

Ficha Técnica

Transtar Select Royal OR3101 Clearcoat es una capa transparente de alto sólidos para el panel de múltiples y reparaciones generales. Cuenta con una excelente flexibilidad, protección UV y es altamente resistente a los golpes de piedras y abrasiones. Este producto es ideal para usarse so pinturas Bi-Capa como también en pinturas mono-componentes.

SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Capa base de solvente	✓	Capa base de agua	✓	Laca acrílica	
Esmalte de 1K		Esmalte de 2K	✓		
Acabados del Fabricante		Pinturas viejas - no removidas	✓		

MEZCLA



Por volumen: 2 partes OR3101 transparente
1 parte OR1024/OR1034/OR1044 activador
Opcional: Hasta 5% del reductor serie 6700 or 6700-F.

Vida útil: 2 horas @ 78°F u 50% RH

* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará VOC.

TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas 10-20 minutos
Libre de Polvo 20-45 minutos
Lijar 6-8 horas
Entrega 12 horas
Secado Forzado 40 minutos @ 140°F (60°C) después de 5 minutos

Activador	Entra Capas	Libre de Polvo
OR1024 Rápido	10 min	20-30 min
OR1034 Medio	10-15 min	30-40 min
OR1044 Lento	15-20 min	35-45 min

PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Tachuela a fondo antes del uso.

AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentación por gravedad
Punta Fluida	1.2 - 1.4	1.2 - 1.4
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	25-35 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.0 milicimas de película seca)		

LIMITACIONES & PRECAUCIONES

- Solo para uso profesional solamente, No para venta de público general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Vea la página siguiente para una aplicación de producción más detallada.

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843
FAX (800) 477-7923 • EMAIL: info@tat-co.com

Ficha Técnica

AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.4-1.6 mm	1.2-1.4 mm	1.2-1.4 mm
Presión del Aire	35-45 PSI (@ pistola)	25-35 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.

PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Tachuela a fondo antes del uso.

Para la capa transparente de mezcla, refiérase a los SOP #513 y #514.

ADITIVOS

Aditivos: Kicker (6714) – Puede utilizar ½ oz. por cada cuarto de galón rociable.
 Appearance Improver (6487) - Puede utilizarse 1 a 2 onza por litro pulverizable.
 Fisheye Remover (6737) – Puede utilizarse a ½ onza por litro pulverizable.
 Universal Urethane Flex Additive (9194) – Se puede utilizar, consulte la hoja de datos de alta tecnología para las recomendaciones de mezclado.

APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Aplique 2 - 3 capas. Permita un curado de 10 a 20 minutos entre capas dependiendo del activador utilizado (consulte los tiempos de flash / secado en la página uno). Mantiene la pistola 6 - 10 pulgadas del vehículo para evitar la trampa del aire en la pintura. Siempre mantenga los envases cerrados firmemente para prevenir la contaminación de la humedad. Limpie el uso posterior del equipo a conciencia.

Tiempo Crítico de Revestimiento: No se cure por más de 45 minutos entre capas. Si se llega a más de 45 minutos @ 70°F (21°C), esperar cuando menos 5 horas antes de aplicar más revestimiento transparente o pintura base. Seque ligeramente y desengrase la superficie antes de aplicar material adicional.

Grosor de Capa: 2-3 capas (@1.0 milésimas de película seca), debe tener un mínimo de 2.0 mils.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Peso por galón: 8.87	Vida en Armario: 1 año
Listo a usar por peso: 47%	Apariencia: Claro
Cubre: 727 pies ² /gal @ 1 mil	

REGULADOR

Categoría: Transparente	OR3101	OR1024	OR1034	OR1044
Real COV	1.06#/gal (128 g/l)	1.86#/gal (223 g/l)	1.84#/gal (221 g/l)	1.86#/gal (222 g/l)
Regulador COV	1.88#/gal (226 g/l)	2.36#/gal (282 g/l)	2.36#/gal (282 g/l)	2.37#/gal (284 g/l)
Peso de volátiles (%)	57.69	45.31	45.31	45.31
Peso de agua (%)	0	0	0	0
Peso de compuestos exentos (%)	45.72	25.30	25.82	25.62
Volumen compuestos exentos (%)	43.53	21.10	21.90	21.68
Densidad del material #/gal	8.87	9.29	9.44	9.42
		con OR1024	con OR1034	con OR1044
Listo a usar (sin agua, sin compuestos exentos)		2.08#/gal (249 g/l)	2.07#/gal (249 g/l)	2.08#/gal (249 g/l)

Visite www.tat-co.com para asegurarse de que está utilizando el TDS más actualizado, para verlo en otros idiomas y para obtener enlaces a los Procedimientos Operativos Estándar (SOP).