

Ficha Técnica

Flash Clearcoat OR3001 es una capa clara de sólidos medianos para recubrimiento de retoque y de paneles. Tiene tiempos de secado para el polvo de 10 minutos, tiempos de secado para el toque de 20 minutos y tiempos de secado para pulido de 30 minutos.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Capa base de solvente	✓	Capa base de agua	✓	Laca acrílica	
Esmalte de 1K		Esmalte de 2K	✓		
Acabados del Fabricante		Pinturas viejas - no removidas	✓		

MEZCLA



Por volumen: 4 partes OR3001 transparente
1 parte OR1044 activador
Opcional: Hasta 5% del reductor serie 6700 or 6700-F.

Vida útil: 2 horas @ 78°F u 50% RH

* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará VOC.

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas	N/A
Libre de Polvo	10 minutos
Lijar	20 minutos
Entrega	30 minutos
Secado Forzado	No fuerce el secado. Forzar el secado resultará en que el disolvente se aburbeje y/o se vuelva blancuzco.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Tachuela a fondo antes del uso.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentación por gravedad
Punta Fluida	1.2 - 1.4	1.2 - 1.6
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	25-35 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: Una capa doble (2.0 mil @ 1.0 mil para capa)		

LIMITACIONES & PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de público general.
- Antes de usar lee las data técnica y normas de precaución.
- Vea la página siguiente para una aplicación de producción más detallada.

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843
FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.4-1.6 mm	1.2-1.6 mm	1.2-1.4 mm
Presión del Aire	35-45 PSI (@pistola)	25-35 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Tachuela a fondo antes del uso.

Para la capa transparente de mezcla, refiérase a los SOP #513 y #514.

ADITIVOS

Aditivos: Kicker (6714) – No lo utilice; hará que el disolvente se aburbuje y se vuelva blancuzco.
Appearance Improver (6487) - Utilícelo solamente en condiciones de calor extremado.
Fisheye Remover (6737) – Puede utilizarse a ½ onza por litro pulverizable.
Universal Urethane Flex Additive (9194) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.

APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Aplique una capa doble utilizando las configuraciones de pistola que aparecen en la tabla encima. Una capa doble se define como un pase hacia abajo y hacia arriba sin tiempo de secado entre los pases. Mantiene la pistola 6 - 10 pulgadas del vehículo para evitar la trampa del aire en la pintura. Siempre mantenga los envases cerrados firmemente para prevenir la contaminación de la humedad. Limpie el uso posterior del equipo a conciencia.

Tiempo Crítico de Revestimiento: No aplique capas adicionales a las de las instrucciones de aplicación recomendadas. Si se necesitan capas adicionales, espere por lo menos 5 horas antes de aplicar más capa base o capa clara. Arañe ligeramente la superficie y desengrásela antes de la aplicación.

Grosor de Capa: una capa doble @1.0 milésimas de película seca. Debe tener un mínimo de 2.0 mils.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso por galón: 9.22	Vida en Armario: 1 año
Listo a usar por peso: 36%	Apariencia: Claro
Cubre: 556 pies ² /gal @ 1 mil	

REGULADOR

Categoría: Transparente	OR3001	OR1044
Real COV	0.62#/gal (75 g/l)	1.86#/gal (222 g/l)
Regulador COV	1.58#/gal (190 g/l)	2.37#/gal (284 g/l)
Peso de volátiles (%)	68.1	45.31
Peso de agua (%)	0	0
Peso de compuestos exentos (%)	61.34	25.62
Volumen compuestos exentos (%)	60.66	21.68
Densidad del material #/gal	9.22	9.42
		con OR1044
Listo a usar (sin agua, sin compuestos exentos)		1.84#/gal (221 g/l)

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).