

Ficha Técnica

El Max Clearcoat de Transtar es una capa transparente de super rápido secado incluso a bajas temperaturas que proporciona las características adicionales de bajo exceso de rociado y un período de tiempo libre de polvo rápido. Este singular producto mejora la producción aumentando el número de vehículos que se pueden tratar. La característica de que se seca al toque rápidamente proporciona el beneficio de que se atrape menos polvo y suciedad en el acabado, lo cual quiere decir que se ha de trabajar menos para pulirlo o sacarle brillo.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Capa base de solvente	✓	Capa base de agua	✓	Laca acrílica	
Esmalte de 1K		Esmalte de 2K	✓		
Acabados del Fabricante		Pinturas viejas - no removidas	✓		

MEZCLA



Por volumen: 4 partes 7761-MTR/7764-MTR
1 parte serie 6800 activador
Opcional: Hasta 5% del reductor serie 6700 or 6700-F.

Vida útil: 2-4 horas @ 70°F (21°C) u 50% RH

* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará VOC.

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas 2-15 minutos
Libre de Polvo 5-25 minutos
Lijar 1-2 horas
Entrega 2-3 horas MIN
Secado Forzado 15 minutos @ 140°F (60°C) sin purgar

Activador	Entra Capas	Libre de Polvo
6854 Lightning	2 min	10 min
6874/6877 Spot & Panel	3-5 min	5-10 min
6894 Overall	5-10 min	10-15 min
6894HT/6897HT Hi Temp	10-15 min	15-25 min

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Tachuela a fondo antes del uso.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola HVLPL/LVLP Alimentación por gravedad
Punta Fluida 1.2 - 1.6 1.2 - 1.6
Presión del Aire 10 PSI @ la entrada de la pistola 35-50 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.2 milicimas de película seca), debe tener un mínimo de 2.2 mils.

LIMITACIONES & PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de público general.
- Antes de usar lee las data técnica y normas de precaución.
- Vea la página siguiente para una aplicación de producción más detallada.

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.4-1.6 mm	1.2-1.6 mm	1.2-1.6 mm
Presión del Aire	35-45 PSI (@pistola)	25-35 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Tachuela a fondo antes del uso.

Para la capa transparente de mezcla, refiérase a los SOP #513 y #514.

ADITIVOS

Aditivos: Kicker (6714) – Para temperatura inferiores a 65°F (24°C) utilizar ¼ oz. por cada cuarto de galón rociable.
Appearance Improver (6487) – Puede utilizarse 1 a 2 onza por litro pulverizable.
Fisheye Remover (6737) – Puede utilizarse a ½ onza por litro pulverizable.
Universal Urethane Flex Additive (9194) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.

APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Aplique 2 - 3 capas (2.2 - 3.6 mils @ 1.2 mils por capa) usando la pistola enumerada arriba. Permita un curado de 2 a 15 minutos entre capas. Mantiene la pistola 6 - 10 pulgadas del vehículo para evitar la trampa del aire en la pintura. Siempre mantenga los envases cerrados firmemente para prevenir la contaminación de la humedad. Limpie el uso posterior del equipo a conciencia.

Tiempo Crítico de Revestimiento: No se cure por más de 45 minutos entre capas. Si se llega a más de 45 minutos @ 70°F (21°C), esperar cuando menos 5 horas antes de aplicar más revestimiento transparente o pintura base. Seque ligeramente y desengrase la superficie antes de la aplicación.

Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.2 mils de película seca), debe tener un mínimo de 2.2 mils y no exceder 3.6 mils.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso por galón: 7.59	Vida en Armario: 1 año
Listo a usar por peso: 39%	Apariencia: Claro
Cubre: 512 pies ² /gal @ 1 mil	Tamaño: Galón (7761-MTR), Cuarto (7764-MTR)

REGULADOR

Categoría: Transparente	7761-MTR/7764-MTR	6854	6874/6877	6894	6894HT
Real COV	3.65#/gal (437 g/l)	3.5#/gal (420 g/l)	3.4#/gal (407 g/l)	3.52#/gal (422 g/l)	3.5#/gal (419 g/l)
Regulador COV	4.47#/gal (536 g/l)	3.63#/gal (437 g/l)	3.72#/gal (446 g/l)	3.63#/gal (435 g/l)	3.65#/gal (438 g/l)
Peso de volátiles (%)	64.25	46.98	49.93	46.20	46.20
Peso de agua (%)	0	0	0	0	0
Peso de compuestos exentos (%)	16.13	5.20	11.00	4.00	5.50
Volumen compuestos exentos (%)	18.36	3.92	8.62	3.00	4.25
Densidad del material #/gal	7.59	8.37	8.73	8.34	8.59
		con 6854	con 6874/6877	con 6894	con 6894HT
Listo a usar (sin agua, sin compuestos exentos)		4.28#/gal (513 g/l)	4.31#/gal (516 g/l)	4.28#/gal (513 g/l)	4.29#/gal (514 g/l)