

Ficha Técnica

Revestimiento Transparente del Urethane COV de 2.1 cumple con todas las regulaciones de VOC actuales y propuestas. Este producto se puede utilizar con todos los solventes y bases basadas en agua. Es adecuado para todo el retoque automotriz, así como camiones y equipos. Ofrece alto brillo y acabado superior cuando se deja secar al aire o cuando se seca con fuerza.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Capa base de solvente	✓	Capa base de agua	✓	Laca acrílica	
Esmalte de 1K		Esmalte de 2K	✓		
Acabados del Fabricante		Pinturas viejas - no removidas	✓		

MEZCLA



Por volumen: 4 partes 6531/6534
 1 parte serie 6800 activador
 Opcional: Hasta 10% del reductor serie 6700 or 6700-F.

Vida útil: 4 horas @ 70°F (21°C) Y 50% R.H.

* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará VOC.

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas 5-15 minutos
 Libre de Polvo 20-50 minutos
 Lijar 4-8 horas
 Entrega 12 horas MIN
 Secado Forzado 40 minutos @ 140°F (60°C) después de tiempo entre capas abajo

Activador	Entra Capas	Libre de Polvo
6854 Lightning	5-10 min	20-30 min
6874/6877 Spot & Panel	10-15 min	30-35 min
6894 Overall	10-15 min	35-45 min
6894HT/6897HT Hi Temp	10-15 min	40-50 min

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Tachuela a fondo antes del uso.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentación por gravedad
Punta Fluida	1.2 - 1.4	1.2 - 1.4
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	25-35 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.2 milicimas de película seca), debe tener un mínimo de 2.2 mils.		

LIMITACIONES & PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de público general.
- Antes de usar lee las data técnica y normas de precaución.
- Ve la página siguiente para una aplicación de producción más detallada.

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.4-1.6 mm	1.2-1.4 mm	1.2-1.6 mm
Presión del Aire	35-45 PSI (@pistola)	25-35 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Tachuela a fondo antes del uso.

Para la capa transparente de mezcla, refiérase a los SOP #513 y #514.

ADITIVOS

Aditivos: Kicker (6714) – Puede utilizarse ¼ oz. por cada cuarto de galón rociable.
 Appearance Improver (6487) – Puede utilizarse 1 a 2 onza por litro pulverizable.
 Fisheye Remover (6737) – Puede utilizarse a ½ onza por litro pulverizable.
 Universal Urethane Flex Additive (9194) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.

APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Aplique 2 - 3 capas (2.2 - 3.6 mils @ 1.2 mils por capa) usando la pistola enumerada arriba. Permita un curado de 5 a 15 minutos entre capas. Para el aspecto óptimo, active el clearcoat inmediatamente antes de la aplicación. Mantenga la pistola 6 - 10 pulgadas del vehículo para evitar la trampa del aire en la pintura. Siempre mantenga los envases cerrados firmemente para prevenir la contaminación de la humedad. Limpie el uso posterior del equipo a conciencia.

Tiempo Crítico de Revestimiento: Se puede recubrir después de ocho horas @ 75°F (24°C) y 50% R.H. El revestimiento transparente debe lijarse con papel abrasivo de 1200 grados o más grueso antes de aplicar material adicional.

Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.2 mils de película seca), debe tener un mínimo de 2.2 mils y no exceder 3.6 mils.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso por galón: 9.41	Vida en Armario: 1 año
Listo a usar por peso: 34%	Apariencia: Claro
Cubre: 527 pies ² /gal @ 1 mil	Tamaño: Galón (6531), Cuarto (6534)

REGULADOR

Categoría: Transparente	6531/6534	6854	6874/6877	6894	6894HT
Real COV	0.29#/gal (35 g/l)	3.5#/gal (420 g/l)	3.4#/gal (407 g/l)	3.5#/gal (422 g/l)	3.5#/gal (419 g/l)
Regulador COV	0.87#/gal (104 g/l)	3.7#/gal (437 g/l)	3.7#/gal (446 g/l)	3.6#/gal (435 g/l)	3.7#/gal (438 g/l)
Peso de volátiles (%)	70.02	46.98	49.93	46.20	46.20
Peso de agua (%)	0	0	0	0	0
Peso de compuestos exentos (%)	66.89	5.20	11.00	4.00	5.50
Volumen compuestos exentos (%)	66.06	3.92	8.62	3.00	4.25
Densidad del material #/gal	9.42	8.39	8.73	8.34	8.59
		con 6854	con 6874/6877	con 6894	con 6894HT
Listo a usar (sin agua, sin compuestos exentos)		2.1#/gal (242 g/l)	2.1#/gal (242 g/l)	2.1#/gal (242 g/l)	2.1#/gal (242 g/l)

Vea www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para ver en otros idiomas y para enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOPs)

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com