

## Ficha Técnica

No Mix de Alto Solidos (HS) Pintura Baja en COV es un sistema de capa base de alto rendimiento que exhibe excepcional control de cobertura, metálico y nacarado, que aumenta la productividad, se parece aún más al color original, y reduce la duración de los ciclos.

### SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato	Substrato	Substrato
Metal Desnudo	Plásticos Regidos +	Relleno de Anclaje ✓
Metal Galvanizado	Plásticos Flexibles +	Relleno - 1K ✓
Aluminio	Plásticos Sueses +	Relleno - 2K ✓
Praimer Original de Fabrica**	Plásticos Primarios ++	Acabados del Fabricante
Fibra de Vidrio y en Gel Coat no Caquiadros	Mazillas	Pinturas Viejas - No Removidas ✓

### MEZCLA



Por Volumen: 1 parte No Mix HS Basecoat  
1½ parte reductor de serie\* 6700 or 6700-F

Vida útil: Sin activador - Ilimitado, Con Activador - 8 horas (activar sólo lo que tiene la intención de rociar, ya que el color puede volverse cutre después de 8 horas)

El uso de LV-418 es obligatorio para las fórmulas que contienen LV-29 y para la garantía de por vida de No Mix HS. Es opcional para todas las demás formulaciones HS, pero altamente recomendado para mejorar la resistencia y flexibilidad de los chips, especialmente cuando se aplica tri-coat. Para obtener instrucciones adicionales de mezcla, consulte la sección Aditivos en la página siguiente.

Nota: Para debajo de la tapa del motor, Interior de las puerta, y debajo de las alfombras, activar la capa de base la adición de ½ oz de LV-418 Activador de No Mix a 1 cuarto de color listo para rociar.

\* Use el reductor apropiado para las condiciones del taller. Usando reductor de grado uretano aumentará VOC. Para obtener instrucciones de tintado y el uso de aditivos, por favor refiérase a la página siguiente.

### TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas 5-10 minutos  
Aplicar la Cinta 20-25 minutos  
Aplicar la Capa Transparente 10-15 minutos  
Antes de Lijar 25-30 minutos

### PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Lije con un grado de 400-600 seco o húmedo.

Prepare las áreas que se han de igualar utilizando lija de grado 800-1000 húmedo or seco.

\* Para obtener más información sobre la preparación de la superficie y la aplicación se refieren a la página siguiente.

### AJUSTE DE PISTOLA/APLICACIÓN



Tipo de Pistola	HVLP/LVLP	Alimentación por gravedad
Punta Fluida	1.2 - 1.4	1.2 - 1.6
Presión del Aire	10 PSI @ la entrada de la pistola	30 - 40 PSI @ la entrada de la pistola
Grosor de Capa: 0.75-1.5 milicimas de película seca		

Recomendaciones:

- Vea la página siguiente para la aplicación de producto más detallada.
- See website for this document in other languages. (Vea el Web site para este documento en español. *Voir le site Web pour ce document en français.*)

# Ficha Técnica

## AJUSTES DE PISTOLAS

Tipo de Pistola	Alimentación por sifón	Alimentación por gravedad	HVLP/LVLP
Punta Fluida	1.2-1.4 mm	1.2-1.4 mm	1.2-1.4 mm
Presión del Aire	25-35 PSI (@pistola)	30-40 PSI (@ pistola)	10 PSI (@ en la entrada)
Presión de Fluido	N/A	N/A	N/A

*Siempre hacen referencia a la recomendación del fabricante de la pistola para la correcta puesta en marcha y la presión de pulverización.*

## PREPARACIÓN DE SUPERFICES

Limpieza: Limpiar el área con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394.

Lijado: Lije con un grado 400-600 seco o húmedo, prepare las áreas que se han de igualar utilizando lija de grado 800-1000 húmedo o seco o Pasta Scuff & Prep 6338 con una almohadilla de pulir gris. Desengrase completamente.

