

Pieza de Corte Atornillable

Pieza de Metal Atornillable Nueva - Guardabarras, Capota, Tapa de Cajuela, Puerta

Inspeccionar - Probar	1	Reciba e inspeccione la pieza para ver si hay defectos y asegurarse de su alineación antes del procedimiento de Corte. Para reparación de daños pequeños, consulte POE 116.
	2	Asegúrese de la compatibilidad de la capa superior. Pruebe las paneles recubiertos con epoxi con acetona o disolvente de pintura. Si la capa falla, decapete el panel hasta llegar al metal descubierto. Para el Acabado del Metal Descubierto, consulte POE 111.
Limpiar	3	Limpie con desengrasante a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.
	4	Limpie con desengrasante a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Lijar	5	Lije la superficie exterior con grado 400 en lijadora de mano.
	6	Pula todo el panel con una almohadilla de pulir roja.
Limpiar	7	Limpie la pieza con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Imprimir	8	En el Metal Descubierto Expuesto: Deje secar. Aplique imprimador de protección de corrosión Transtar donde sea necesario.
Sellar	9	Deje que la pieza se seque. Aplique sellador Transtar. Para ocultar mejor, seleccione el valor apropiado Star Shade. Siga la HDT de Transtar para los selladores.
Bordes/Marcos	10	Deje secar. Aplique capa superior a los bordes, los marcos, y la parte inferior de la pieza según la HDT de Transtar. Aplique 2-3 capas, o hasta que se oculte como se desea, de Capa Base Sin Mezclar." Deje secar durante 5-10 minutos. Deje secar entre capas.
	11	Durante el corte de la pieza, cree una tarjeta de preliminar de rociado / panel de dilución. Consulte POE 501.
Capa Clara	12	Deje secar. Aplique capa clara Transtar a los bordes, marcos y la parte inferior de la pieza según la HDT de Transtar. Aplique 2 capas de capa clara.
Instalar	13	Después de dejar que se seque, instale la pieza en el vehículo.
Exterior	14	Para la preparación y el acabado del exterior de la pieza, consulte POE 111 - Acabado de Acero para panel recubierto con epoxi.

● Para la mezcla y aplicación de la Capa Superior al panel, consulte POE 509. ● Para los paneles de plástico, consulte POE 251/2.

MATERIAL SUGERIDO PARA EL TRABAJO

- Acetona/Disolvente de Pintura ● Desengrasador a Base de Disolvente Transtar, #6311 / #6321
- Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Papel de Lija - diversos grados ● Bloques de Lijar
- Lijadora de Mano ● Almohadillas de Pulir ● Toallas sin Pelusa ● Trapos de Secar ● Imprimador de Protección de Corrosión Transtar
- Sellador de Imprimador Transtar ● Capa Base Sin Mezclar ● Reductor Transtar ● Capa Clara Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.