los mejores resultados, activar el relleno antes del coloreado.

LIMPIEZA:

Lavar el rodillo de espuma inmediatamente después del uso con un disolvente / diluyente para pistolas.

Nota: El rodillo se expandirá con la absorción de disolventes durante la limpieza, pero volverá a su tamaño y forma original tras secarse.

LIJADO:

En seco: lijado previo con grano 220, acabado con grano 320 - 400

Húmedo: lijado previo con grano 400, acabado con grano 500 - 600.

COMPARATIVOS:

No tenemos conocimiento de ningún otro producto similar a esta imprimación en el mercado de acabados profesionales.

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.