

Ficha Técnica

Transtar Select Luxury Sealer es un sellador de alta calidad. Tiene una excelente nivelación y retención de brillo. Es compatible con los sistemas de agua y disolvente de capa base/capa transparente y una sola etapa.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Metal Desnudo	✓	Plasticos Regidos +		Relleno de Anclaje	✓
Metal Galvanizado	✓	Plasticos Flexibles +		Relleno - 1K	✓
Aluminio	✓	Plasticos Sueves +		Relleno - 2K	✓
Praimer Original de Fabrica**	✓	Plasticos Primarios ++		Acabados del Fabricante	✓
Fivra de Vidrio y en Gel Coat no Caquiados	✓	Mazillas	✓	Pinturas Viejas - No Removidas	✓

** El repuesto genérico E-coat debe conducir examen de solvente con Transtar Reductores de Grado Uretano serie 6700 o 6700-F en lugar discreto y antes de la aplicación de una nueva capa.

MEZCLA

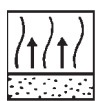


Por Volumen: 4 partes Luxury Sealer (OR2101)
1 parte Activador (OR1024/OR1034/OR1044)
1 parte Reductor de serie* 6700 or 6700-F

Vida útil: 2.5 horas (@ 70°F y 50% R.H.)

* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará COV. Para obtener instrucciones de tintado y el uso de aditivos, por favor refiérase a la página siguiente.

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas	5-10 minutos
Al Tacto	10 minutos
Libre de polvo	10-15 minutos
Tiempo de recubrimiento máximo sin lija	3 horas
Secado forzado	5 minutos @ 140°F (60°C)

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Metal Desnudo, Metal Galvanizado, Aluminio: grado 80-220 en seco
Acabados del Fabricante: grado 320-400 en seco
Mazillas, Fivra de Vidrio, SMC: grado 220-320 en seco
Límpielas utilizando SCAT 6311, Speedi SCAT 6321, o Aqua SCAT 2 1391/1394 y limpie completamente seca.
* Para obtener más información sobre la preparación de la superficie y la aplicación se refieren a la página siguiente.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentacion por gravedad
Punta Fluida	1.2 - 1.6	1.2 - 1.6
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	30 - 40 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 1.0-1.5 milicimas de pelicula seca		

LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Si se mezcla con otros componentes, la mezcla puede ser un peligro para todos los componentes combinados.
- Vea la página siguiente para la aplicación de producto más detallada.

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.4-1.6 mm	1.2-1.6 mm	1.2-1.6 mm
Presión del Aire	40-50 PSI (@pistola)	30-40 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Lijado: Lije hasta el acabado todas las áreas que han de sellarse con papel de lija de grado 400-600 o más fino. Límpielas utilizando SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394. Sin embargo, para obtener mejor adhesión a sustratos difíciles y para garantía de por vida, recomendamos imprimir con el imprimador Self Etch de Transtar 6111/6114. Las lacas de reacabado requieren que se repare todo el panel. No se recomienda para reparaciones pequeñas sobre lacas, ya que puede darse descamación. Si la capa de gel está descamada, utilice un imprimador de poliéster como el Imprimador de Poliéster de Relleno Kwik de Transtar 6541-G.

Limpieza: Limpiar las superficies utilizando técnicas estándar de repintado para evitar la contaminación. Lavar las superficies a fondo con agua y jabón. Enjuague bien y seque con un paño limpio. Limpiar el área con SCAT, Speedi SCAT o Aqua SCAT 2 y limpie completamente seca.

TEÑIDO Y ADITIVOS

Aditivos: Fisheye Remover (6737) – Puede utilizarse ¼ a ½ onza por litro pulverizable.
 Universal Urethane Flex Additive (9194) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.
 Kicker (6714) – NO USE.

Teñido: Puede oscurecerse hasta un 10% por volumen con tóners de mezclado de capa base. Utilice solamente la capa de base no reducida cuando el tintado. No teñir con uretano de una sola etapa o esmaltes acrílicos.

APLICACIÓN Y GROSOR DE CAPA

Capas: Aplique 1 capa húmeda completa. Si se desea, las capas adicionales se pueden utilizar para lograr una cobertura. Deje que se seque durante 5 - 10 minutos.

Grosor de Capa: 1.0 - 1.5 mils

Tiempo crítico de aplicación de la nueva capa: Deben aplicarse capas superiores al sellador antes de que pasen 3 horas para evitar problemas de adhesión. Después de 3 horas, pula el sellador con una almohadilla de pulir o líjelo (en húmedo o en seco) con papel de lija de grado 600-800 antes de aplicar más sellador o color de capa base. Aplicar la capa superior sin suficiente tiempo de secado puede resultar en “die-back”. Quite la descamación con 1200-1500 en húmedo, el uso de un grano más grueso podría arañar las sellador.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso por galón: 10.43	Listo a usar por peso: 47%	Cubre: 533 ft ² /gal @ 1 mil	Vida en armario: 1 año	Color: Gris
-----------------------	----------------------------	---	------------------------	-------------

Recomendaciones:

- Este producto provee adherencia y protección anti corrosiva, cuando es aplicado sobre sustratos previamente inspeccionados, y este apropiadamente limpio, lijado y aplicado.

REGULADOR

Categoría : Imprimador/Sellador	OR2101 Select Luxury Sealer	OR1024 Select Activator Fast	OR1034 Select Activator Medium	OR1044 Select Activator Slow	Listo a Usar Real COV (Reductores de serie 6700-F)	0.87#/gal (105 g/l)
Real COV	0.85#/gal (102 g/l)	1.86#/gal (223 g/l)	1.84#/gal (221 g/l)	1.86#/gal (222 g/l)	Listo a Usar Regulador COV (Reductores de serie 6700-F)	1.93#/gal (231 g/l)
Regulador COV	1.75#/gal (210 g/l)	2.36#/gal (282 g/l)	2.36 #/gal (282 g/l)	2.37#/gal (284 g/l)	Listo a Usar Real COV (Reductores de serie 6700)	2.12#/gal (254 g/l)
Peso de volátiles (%)	43.33	45.31	45.31	45.31	Listo a Usar Regulador COV (Reductores de serie 6700)	3.42#/gal (409 g/l)
Peso de agua (%)	0	0	0	0		
Peso de compuestos exentos (%)	35.17	25.30	25.82	25.62		
Volumen compuestos exentos (%)	51.58	21.10	21.90	21.68		
Densidad del material #/gal	10.39	9.29	9.44	9.42		

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).