## ADITIVOS

Aditivos: Appearance Improver (6487) - No use.  
Fisheye Remover (6737) – No use.  
Universal Urethane Flex Additive (9194) – No use.  
Kicker (6714) – No use.  
No Mix Activator (LV-418): Añadir ½ fl. oz. por listo para pulverizar cuartos  
No Mix Activator (LV-418) Mezclado en peso:

Cantidad HS o MS	LV-418 gramos	Cantidad HS o MS	LV-418 gramos
¼ medio litro (4 oz)	2.3g	2 cuartos (64 oz)	36.6g
½ medio litro (8 oz)	4.6g	3 cuartos (96 oz)	54.0g
1 medio litro (16 oz)	9.2g	1 galón (128 oz)	73.3g
1 cuarto (32 oz)	18.3g		

## APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA

Capas: Aplique 2-3 capas o hasta que se haya llevado a cabo el recubrimiento deseado, deje que pasen 5-10 minutos entre capas. Nota: Los tiempos de secado pueden variar debido a la temperatura del taller y a la selección de reductor.

Grosor de Capa: 0.75 - 1.5 mils

### Panel Completo:

Aplique 2 - 3 capas o hasta que se haya llevado a cabo el recubrimiento deseado, deje que pasen 5-10 minutos entre capas (Los tiempos de secado pueden variar debido a la temperatura del taller y a la selección de reductor.)

Tiempo Secado: Deje que se seque durante 20-25 minutos antes de la aplicación de cinta. Deje que se seque durante 10-15 minutos antes de la aplicación de la capa clara. (Los tiempos de secado pueden variar debido a la temperatura del taller y a la selección de reductor.) Permitan de 25-30 minutos antes de lijar.

### Reparaciones Localizadas:

- Aplique 1 - 2 capas de LV-500 a los paneles preparados donde debe llevarse a cabo la reparación. Deje que pasen 10-15 minutos para que se sequen antes de la aplicación de la bi-capa.
- Aplique 2 - 3 capas de bi-capa a las áreas de reparación o hasta que se haya conseguido el recubrimiento deseado. Extienda cada capa ligeramente más allá de la primera y afine los bordes de cada capa. Deje que pase el tiempo de secado apropiado entre capas.
- Mezcle 2 partes de LV-500 con 1 parte de bi-capa lista para rociar y aplique 1 - 2 capas en el área que se ha de reparar.

Tiempo Secado: Deje que se seque durante 20-25 minutos antes de la aplicación de cinta. Deje que se seque durante 20-30 minutos antes de la aplicación de la capa clara.

---

## Ficha Técnica

---

### APLICACIÓN & GROSOR DE CAPA CONT.

---

**3 Etapas/Capa Triple:**

Debe crearse un panel de dilución antes de la aplicación para ayudar a que los colores sean iguales.

**Aplicación de la capa inferior**

Siga las instrucciones de aplicación que se han dado anteriormente para el panel completo o para las reparaciones localizadas. Deje que se seque la capa inferior durante 15-20 minutos antes de la aplicación de la capa media/capa anacarada.

**Aplicación de la capa media**

Siga las instrucciones de aplicación que se han dado anteriormente para el panel completo o para las reparaciones localizadas. Cuando lleve a cabo una reparación localizada es vital que se mantenga la aplicación de la capa media dentro de los límites de la aplicación de la capa inferior a fin de producir una reparación invisible.

Tiempo Secado: Deje que se seque durante 20-25 minutos antes de la aplicación de la cinta. Deje que se seque la capa media durante 20-30 minutos antes de la aplicación de la capa clara. El no dejar que pase un tiempo de secado adecuado puede resultar en que el disolvente se aburbeje o se arrugue.

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Apariencia: Varios colores de sólido, metálico, perla y xiriallic	Vida en Armario: 1 año
% de Solidos: 25-44% por peso, los colores mezclados requieren cuidadoso	

### REGULADOR

---

Categoría: Recubrimiento de color

Las regulaciones de VOC de la base bicapa lista para aplicar de menos de 3.5#/gal (420 g/l) cuando en utilizo con el diluyente 6700-F de la serie Zero de grado urethano. Refierase al programa de No Mix para la informacion de VOC de cada color mezclado por individual.

---

### LIMITACIONES & PRECAUCIONES

---

- Para mas informacion sobre intrucciones de aplicacion de productos visita [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).
- See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Si mezcla con otros componentes verifique que tan peligroso sea la combinacion de componentes.
- Todos los Procedimientos Operativos Estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).

TRANSTAR AUTOBODY TECHNOLOGIES • 2040 HEISERMAN DRIVE, BRIGHTON, MI 48114 • (800) 824-2843

FAX (800) 477-7923 • EMAIL: [info@tat-co.com](mailto:info@tat-co.com)