

INFORMACION DE PRODUCTOS

7341, 7344, 7361, 7364, 7371, 7374 El Relleno Euro Classic™ DTM

DESCRIPCIÓN:

El Relleno Euro Classic™ DTM de C.O.V. Bajo de 2.1 es un relleno para preparación de superficies que tiene dos componentes y puede aplicarse directamente a las superficies de metal. Se seca con rapidez y es fácil de lijar, húmeda o seca. Proporciona protección contra la corrosión así como excelentes propiedades de relleno y de aumento. Esta singular pintura de primera capa proporciona mejoras en productividad y reduce los tiempos de ciclo mientras provee significativos ahorros en labor y material, y esta pintura de primera capa puede también entintarse utilizando el Sistema de Entintado "Star Shade" exclusivo de Transtar para obtener una apariencia más parecida a la que se requiere.



DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Gris, Blanco, Negro	
% DE SOLIDOS:	4:1	66% por peso
	4:1:1	57% por peso
CONTENIDO DE C.O.V.: (RTU)	4:1	1.95 #/gal (234 g/l)
	4:1:1	1.95 #/gal (234 g/l)
VIDA EN ARMARIO:	Relleno o Activador: Un Año (sin abrir)	
RELACIÓN DE MEZCLA:	4:1:	Relleno
	4:1:1/2	Sellador
	4:1:1	Relleno de aplicación con rolo
ACTIVADOR:	Activador de Relleno Euro Classic DTM #7354, 7357	
REDUCTOR:	Si lo desea, hasta un parte con el reductor uretano de serie 6700-F	
VIDA ACTIVADA:	3 horas @ 70°F (21°C) y 50% humedad relativa	
FILM BUILD:	1.5 - 2.5 mils por capa. No exceda el espesor del film seco de 10 mils	
FORCE DRYING:	30 minutos @ 140°F (60°C)	
CUBRE@ 1 mil:	4:1	725ft ² /gal
	4:1:1	604ft ² /gal.

PUNTOS DE VENTA:

- Aplique el producto directo al metal
- Curado rápido
- Facil para lijar
- El alto fórmula de los sólidos proporciona el terraplén mejorado y la estructura
- Ofrece tintability usando Transtar's "Star Shade" sistema
- No contiene los isocianatos

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

7341	El Relleno Euro Classic DTM Gris, Galón (3.78 L), 2 por cartón
7344	El Relleno Euro Classic DTM Gris, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón
7354	Activador de Relleno Euro Classic DTM, Cuarto (0.946 L), 4 por cartón
7357	Activador de Relleno Euro Classic DTM, 1/2 Pinta (237 ml), 12 por cartón
7361	El Relleno Euro Classic DTM Blanco, Galón (3.78 L), 2 por cartón
7364	El Relleno Euro Classic Blanco DTM, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón
7371	El Relleno Euro Classic DTM Negro, Galón (3.78 L), 2 por cartón
7374	El Relleno Euro Classic Negro DTM, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón



TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

7341, 7344, 7361, 7364, 7371, 7374

El Relleno Euro Classic™ DTM

SUSTRATOS APROPIADOS:

Los acabados existentes desengrasados y lijados, de acero, de aluminio y galvanizados. La Fibra de Vidrio (a menos que se haya roto la capa de gel), la Masilla de Relleno de Carrocerías, el Relleno de Autograbado #6111/6114, los Rellenos de Epoxia #6101-6164 y E-coat sin lijar. NOTA: El relleno proporcionará adhesión y protección excelentes si se aplica directamente al metal descubierto.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Lave todas las superficies completamente con agua y jabón. Lije las superficies de acero y las superficies galvanizadas con papel de lija de grado 80. Lije las superficies de aluminio con papel de lija de grado 150-180. Enjuáguelas bien y séquelas con un trapo limpio. Limpie el área con Aqua SCAT #6351/6354 y séquela con un trapo limpio. Lije el área de la reparación (masilla de relleno de carrocería) con grado 80 seguido de grado 120-180. (Lije los acabados existentes con lijas de AD de grado 180 – 220). Alise los bordes de todas las áreas de película desigual. Limpie todas las áreas lijadas con Aqua SCAT #6351/6354 y séquelas con un trapo limpio antes de aplicar el Relleno Euro Classic de C.O.V. Bajo de 2.1.



APLICACIÓN Y MEZCLADO:

Agite el Relleno Euro Classic DTM de C.O.V. Bajo de 2.1 completamente antes de su uso. Mezcle 4 partes de relleno #7341/7244/7364/7374 con 1 parte de Activador #7354/7357. Aplique 2 -3 capas medianamente húmedas, dejando que pasen 5 -10 minutos de secado entre capas, utilizando las disposiciones de pistola enumeradas abajo. La acumulación de película es de aproximadamente 1.5 – 2.5 mils por capa (espesor de la película seca). En temperaturas de menos de 68°F (20°C), deje que pasen de 10 – 15 minutos de secado entre capas para asegurarse de obtener un buen curado.



Reduction: Si lo desea: Mezcla un parte de reductor de urethano de serie 6700-F a un relleno ya activada (4:1).

Rolo: Para el relleno de aplicación con rolo, mezcle 4:1:1, use los rolos pequeños para aplique capas parejas, permitan entre 5-7 minutos entre manos de aplicación.



Entintado: Puede entintarse hasta un máximo de 5% por volúmen con pasta de entintado o hasta un 10% por volúmen con toners de mezcla de capas bases. Utilice el sistema de entintado "Star Shade" de Transtar para la mejor capacidad posible de ocultado. Este sistema utiliza pinturas de primera capa negras, blancas y grises. Refiérase a la guía de aplicación para mayores detalles.

NOTA: En áreas circundantes a la reparación, para prevenir levantamientos del color, se puede sellar con una mano de 7341 Relleno Euro Classic mezclado 4:1:½.

NOTA: En las áreas de alisado de bordes es mejor usar un sellador para evitar el levantado por parte de las capas base.



DISPOSICIONES DE PISTOLA DE ROCIADO:

<u>Tipo de Pistola</u>	<u>Boquilla de Fluidos</u>	<u>Presión</u>
De Sifón de AVBP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max
De Gravedad de AVBP	1.4 - 1.8 mm	10 PSI max
Convencional	1.4 - 1.8 mm	35 - 50 PSI max
LVL P	1.4 - 1.8 mm	9.6 PSI



TIEMPOS DE SECADO:

	50°F (10°C)	70°F (20°C)	90 °F (32°C)	140°F (60°C)
Para Lijar:	4 - 6 horas	1½ - 2 horas	1 hora	30 minutos



LIJADO:

(AD) Seco: Prelije con #220, acabe con 320 - 400
(A Mano) Húmedo: Prelije con #400, acabe con 500 - 600

COMPETENCIA:

Dupont V2901S 5 Star FVP 5425P

Valspar 2000 Series

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.