

INFORMACION DE PRODUCTOS**9431, 9434****DESCRIPCIÓN: Transparente de Producción (2.1 COV)**

¡Signature Series Transparente de Producción es un transparente medio de los sólidos que destella en 15 minutos o menos! Es ideal para las reparaciones del areas/paneles y los trabajos totales. Puede ser utilizado en todo el automotor reacaba trabajos incluyendo los vehículos y el equipo de la flota. El producto puede ser aire secado o fuerza secada.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Claro
% SÓLIDOS (RTU):	Peso: 36% Volumen: 35%
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	2.1 #/gal (250 g/l) - listo a usar
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir
ACTIVADORES:	9400 Signature Series Activators (9404/9407/9414/9417/9424/9427)
REDUCTORES:	Un reductor de cero COV (6700-F serie) o de grado de ureta (6700 serie) apropiado para las condiciones del taller.
RELACION DE MEZCLA:	4:1
TIEMPO DESPUÉS DE MEZCLA:	2-3 horas a 68° - 75°F (20° - 24°C)
COBERTURA ESTIMADA:	557 pies ² /gal @ 1 mil

SUBSTRATOS APROPIADOS:

Pinturas base de reacabado automotriz (a base de agua o solventes); productos de reacabado automobiz de una sola etapa (excepto laca acrílica); acabados existentes que han sido lijados y limpiados.

INSTRUCCIONES-PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

4 partes de Transparente de Producción, #9431, a 1 parte de endurecedor (9400 serie). La vida útil del producto activado es de 2 – 3 horas a 68 – 75°F (20 – 24°C) y 50% humedad relativa.

REDUCCIÓN:

(Opcional) Puede reducirse hasta un máximo de ½ parte por volumen con un reductor de cero COV (6700-F serie) o de grado de uretano (6700 serie) apropiado para las condiciones del taller y las normas de COV locales. *Nota al ser reducido con la línea de reductores regulares de nosotros serie 6700 incrementa el contenido de COV del producto mezclado de lo contrario de ser reducido con el reductor de la línea 6700-F no cambia el contenido de COV.*

PUNTOS DE VENTA:

- ¡Un transparente medio de los sólidos que destella en 15 minutos o menos!
- Utilizado en todo el automotor reacaba trabajos incluyendo los vehículos y el equipo de la flota
- Ideal para las reparaciones del areas/paneles y los trabajos totales
- Características excelentes que acaba a un alto lustre, superficie durable del flujo y no de la holgura
- Duplica fácilmente aspecto del OEM
- Garantía movida hacia atrás fábrica
- Puede ser aire secado o fuerza secada

VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

TAMAÑOS DE ENVASE:

#9431 Signature Series Transparente de Producción, Galón (3.78 L), 2 por cartón

#9434 Signature Series Transparente de Producción, Cuarto (0.946 L), 6 por cartón

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com



9431, 9434

Transparente de Producción (2.1 COV)

APLICACIÓN:

Agite el producto antes de usar. Aplicar 2 – 3 capas de flujo medio húmedo usando las graduaciones de la pistola enumeradas en la tabla arriba. Permita un curado de 5 a 15 minutos entre capas. Para una apariencia óptima, activar el Transparente de Producción inmediatamente antes de aplicar. Transparente de Producción no se deberá aplicar sobre lacas acrílicas.

PARÁMETROS DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA LA PISTOLA ROCIADORA:

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN DE AIRE	PRESIÓN DEL LÍQUIDO
Alimentación por sifón	1.4 - 1.6 mm	35 - 45 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación por gravedad	1.2 - 1.6 mm	25 - 35 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación a presión	1.0 - 1.2 mm	40 - 50 PSI (en la pistola)	8 - 10 PSI
HVLP/LVLP	1.2 - 1.6 mm	10 PSI max. (en la válvula de aire)	n/a

PROGRAMA DE SECADO 77°F (25°C), HUMEDAD RELATIVA DE 50%:

ACTIVADORES	TIEMPO "FLASH"	LIBRE DE POLVO	LIJAR	ENTREGA
9404/9407	5 min	10 - 15 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9414/9417	5 - 10 min	15 - 20 min	2 - 3 hrs	4 hrs
9424/9427	5 - 15 min	15 - 25 min	2 - 3 hrs	4 hrs

SECADO FORZADO:

El Transparente de Producción puede ser secado por calor en el horno a 140°F (60°C) durante 10 – 20 minutos.

TIEMPO CRÍTICO DE REVESTIMIENTO:

No se cure por más de un hora entre capas. Si se llega a más de un hora a 70°F (21°C), esperar cuando menos 5 horas antes de aplicar más revestimiento transparente o pintura base.

SUGERENCIAS PARA EL USO DE 9431 TRANSPARENTE DE PRODUCCIÓN:

Para trabajos pequeños, (puntos y paneles) no debe ser necesaria la reducción. Para áreas más grandes, el uso de los activador #9424 ayudarán a lograr un flujo y nivelado excelentes.

PULIDO:

Para el retiro de la suciedad, ligeramente la arena de la semilla con papel de lija mojado de 1500 arenas y el compuesto con Tri-Cut II #5331/5334. Final con el esmalte Final Finish #5354. Es el mejor componer en el plazo de 24 y 72 horas de la aplicación.

UTILIZARSE CON "KICKER" #6417:

Este revestimiento transparente responde bien al curado, al utilizarse con el Kicker. A continuación se dan los tiempos de lijado y raspado/reparación al utilizarse con diferentes cantidades de Kicker.

Onzas para cuarto Listo para Usar	Tiempo de Reparación Lijado y Raspado
0	2 - 3 horas
1/4	1 - 2 horas
1/2	1 hora

NOTA: Estos tiempos son para condiciones de aplicación de 75°F (24°C) y humedad relativa de 50%. Al reparar, lijar en húmedo con papel lija de grano, 600 a 800, quitando todo el brillo antes de aplicar capas posteriores.

COMPETENCIA:

RM Diamont DC98
Spies Hecker 8095
DuPont 72100S

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.