

Reparación de Parachoques de 2 Lados

Plástico Rígido
BMC, PC, SMC, Fibra de Vidrio

Plástico Semi-Rígido
ABS, PP, PU, RIM, TPO, TPU

Inspeccionar	1	Inspeccione y evalúe el daño del parachoques (v.g., grieta, raspadura, rasgado, perforación, etc).	
	2	Verifique el material de resina del parachoques. Consulte POE 022. Después, consulte la HDT de Transtar para ver los sustratos idóneos con todos los materiales de reparación y reacadado.	
Limpiar	3	Lave la parte de delante y de atrás con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite). Asegúrese de quitar todas las siliconas. Seque la pieza completamente.	
	4	Limpie la parte de delante y de atrás completamente con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1391/4. No utilice limpiadores disolventes con el plástico.	
Debastar	5	Debaste el área dañada con un disco de grado 50-80. Inclíne el disco y reduzca gradualmente (en forma de V) el área dañada ligeramente.	
	6	Debaste la parte de atrás del área dañada para quitar defectos con un disco de grado 50-80. Haga que la superficie que hay alrededor del daño y donde va a aplicarse el adhesivo sea áspera.	
Lijar	7	Lije el área dañada de delante con grado 80 y DA.	
	8	Bisele la parte de delante con grado 180 para crear una transición lisa.	
Taladrar	9	Para grietas en el parachoques, taladre un agujero de 1/8" - 1/4" a cada extremo de la grieta para evitar que se propague más.	
Limpiar	10	Limpie la pieza con aire comprimido. Con un trapo libre de pelusa, limpie el área de reparación utilizando Aqua SCAT 2 #1391/4. Seque por completo.	
	11	Limpie la pieza con aire comprimido otra vez para quitar pelusas, polvo, etc.	
Preparar	12	Aplique una ligera capa de Acelerador de Adhesión Mul-Tie #1031/3 de Transtar a la parte de delante y de atrás de la pieza donde va a aplicarse el adhesivo. Deje que se seque durante 15 minutos.	12 Aplique una ligera capa de Acelerador de Adhesión Mul-Tie #1031/3 o Acelerador de Adhesión Plasto-Mend TPO #1021/1023-F de Transtar a la parte de delante y de atrás de la pieza donde va a aplicarse el adhesivo. Deje que se seque durante 15 minutos.
	13	En la parte de delante, alinee las superficies del panel utilizando cinta de reparación de aluminio o abrazaderas.	
	14	Corte un pedazo de cinta de refuerzo de reparaciones de plástico de la misma longitud que el área dañada más 1" más allá del área de reparación.	
Parte de Atrás	15	Inserte un cartucho en la pistola. Iguale el cartucho dispensando material hasta que ambos componentes fluyan por igual. Después, conecte la boquilla. Dispense una cantidad de material de la misma longitud que la boquilla para asegurarse de tener una mezcla apropiada. Consulte HDT.	
	16	En la parte de atrás, en y alrededor del área dañada, aplique adhesivo Plasto-Mend #1478. Con plástico semi-rígido, utilice adhesivo #1478 como respaldo rígido. Esparza una capa delgada y uniforme por el área de reparación.	
	17	Alinee y apriete un pedazo de cinta de reparación de refuerzo de reparaciones de plástico (del Paso anterior) en el adhesivo Plasto-Mend.	
Lijar	18	Aplique otra capa de adhesivo Plasto-Mend #1478. Esparza hasta que se haya cubierto la cinta de reparación. Deje secar durante 20 minutos.	
	19	En la parte de delante, lije con grado 80 en una lijadora de mano para quitar el exceso de material de reparación que venga de la parte de atrás.	
Limpiar	20	Limpie la pieza con aire comprimido. Limpie con Aqua SCAT 2 #1391/4. Limpie la pieza con aire comprimido otra vez para quitar polvo, pelusas, etc.	
Parte de Delante	21	Aplique adhesivo Plasto-Mend #1478 al área de reparación de la parte de delante. Esparza el adhesivo por igual por el área circundante 1" más allá del área dañada. Deje secar durante 20 minutos.	21 Aplique adhesivo de Reparación de Plástico Universal #1468-G al área de reparación de la parte de delante. Esparza el adhesivo por igual por el área circundante 1" más allá del área dañada. Deje secar durante 20 minutos.
	22	Lije a mano la parte de delante con grado 150 para alisar el adhesivo.	
Lijar	23	Acabe el lijado con grado 220. Bisele la reparación para difuminarla con el acabado existente.	
	24	Limpie la pieza con aire comprimido. Limpie con Aqua SCAT 2 #1391/4. Limpie con aire comprimido otra vez para quitar las pelusas.	
Imprimir	25	Deje secar. Aplique imprimador Transtar idóneo para el sustrato de plástico. Consulte POE 021/2 para ver los detalles. Aplique imprimador siguiendo las recomendaciones de la HDT.	
Pintar	26	Para acabar el plástico reparado, consulte POE 252 de Transtar.	

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Agua y jabón ● Toallas sin Pelusa ● Toallas sin Pelusa ● Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Disco de debastar ● Taladro y brocas
- Activador de Adhesión Mul-Tie #1031/Plasto-Mend TPO #1021 de Transtar ● Reparación de Plástico Rígido Plasto-Mend #1478/Universal #1468-G de Transtar
- Pistola de Carga Lateral de Mezcla Doble #4440 de Transtar ● Esparcidor de Adhesivo ● Cinta de Reparación de Refuerzo de Reparaciones de Plástico ● Cinta de Aluminio
- Papel de lija - diversos grados ● Bloques de Lijar ● Lijadora de mano ● Paños de secar ● Imprimador Plastic Flex de Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.