

Reparación de Daños Pequeños
Reparación en un Panel de un Solo Metal

Limpiar	1	Lave con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite).
	2	Limpie los sustratos de metal con desengrasador a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.
	3	Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Reparar	4	Repare los daños según sea necesario.
Lijar	5	Lije con grado 220 en una lijadora de mano. Lije a 1-2" del área de reparación. Mantenga el área de reparación lo más pequeña posible.
	6	Pula el área circundante con una almohadilla de pulir roja. Mantenga el área de reparación lo más pequeña posible para la difuminación.
Limpiar	7	Limpie el vehículo con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Enmascarar	8	Enmascare el vehículo para imprimir. Deje espacio suficiente para evitar crear un borde de imprimador obvio.
Limpiar	9	Limpie el vehículo con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Imprimir	10	En Metal Descubierta: Deje Secar. Aplique protección de corrosión. Para acabado de acero reparado, consulte POE 111.
	11	Seleccione recubrimiento imprimador Transtar y valor Star Shade para ocultar mejor. Para la selección de imprimador por sustrato, consulte POE 021. Mezcle según HDT.
	12	Deje secar. Aplique el imprimador utilizando el método de Afuera Hacia Adentro. Mantenga el área de imprimación lo más pequeña posible.
Lijar	13	Después de que se haya secado el imprimador: Aplique Capa Guía de Busca de Lugar Bajo #9183 a la superficie. Lije a mano con grado 240-320. Inspeccione la superficie para ver si hay defectos. Repare o vuelva a imprimir según sea necesario.
	14	Acabe de lijar el área de reparación con grado 400-600 en una lijadora de mano.
	15	Prepare el área de difuminación con grado 800-1000 húmedo / seco o con una almohadilla de pulir gris / verde y Pasta de Pulir y Preparar #6338. Opaque las áreas brillantes para la difuminación.
Limpiar	16	Limpie el vehículo con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Enmascarar	17	Enmascare el vehículo para aplicar la capa superior. Deje que haya espacio suficiente para evitar crear un borde obvio.
Limpiar	18	Limpie el vehículo con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
Capa Superior	19	Deje secar. Aplique la capa superior según POE 509 de Transtar. Para la difuminación, consulte POE 513/4.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Agua y jabón • Desengrasante a Base de Disolvente Transtar, #6311/#6321 • Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 • Toallas sin Pelusa
- Papel de lija - diversos grados • Bloques de Lijar • Lijadora de Mano • Almohadillas de Pulir • Capa Guía Transtar, #9183 • Material de enmascarar
- Paños de secar • Acelerador de Adhesión Transtar, #1031/1021 • Imprimador de Protección de Corrosión Transtar • Recubrimiento Imprimador Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.